都道府県医師会 社会保険担当理事 殿

日本医師会常任理事 鈴 木 邦 彦

治療用装具の療養費支給基準について

治療用装具の療養費支給基準につきましては、昭和36年7月24日付保発第54号により運用されているところでありますが、今般、同通知中記1により療養費支給基準とされている障害者自立支援法の規定に基づく「補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準」(平成18年厚生労働省告示第528号)の一部が、平成22年3月31日厚生労働省告示第124号により改正されましたので、ご参考までにご連絡申し上げます。

(添付資料)

- 1. 治療用装具の療養費支給基準について
 - (平22.4.28 保医発0428第2号 厚生労働省保険局医療課長)
- (1) <u>別添1</u> 補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準 (平18.9.29 厚生労働省告示第528号)
- (2) 別添2 障害者自立支援法に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準の改正等について

(平22.3.31 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部企画課

自立支援振興室社会参加支援係事務連絡)

・障害者自立支援法に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に 関する基準の改正について

(平22.3.31 障発0331第10号 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部長)

- ・電動車いすに係る補装具費の支給について
 - (平 22.3.31 障発 0331 第 11 号 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部長)
- ・補装具費支給事務取扱指針の一部改正について
 - (平 22.3.31 障発 0331 第 12 号 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部長)
- ・「義肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領」の一部改正について

(平22.3.31 障企自発0331第1号 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部 企画課自立支援振興室長)

・「電動車いすに係る補装具費支給事務取扱要領」の電動車いすの対象年齢について (平 22.3.31 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部企画課自立支援振興室 社会参加支援係事務連絡)

保医発 0 4 2 8 第 2 号 平成 2 2 年 4 月 2 8 日

地 方 厚 生 (支) 局 医 療 課 長都道府県民生主管部(局)

国民健康保險主管課(部)長 都道府県後期高齢者医療主管部(局) 後期高齢者医療主管課(部)長 殿

厚生労働省保険局医療課長

治療用装具の療養費支給基準について

標記については、昭和36年7月24日付保発第54号通知により運用されているところであるが、今般、同通知中記1により療養費支給基準とされている障害者自立支援法の規定に基づく「補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準」(平成18年厚生労働省告示第528号)の一部について、平成22年3月31日厚生労働省告示第124号をもって改正された(別添1及び別添2参照)ので、関係者に対し周知徹底を図られたい。

また、料金の算定方法については当該都道府県の障害福祉主管課(部)等との連携をとりつつ、その取扱いに遺漏のないよう努められたい。

○補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準 平成18年9月29日 厚生労働省告示第528号

[一部改正]

第1次改正 平成19年6月29日厚生労働省告示第231号

第2次改正 平成20年3月31日厚生労働省告示第147号

第3次改正 平成21年3月31日厚生労働省告示第209号

第4次改正 平成22年3月31日厚生労働省告示第124号

障害者自立支援法(平成17年法律第123号)第5条第19項及び第76条第 2項の規定に基づき、補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関 する基準を次のように定め、平成18年10月1日から適用する。

補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準

- 1 障害者自立支援法(平成17年法律第123号。以下「法」という。)第5条 第19項に規定する厚生労働大臣が定める補装具の種目は、義肢、装具、座位保 持装置、盲人安全つえ、義眼、眼鏡、補聴器、車いす、電動車いす、座位保持い す、起立保持具、歩行器、頭部保持具、排便補助具、歩行補助つえ及び重度障害 者用意思伝達装置とし、次項から第5項までに定める基準以外の基準については 、別表のとおりとする。ただし、障害の現症、生活環境等を特に考慮して市町村 が費用を支給する補装具については、別表の規定にかかわらず、法第76条第3 項の規定による身体障害者更生相談所その他厚生労働省令で定める機関の意見に 基づき当該市町村が定めるものとする。
- 2 前項ただし書の補装具は、同項前段に掲げる補装具の種目に該当し、かつ、別表の規定によらないものとする。
- 3 法第76条第2項の規定に基づき厚生労働大臣が定める補装具の購入又は修理 に係る費用の額の基準は、別表の規定による価格の100分の103に相当する 額とする。ただし、第1項ただし書の補装具については、市町村が定める額とす る。
- 4 次の各号に掲げる購入又は交換に係る費用の額の基準は、前項の規定にかかわらず、別表の規定による価格の100分の105に相当する額とする。
 - 一 別表の1の(5)の眼鏡(遮光眼鏡及び弱視眼鏡を除く。)の購入
 - 二 別表の1の(5)の歩行補助つえ(プラットホーム杖に限る。)の購入
 - 三 別表の2の(5)の盲人安全つえの項中マグネット付き石突交換
 - 四 別表の2の(5)の眼鏡の項中枠交換(遮光眼鏡及び弱視眼鏡に係るものを除く。)
 - 五 別表の2の(5)の眼鏡の項中レンズ交換(遮光矯正用レンズに係るものを除く。)
 - 六 別表の2の(5)の補聴器の項中重度難聴用イヤホン交換、眼鏡型平面レンズ 交換、骨導式ポケット型レシーバー交換、骨導式ポケット型ヘッドバンド交換 、FM型用ワイヤレスマイク充電池交換、FM型用ワイヤレスマイク充電用A Cアダプタ交換、FM型用ワイヤレスマイク外部入力コード交換及びイヤホン

交換

- 七 別表の2の(5)の車いすの項中クッション交換、クッション(ポリエステル 繊維、ウレタンフォーム等の多層構造のもの及び立体編物構造のもの)交換、 クッション(ゲルとウレタンフォームの組合わせのもの)交換、クッション(バルブを開閉するだけで空気量を調整するもの)交換、クッション(特殊な空 気室構造のもの)交換、フローテーションパッド交換、背クッション交換、特 殊形状クッション(骨盤・大腿部サポート)交換、クッションカバー(防水加 工を施したもの)交換、枕(オーダー)交換、リフレクタ(反射器ー夜行反射 板)交換、テーブル交換、スポークカバー交換、ステッキホルダー(杖たて) 交換、栄養パック取り付け用ガートル架交換、点滴ポール交換及び日よけ(雨 よけ)部品交換
- 八 別表の2の(5)の電動車いすの項中枕(オーダー)交換、バッテリー交換(マイコン内蔵型に係るものを含む。)、外部充電器交換、オイル又はグリス交換、ステッキホルダー(杖たて)交換、栄養パック取り付け用ガートル架交換、点滴ポール交換、延長式スイッチ交換、レバーノブ各種形状(小ノブ、球ノブ、こけしノブ)交換、レバーノブ各種形状(Uノブ、十字ノブ、ペンノブ、太長ノブ、T字ノブ、極小ノブ)交換、日よけ(雨よけ)部品交換及びテーブル交換
- 九 別表の2の(5)の歩行補助つえの項中凍結路面用滑り止め(非ゴム系)交換 十 別表の2の(5)の重度障害者用意思伝達装置の項中本体修理、固定台(アーム式又はテーブル置き式)交換、入力装置固定具交換、呼び鈴交換、呼び鈴分 岐装置交換、接点式入力装置(スイッチ)交換、帯電式入力装置(スイッチ) 交換、筋電式入力装置(スイッチ)交換、光電式入力装置(スイッチ) 交換、筋電式入力装置(スイッチ)交換、光電式入力装置(スイッチ) 呼気式(吸気式)入力装置(スイッチ)交換、圧電素子式入力装置(スイッチ) チ)交換及び遠隔制御装置交換
- 5 国、地方公共団体、日本赤十字社、社会福祉法人又は民法(明治29年法律 第89号)第34条の規定により設立された法人の設置する補装具製作施設が製作した補装具を購入又は修理する場合の第3項又は前項の費用の額の基準は、前 2項の規定にかかわらず、それぞれ第3項又は前項に掲げる額の100分の95 に相当する額とする。

前 文(抄)(平成19年6月29日厚生労働省告示第231号) 平成19年7月1日から適用する。ただし、この告示の適用の日前に補装具の 購入又は修理に係る申請があり、かつ、この告示による改正後の額がこの告示に よる改正前の額を下回る場合には、補装具の購入又は修理に要する費用の額の算 定に当たっては、なお従前の例による。

前 文(抄)(平成20年3月31日厚生労働省告示第147号) 平成20年4月1日から適用する。

前 文(抄)(平成21年3月31日厚生労働省告示第209号)平成21年4月1日から適用する。

前 文(抄)(平成22年3月31日厚生労働省告示第124号) 平成22年4月1日から適用する。

1 購入基準

(1) 義肢 — 殼構造義肢

3 称	型	式		使用材料・部品及び工作法	価	格	備	考
腕義手	装:	飾	用	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ	イの採	型区分に		
				必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す	よるウ	の基本価		
				ること。	格にエ	及びオの		
				ソケットは、断端との適合に注意し、装着感を	それぞれ	れ使用す		
				良くするとともに安定性の確保に留意し、残存運	る材料	・部品の		
				動力を有効に伝えなければならないこと。	価格を含	合算した		
				肩吊りバンドは、使用中容易に変形しない織物	額とする	ること。		
				を用い、腋窩部に不快感、疼痛、皮膚の損傷を生				•
				じないよう留意すること。				
	作	業	用	ソケットの工作及び幹部の取付けに際しては、				
				作業中の繰返し荷重、振動荷重、衝撃に耐えられ				
				るよう留意し、信頼性を高めること。				
				その他は装飾用と同じ。		•		
	能	, ^		アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ				
		レン		必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す				
	動	ド		ること。				
		型		ソケットは、断端との適合に留意し、装着感の				
	式	手		良さ、安定性、運動の伝達性を確保するととも				
		部		に、トータルコンタクト(全面接触型)を原則と				
		付		すること。				
				コントロールケーブル(伝導索)は、可撓性の				
	1	İ		大きい滑らかな鋼製ケーブル又はナイロン単繊維				
				をハウジング(ケーブル鞘)とともに用い、摩擦				
				によるケーブルの損耗と力の伝達効率の低下を防				•
				ぐこと。				
				肩吊りバンドは、肘継手、手部の作動力源で、				
		:		その適合はコントロールケーブルのアライメント		,		
				とともに義手の機能を左右することから適合と取				
				 付けに細心の注意を払い、また、腋窩部を過度に		•		
				 圧迫しないこと。				
				 財継手及び手部は、繰返し使用に対し機能の低				
				下を来たさず信頼性の高いものであること。				
		7	手	手部は、使用中変形を来たさず信頼性の高いも				
		ッ	部	のであること。				
			付	その他はハンド型手部付と同じ。				
		型						

	36) dele			三分・マン・マン・マン・ ロル アー・ファン・		
肩	義手	装	飾	用	肩継手は、可動で外転式、屈曲ー伸展式又は複		
.	.				合運動式とし、衣服の損耗を防ぐために突起部の		
	.				ないよう留意すること。		
					ハーネス(胸郭帯)は、義手を肩部によく落ち		
					着かせるようその取付位置を注意して選び、着脱		
					に便利な構造とすること。		
					その他は上腕義手装飾用と同じ。	·	
		作	業	用	肩継手は、必要に応じ固定できること。	•	
		•			その他は上腕義手作業用と同じ。		
		能	ハ	手	肩継手は、装飾用と同じ。		
		動	レ	部	コントロールケーブルの取付けにはその位置に		·
	,	式	4	付	留意し、コントロールケーブルに引張力が働くと		
		普	型		き肩継手が動かぬようにすること。		
		通			外観を良くするため、肩幅の復元に留意するこ		
		用			٤.		
					その他は上腕義手能動式と同じ。		
			1	—— 手	手部は、使用中変形を来たさず信頼性の高いも		6
			٧		のであること。		
			7		その他はハンド型手部付と同じ。		
			型型	•	2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		
		能		· 手	ソケットの支持性を増すため、反対側の肩部ま		
-		・動	ŀ	部	でソケット後壁部を延長する等特別の配慮が必要	2	
		式	F		であるとともに、疼痛、不快感のないよう適合に		
	*	肩	型型		留意すること。		
		甲			日思りること。 肩吊りバンドの工作に際しては、反対側の肩運・		
		鎖			動を有効に利用するため運動量増幅機構等を用		
		明 骨			い、コントロールケーブルのアライメントに際し		
		切切			ては、機能の向上に特に留意すること。		
			- 1		(は、機能の向上に特に歯息すること。 その他は能動式普通用と同じ。		
		除田	-		手部は、使用中変形を来たさず信頼性の高いも	4	
		用	1				
1			ッ		のであること。		
			10		その他はハンド型手部付と同じ。		
-			型			· ·	
肘	義手	<u> </u>	飾	用	上腕義手装飾用と同じ。	4	
		作	業	用	幹部は、作業種目を考慮したものとすること。		
					その他は上腕義手作業用と同じ。	4	
		能	動	<u>大</u>		-	
前	腕義手	装	飾	用	•	1	
					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
					ること。		
		•				-	
,					4		

			ソケットは、断端との適合に注意し、装着感を
			良くするとともに残存運動力を有効に伝えるよう
			注意すること。
			切断面に回旋能力が残っていない場合には、手
	<u></u>		継手部で回旋できることが必要であること。
作	業	用	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ
			必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す
			ること。
			必要に応じて上腕カフ(締革)にハーネスを付
			けること。
			ソケット、幹部及び肘継手は、作業中の繰返し
			荷重、振動荷重、衝撃荷重に耐えられるよう材質
			及び工作法を十分吟味すること。
能	長	ハ	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ
	断	ン	必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す
	端	ド	ること。
動	用	型	ソケットは、切断端の運動を忠実に伝えるため
•			及び装着感を良くするため、採型に細心の注意を
	長	フ	払うこと。また、断端長の許す限り二重ソケット
式	断	ッ	を原則とすること。
	端	ク	・ 長断端用には、前腕の回内外運動をできる
	用	型	だけ良く伝えるようにソケット先端部の適合
			に留意すること。
•	中	ハ	中断端用には、肘の屈曲 — 伸展運動を忠
	断	ン	実に伝えるとともに、135°の屈曲を妨げ
	端	ド	ることのないように留意すること。
	用	型	・ 短断端用には、ソケット及び前腕部が別個
			に動く構造、いわゆるスプリットソケット構
	中	フ	造とし、屈曲時に切断端の脱落を防止するた
	断	ツ	め、ソケットは肘頭まで包含する構造とする
	端	ク	こと。
	用 	型	
	1		コントロールケーブルは、可撓性の大きい平滑
	短	ハ	な鋼製ケーブル又はナイロン単繊維をハウジング
	断	ン	
	端	7	もに、摩耗によるケーブルの損傷を極力少なくす
	用	型	ること。
	سيد ا	_	肩吊りバンドの適合及びアライメントは、コン
	短	フ	トロールケーブルのアライメントとともに能動義
	断	ツ	手の機能を左右することから、適合と取付けには
	端田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	ク	特に留意し、腋輪は、腋窩部の疼痛、不快感、皮
•	用	型	膚の損傷を生じないよう適切な保護用被覆を行う

					こと。		
手義手	装	 飾	 5	用	前腕義手装飾用と同じ		
	作	 業		用	前腕義手作業用と同じ。		
}	能	動	b b	式	前腕義手能動式長断端用と同じ。		
手部義手	—— 装	餅		用	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		
					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
·					ること。		
				手袋型とすること。			
	作	— 業	 {	用	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		
					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
					ること。		
					手部又は前腕部に固定できるようにすること。		
					手部には、作業に必要な装置を付けること。		
手指義手	装	愈	T	用	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		
7.					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
					ること。		
					キャップ式又は手袋型のいずれかによること。		
	作		<u>*</u>	用	アの基本工作法により、エ及びオよりそれぞれ		
					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
					ること。		
				٠	指部は、作業に適するよう形成すること。		
股 義 足	常	用	普	通	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		
					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
					ること。		
					ソケットは、装着感を良くするとともに完全に		
			·		適合し、かつ、腸骨稜まで収納することにより、		
					義足を懸垂するようにすること。革ソケットの場		
					合は、ソケットの内側を牛クロム革で内張りする		
	ŀ		ļ	•	こと。		
				•	回転台付の場合、皮革絞りのソケットは、変形		
					防止のため帯鋼で補強枠を組み、取り付けるこ		
					ک .		
					大腿部及び下腿部は、木製内部の水分を一定に		
					保つための配慮を必要とすること。		
					アルミニウム合金の場合には、防蝕処理を施		
					すこと。		
					運動部分の継手については、防音と減摩に十分		
l .					留意すること。		
					I		
				カ	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		

大腿短断端を含む。

	į.	デ	ること。		•
		1	ソケットは、義足の懸垂、体重支持及び運動性		
		ア	を確保すること。		
		レン	歩容に重要な影響を及ぼすので、アライメント		
		式	は特に精密に決定すること。		·
			カップリング(軸位調整装置)を用いて必ず試	٠	
		:	歩行を行うこと。		
			両脚の歩長をそろえるため、股屈曲角制限装置		
			を取り付けること。		
	作	_ <u></u> 業 /	耐水性及び防蝕性に留意すること。		·
			その他は足部を除き、常用普通と同じ。		
大腿義足	常		アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ	:	
	1	·	必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
	1		ること。		
			ソケットは、装着感、体重支持及び運動性を良		
			くするため、適合に留意し四辺型ソケットとする		
			= z.		
			ソフトインサートは、皮革、軟性発泡樹脂等の		
			いずれでもよいこと。ただし、状況に応じてソフ		
			トインサートを省いてもよいこと。		
			アルミニウム合金を使用する場合は、防蝕処		· ·
٠			理を施すこと。		
	吸着	式常	アの基本工作法により、エ及びオよりそれぞれ		差込吸着式を含む。
			必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		·
			ること。		
			ソケットは、切断端の解剖、生理学的特性に適		
			合した最適形状と軽度の圧迫によって、体重支		
			持、懸垂力を生じるので、適合には特に留意し、		
		•	装着感、切断端の変色、肉の盛り上がり、坐骨結		
			節の位置等を、十分吟味すること。		
			義足の組立てに際しては、試歩行により装着		
			感、安定性及び運動性を確保するための歩行分析		
			を行い、ソケット適合の場合の修正、アライメン		
•			トの調整を行い、正常歩行に近づけるよう努める		
			こと。		
			膝継手の運動を制御するためのブレーキ装置		
			は、その機能が確実で信頼性のあるものを用い、		
			使用中の緩み、かじりつきのないものを用いるこ		
			٤.		
			切断端の状況に応じて、懸垂補助、歩容の改善		
•			のため、シレジアバンド (懸垂帯) を用いてもよ		
	•				•

						·		• ,
						いこと。		. •
						SACH足部は、体重、健肢の足の寸法、常用		
			•			する履物、装着者の活動性を考慮して、適切な寸		·
						法、性状で、かつ、信頼性の高いものを使用する		
						こと。		
						切断端の状況の許す限り、トータルコンタクト		
						を原則とし、やむを得ない場合には切断端末部に		·
						空気室を設けてもよいこと。		
		作	業	É	用	耐水性及び防蝕性を与えるよう留意するととも		
	:		•			に、十分な強度をもたせること。		
						その他は常用と同じ。		
	膝義足	常			用	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		
						必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
						ること。	•	*
						ソケットの適合には綿密な注意を払い、装着感		
						を良くするとともに運動性を確保すること。		
	3		i			ソフトインサートは、必ずしも必要としない		
						が、断端末支持には断端末受を入れること。		
						下腿部に強化プラスチックを用いる場合は、変		
						形を防止するよう十分留意すること。	•	
						膝継手が遊動式の場合には、膝関節の運動をコ		
						ントロールする構造又は装置を必要とするほか、		
					٠	防音、運動部の減摩に留意すること。		
						膝継手は、衣服の損耗を防止するため皮革で包		
	·			lte.		むこと。		
		作	3	美	用	耐水性及び防蝕性に留意すること。 その他は足部を除き、常用に同じ。		
	工明 关口	244-		146	通	アの基本工作法により、エ及びオよりそれぞれ		
	下腿義足	常	用		軽便	必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		
				1	を含	ること。		
				む		ソケットは、体重支持と義足の運動性のため、		
				3	,	採型に特に留意すること。		
						のピストン運動及び遊脚時の義足の動きに重大な		
				}.		影響を与えるので、入念にその位置を決定するこ		
						<u>ځ.</u>		
						アルミニウム合金を使用する場合は、防蝕処理		
٠						を施すこと。		
						大腿もも締めの筋金は、歩容、義足の懸垂及び		
						安定性に影響があるので、筋金のくせとり、長さ		
						の決定並びにもも締革の製作及び取付けには十分		
	1	1		1 .		1		-

		l .	な配慮が必要であること。			
		P	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		サイム切断を含む。	
		Т	必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す			
		В	ること。			
		式	ソケットは、体重支持、安定性及び運動性を良			
			くするため、適合に留意し、カップリングを用い			
			て試歩行を行った上で組み立てること。			
			精密な適合によつてソケットのみを用い、ソフ			
			トインサートを省いてもよいこと。その場合、切			
			断端末部はクッション材で支持すること。			
			外装は、強化プラスチック仕上げとするこ			
			と。			ł
			膝カフを皮革で作る場合には、使用中に懸垂バ			
			ンドが伸びるのを防止するため、表革と裏打との			
			間に伸びのないベルト等をはさむこと。			
			膝継手金具及び大腿もも締革は、用いないこと			
			を原則とするが、切断端の状況によりやむを得な			ł
			い場合は、膝継手金具又は大腿もも締革を用いて		-	
			もよいこと。			ļ
			適合判定は、試歩行の段階及び義足完成時に行			
			うこと。			ļ
		P	ソケット上部の適合には、細心の注意を払い、			
		Т	特に膝関節付近の解剖学的構造によく合わせるこ			
		S	とによって義足を懸垂させること。			
		式	採型後ギプスソケットによって適合をよく吟			
		·	味、修正すること。			
			その他はPTB式と同じ。			
		K	義足の懸垂は、内顆部の解剖学的構造によく適			ı
		В	合したくさび又はFAJALの方法によって行わ			
		M	れ、膝蓋骨部は露出するため、特に採型時及び仮			
		式	合わせ時の適合は、綿密に吟味すること。 			
			膝蓋靭帯より上部のソケットは、左右方向に変			
			形しやすいものとなる傾向があるので、ソケット	[
•			形成に際しては、補強材の種類、量、樹脂の強度			
			を十分吟味して、強度、剛性を減少させぬよう留			
:			意すること。		·	
			その他はPTS式と同じ。			
i	作	業 用	耐水性及び防蝕性に留意すること。			
	·		その他は常用普通と同じ。			
果義足			アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		ピロゴフ切断を	含
			必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		t.	

					· ·				
			•		ること。				
					義足の懸垂は、切断端の形状を利用し、ソケッ				
					トを切断端に固定することによって行われるの				
					で、適合に十分留意すること。				
					足部は、遊動足部又はSACH足部の構造特性				1
					を利用したものとすること。			·	
	·				特にソケットと足部との結合部の強度を保つよ				
					うに留意すること。				
	足根中足	鋼	板	入 り	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ			,	
	義足				必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す			,	
					ること。			·	
				•	切断端の骨突出部を損傷しないようソケットの	,			
					適合とソケット構造に特に留意すること。				.
			•		足底は、鋼板、ゴムベルト等を挿入して弾性と				
					強度をもたせること。			*	
					足の形態の復元のため、スポンジで形成し、足				
					底は牛なめし革を張り付けること。				
		足	袋	型	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ				
	i				必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す				
	Ť				ること。				
ļ	•				足底は、ゴムベルトを入れ足部の変形を防止				
					し、かつ、耐久性を増加するようにすること。				
					断端から踵までを包み足袋型とすること。				
					締付けは、前後いずれでもよいこと。				
					足部は、牛なめし革を張り付けること。				
	足指義足				アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ				
					必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す			, .	
			•		ること。				
					踵部にゴムバンドで引き掛け、又は足袋型に		-		
					し、足部を包んで装着できるようにすること。	,			

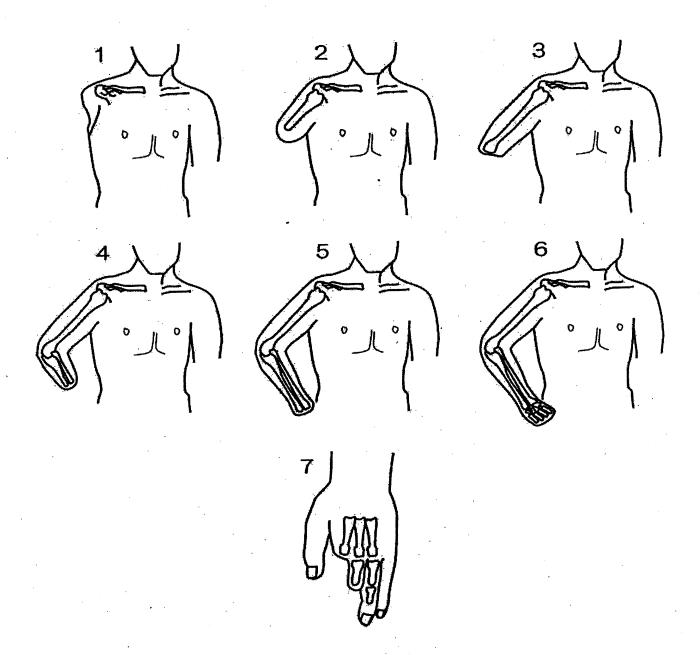
- 1 義手の作業用に付ける手先用具は、3個を範囲として必要な数だけオの完成用部品を加えること。
- 2 手先用具の取付部は、ピン固定法又は溝固定法により、太さは9mmとすること。
- 3 二重ソケットは、断端の表面を均等に受けるようにするものとし、支持部に取り付け、変形を防止するためにプラスチック等硬質の材料を使用すること。なお、皮膚接触面には、軟性の材料を付加することがあること。
- 4 障害者の殻構造義肢の耐用年数は、カの耐用年数によるものとすること。
- 5 障害児の殻構造義肢の使用年数は、キの使用年数によるものとすること。

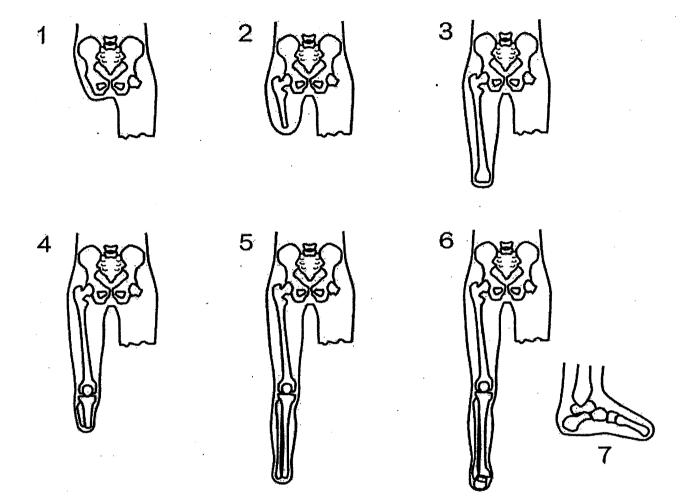
ア 基本工作法

工程	作 業 の 内 容
(ア) 断端の観察	断端の表面の状況、関節の運動機能(屈伸、内転、外転等)の状況並びに肢位の観察及
	び特徴の把握
(イ) 採寸及び投影図の	情報カードの記録、製作に必要な寸法及び角度の測定並びに記録並びに投影図の作成
作成	
(ウ) 採型	ギプス包帯法による陰性モデルの採型及び順型、陽性モデルの注型及び取出し並びに陽
•	性モデルの修正
(エ) 適合のチェック	チェックソケットの製作、チェックソケットによる適合のチェック及び修正並びに継手
	の中心位置の設定
(オ) 陽性モデルの製作	チェックソケットへのギプスの注型、陽性モデルの修正、表面の仕上げ及び乾燥
(カ) ソケット製作	ストッキネットの被覆、強化材の付加、PVAスリーブの被覆、樹脂の注型、取外し及
·	びソケットトリミング
(キ) 支持部材の外形の	義手:パラフィン、プラスチックフォームギプス等による支持部芯材外形の形成及び要
形成及び要素の結合	素の結合
	義足:股継手、膝継手、足部等の機能部品の支持部材による結合及び足部の調整
(ク) 組立て	義手:継手等各部の組合せ及び結合並びにハーネスの取付け
	義足:カップリングの取付け、ベンチアライメントの設定、各部の組合せ及び結合、懸
	垂装置の取付け並びに角度調整
(ケ) 仮合わせ	義手:ソケットトリミングの修正、ハーネスの調整及び機能の点検、義手操作の基本の
	指導並びに適合の修正
	義足:アライメントの修正、適合の点検及び修正、各部の機能の点検並びに起立及び歩
	行の基本動作の指導
(コ) 外装及び仕上げ	義手:外形の研削、ストッキネットの被覆及びラミネーション
	義足:カップリングの取外し、外形の形成、内部余肉の除去、外装並びにソケットの適
	合及び機能の最終点検
(サ) 適合検査	適合及びアライメントの点検並びに操作の指導

イ 採型区分

A 義 手





ウ 基本価格

名		称	採型区分	型	式	価	格円	備考
 義	手	用	A-1	装 飾	用		33, 400	肩甲胸郭間切断用は、13,000円増しとすること。
				作業	用		33, 400	
				能 動	式	1	44, 500	
			A – 2	装 飾	用		35, 600	吸着式は、25,900円増しとすること。
				作業	用		35, 600	
				能 動	式		41,800	
			A - 3	装 飾	i 用		32, 500	吸着式は、25,900円増しとすること。
				作業	用		32, 500	
				能 動	式		37, 600	
			A-4	装飾	i 用		31, 500	顆上支持式は、12,900円増しとすること。
				作業	用		31, 500	スプリット式は、19,400円増しとすること。
•				能動	式	<u></u>	33, 100	
			A-5	装 餅	,用		28, 600	
				作業	用		28, 600	
				能動	力 式		32, 600	
			A - 6	装的	f 用		11,000	
				作業	第 用		11,000	·
		•		能重	力 式		16, 500	·
			A - 7	装鱼	1 用		8, 750	·
				作第	き 用	<u> </u>	12, 800	
義	足	用	B-1	受 [注 1		86, 300	片側骨盤切断用は、17,600円増しとすること。
				カナディ		 	86, 300	
			B-2	差		ľ	54, 000	4
				ライフ			97, 800	
				 	た 		140, 800	
			B-3	1	法 五	1	52, 300	·
			* .	ライフ		1	72, 400	1.
					左 曾		115, 400	
			B-4		ᇫ	1	40, 500	
				PT	B ∄	ì	63, 000	· ·
	٠,			P T	S 式	1	78, 100	· ·
				K B			80, 700	
			B-5	i i	즈 코 		43, 200	1
				有	密 로	-	65, 100	
			B-6	 		-	22, 600	
			B-7				17, 400	

- . 1 顆上支持式は、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプとすること。
- 2 ソフトインサートのシリコーン又は、完成用部品のライナーを使用して仮合わせ専用のチェックソケットを用いる場合に限り、44,200 円加算できること。

3 IRCソケットを除く吸着式、顆上支持式、スプリット式のチェックソケットの材料に透明プラスチックを使用した場合は、7,500円加算できること。その他については、製作工程にチェックソケットを用いた場合であって、透明プラスチックを材料とした場合に限り、同様に加算できること。なお、上記2との併用加算はできないこと。

工 製作要素価格

(ア) ソケット

					
名称	採型区分	使用	材料	— — 価 格 — 円	備考
義 手 用	A-1	アルミニウム、 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	セルロイド	10, 800 8, 800 19, 800 5, 000	
	A-2	アルミニウム、 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	セルロイド	9, 550 11, 600 13, 600 6, 550	
	A-3	アルミニウム、 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	セルロイド	9, 550 12, 600 13, 600 4, 650	
	A-4	アルミニウム、 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	セルロイド	8, 400 11, 500 13, 300 4, 600	
	A5	アルミニウム、 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	セルロイド	10, 100 8, 700 12, 600 6, 600	
	A-6	セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂		8, 250 8, 450 10, 200 6, 400	
·	A-7	皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂		3, 800 3, 850 3, 300	1
義足用	B - 1	アルミニウム、熱硬化性樹脂	セルロイド	21, 400 34, 800	i :

	熱可塑性樹脂	14, 700	
B-2 B-3	 木 製 アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂 アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂 	47, 400 14, 200 18, 600 27, 100 15, 900 14, 500 24, 000 40, 100 18, 100	エアクッションソケットは、15,000円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の価格を加算することができること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、16,200円増しとすること。 エアクッションソケットは、15,000円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の価格を加算することができること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、16,000円増しとするこ
B-4	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	1	と。 エアクッションソケットは、13,600円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の価
B — 5	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	23, 300	エアクッションソケットは、12,500円増しとすること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用い 樹脂注型を行う場合は、8,800円増しとすること。
B-6	セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	11, 700 10, 100 21, 500 9, 950	ること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用い
B-7	皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	8, 850 19, 600 9, 500	

(イ) ソフトインサート

名 称	採型区分	使用材料	価 格 円	備
義手用	A – 1	皮革	4, 350	
		軟性発泡樹脂	4, 450	
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 450	
	A-2	皮 革	3, 850	
		軟性発泡樹脂	4, 300	•
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 200	
!	A – 3	皮 革	3, 850	
	÷	軟性発泡樹脂	4, 300	
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 200	
	A-4	皮革	3, 700	
	·	軟性発泡樹脂	4, 300	. ·
		皮革・軟性発泡樹脂	6, 950	
	A – 5	皮 革	3, 700	
		軟性発泡樹脂	4, 300	
		皮革・軟性発泡樹脂	6, 950	
義足用	B-1	皮革	6, 400	
-	·	軟性発泡樹脂	4, 900	
	<i>i</i>	皮革・軟性発泡樹脂	9, 700	
	B-2	皮 革	4, 950	
		軟性発泡樹脂	4, 550	
		皮革・軟性発泡樹脂	6, 450	
		皮革・フェルト	8, 950	
		シリコーン	40, 400	
	B – 3	皮革	5, 550	
		軟性発泡樹脂	4, 700	
		皮革・軟性発泡樹脂	8, 900	•
		皮革・フェルト	9, 850	,
	D 4	シリコーン	43, 500	
	B-4	皮革	4, 100	

		i i		
		軟性発泡樹脂	4, 350	
	·	皮革・軟性発泡樹脂	6,650	
		皮革・フェルト	7, 700	
		シリコーン	34, 800	
	B-5	皮 革	4, 350	
•		軟性発泡樹脂	7,000	
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 600	
	B-6	皮 革	2, 750	
		軟性発泡樹脂	3, 150	
		皮革・軟性発泡樹脂	5, 500	
	B – 7	皮革	2, 100	
		軟性発泡樹脂	2, 500	
		皮革・軟性発泡樹脂	4, 250	

- 1 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジであること。
- 2 ソフトインサートは、骨突起部等に部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。

(ウ) 支持部

			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 		
名 称	型式	部 位	使用材料	価格 円	備考
義手用		肩 部		8, 350	
	能動式	上腕部	アルミニウム、セルロイド	7, 450	
			熱硬化性樹脂	23, 200	
		前腕部	アルミニウム、セルロイド	9, 500	
			熱硬化性樹脂	19, 000	
	作業用	上腕部	·	7, 450	肩義手用及び上腕義手用に幹部を使用
					する場合に限ること。
		前腕部		9, 500	前腕義手用に幹部を使用する場合に限
				·	ること。
義足用	常用	股 部		10, 200	
•		大腿部	木 製	30, 300	
			アルミニウム、セルロイド	30, 600	
			熱硬化性樹脂	31, 600	
		下腿部	木 製	26, 400	r
			アルミニウム、セルロイド	27, 700	
			熱硬化性樹脂	31, 100	
		足 部	軟性発泡樹脂	14, 200	
	作業用	大腿部		58, 300	股義足用及び大腿義足用に鉄脚を使用
					する場合に限ること。
		下腿部		27, 700	下腿義足用に鉄脚を使用する場合に限
					ること。

- 1 義手用及び義足用の支持部そのものが外装となる場合は、支持部に外装の価格を加算すること。
- 2 果義足用、足根中足義足用及び足指義足用の場合に限り、足部を加えることができること。
- 3 肩義手で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は上腕部との接続のために修正を行う場合は、8,650 円増しとすること。
- 4 股義足で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は股継手の土台を積層するために大幅な 修正を行う場合は、10,200 円増しとすること。
- 5 熱可塑性樹脂については、セルロイドに準ずること。

(エ) 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品

区分	名 称	使 用 部 品	価格 円	備	5
義	肩義手用	胸郭用ベルトハーネス一式	20, 800		
手		肩たすき一式	10, 400		
用	上腕義手用	胸郭用ベルトハーネス一式	20, 600		
		肩たすき一式	10, 500		
	,	8字ハーネス一式	9, 500		
ネ	前腕義手用	胸郭用ベルトハーネス一式	17, 600		
・ス		8字ハーネス一式	7, 700		
		9字ハーネス一式 /	4, 950		
·	.*	たわみ継手 (一組)	2, 350		
		前方支持バンド	2, 350		
		上腕カフ(三頭筋パッド)	5, 000		÷
義	股義足用	懸垂帯一式	14, 800		
足	大腿義足用	シレジアバンドー式	7, 200		·
懸		肩吊带	6, 250		
垂		腰バンド	8, 600		
用		横吊帯	1,600		
部	<u>.</u>	義足用股吊帯	2,050	価格は、1本当たりのものであるこ	と。
品	下腿義足用	腰バンド	8, 600		
		横吊帯	2, 200	. *	
		大腿もも締め一式	11, 100		-
		PTB膝カフ一式	8, 550		

- 1 肘義手用は、上腕義手用に準ずること。
- 2 手義手用及び手部義手用は、前腕義手用に準ずること。
- 3 膝義足用は、大腿義足用に準ずること。
- .4 サイム義足用は、下腿義足用に準ずること。
- 5 下腿義足常用軽便式の懸垂用膝カフは、PTB膝カフに準ずること。

(オ) 外装.

					I I		
名		称	外装部	位 	使用材料等	価格 円	備考
義	手	用	屑	部	皮革	5, 450	
					プラスチック	15, 000	
					塗 装	1, 950	
			上腕	部	皮 革	5, 550	
					プラスチック	14, 500	
					塗 装	1,700	
			前 腕	部	皮 革	5, 450	
					プラスチック	11, 400	
					塗 装	1,800	
義	足	用	股	部	皮革	9, 900	
					プラスチック	16, 500	•
					塗 装	3, 200	
		,	大 腿	部	皮 革	8, 150	
					プラスチック	14, 700	
					塗 装	2, 850	
			下 腿	部	皮 革	7, 400	
					プラスチック	12, 800	
					塗 装	2, 550	
			足	部	表 革	5,000	
					裏 革	3, 450	
					塗 装	3, 300	
		i			リアルソックス	1, 050	リアルソックスは、完成用部品を加えることができるこ
							٤.

才 完成用部品

義手用部品及び義足用部品の名称、使用部品、価格等については、別に定めるところによること。

カ 耐用年数

(ア) 義肢本体

_					 						
	区	分	名	称		型		式	耐用年数年	備	考
 	—— 義	手	上腕義	手	装	飾	用		4	1	破損及び故障に際して
					作	業	用		3	は、原則として修理	里又は調整を行うこと。
					能	動	式		3		
			屑 義	手	装	飾	用	•	4		
					作	業	用		3		
		. 1			能	動	式		3		
			肘 義	手	,				3		
			前腕義	手					3		
			手 義	手					3		
			手 部 義	手	装	飾	用		1		
					作	業	用		2		·
			手 指 義	手	装	飾	用		1		
					作	業	用		2	·	
Γ	義	足	股 義	足	}				. 4		
		-	大 腿 弟	足	常		用		3		•
۱					吸	着	式		. 5		(
					作	業	用		3		,'
		•	膝 義	足	1		用		3	,	
					作	業	用		2		
			下腿。						2		
			果 義	足					2		
			足根中足	義足	1 1				2		
					足袋	型					
		•	足指,	兔 足	<u> </u>				11		

(イ) 完成用部品

• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
材料・部品名	耐用年数年	備	考
継手類	3	耐用年数以内の故障に際しては、	原則として小部品の取替えにより
リストメタル	3	修理又は調整を行うこと。	·
手 部	1		
手 袋	1		
足部	1		
その他の小部品(消耗品)	1		

キ 使用年数

年 齢	使用年数	備	考
0 歳	4 月		使用年数は、年齢による
1~ 2歳	6 . 月		児童の特殊性を考慮して
3~ 5歳	10 月		定めたものであるが、使
6~14歳	1 年	·	用年数以内の故障に際し
15~17歳	1年6月	次については、左記使用年数にかかわらず1年とすること。	ては、原則として小部品
		1 義肢本体のうち「手部義手」の「装飾用」、「手指義手」の	の取替えにより修理又は
		「装飾用」、「足根中足義足」の「足袋型」及び「足指義足」	調整を行うこと。
		2 完成用部品のうち「手部(手袋以外の手先具)」、「手袋」	
		及び「足部」	·
	I .	3 完成用部品を構成する「小部品(消耗品)」	

備考

- 1 本表の価格は、医師の採型技術料を含まないものであること。
- 2 耐用年数は、通常の装用状態において、当該材料・部品が修理不能となるまでの予想年数を示したものであること。

(2) 義肢 一 骨格構造義肢

名 称	型。	使用材料・部品及び工作法	価 格	備考
肩義 手	装飾	アの基本工作法により、エ及びオよりそれぞれ	イの採型区分に	
		必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す	よるウの基本価	
		ること。	格に工及びオの	
		外形カバーは、容易に着脱できるように製作す	それぞれ使用す	
		ること。	る材料・部品の	
上腕義手	装飾	用 肩義手と同じ。	価格を合算した	
前腕義手	装 飾	用 肩義手と同じ。	額とすること。	
股 義 足	カナディ	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ		片側骨盤切除用を含むも
	ン式	 必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		のであること。
		ること。		
		外形カバーは、断端の状態、職業等を考慮し		
		て、一体的又は膝上下分離式及び軟性又は硬性の		
		選択を行い、容易に着脱できるように製作するこ	·	
		と。) //= libr 11lb
大腿義足	差 込	式 股義足と同じ。		キップシャフト(短断端
				切断用)を含むものであ
			1	ること。
	吸着	武 股義足と同じ。		吸着式には、差込吸着式
				を含むものであること。
膝 義 足	常	用 アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ	1.	,
		必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作す		,
		ること。		
		外形カバーは、断端の状態、職業等を考慮し		
		て、軟性又は硬性の選択を行い、容易に着脱でき		
		るように製作すること。	_	<u> </u>
下腿義足	РТВ	式 膝義足と同じ。	_	
	PTS	式を検えと同じ。	_	
	квм	式を養足と同じ。	_	
	長断端	用 膝義足と同じ。		サイム義足を含むもので
				あること。ただし、この
				場合外形カバーは加算できないこと。
			<u> </u>	1941,00

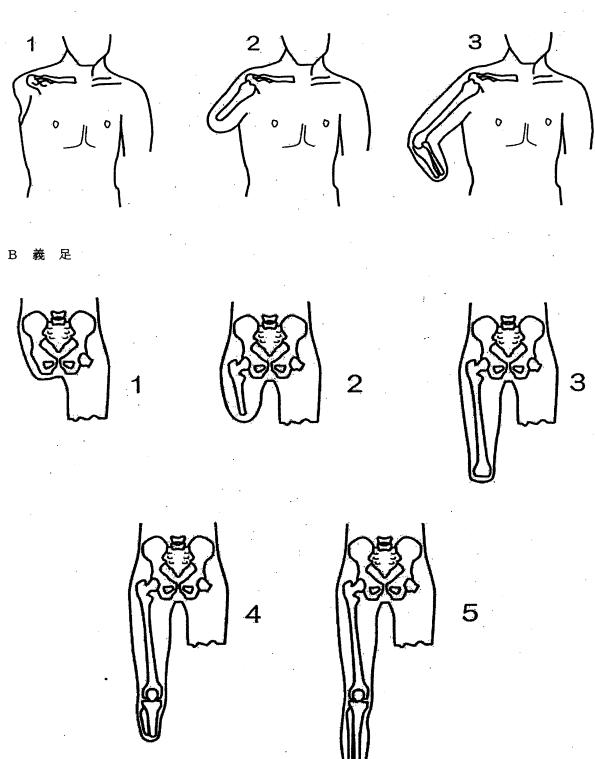
- 1 二重ソケットは、断端の表面を均等に受けるようにするものとし、支持部に取り付け、変形を防止するためにプラスチック等硬質の材料を使用すること。なお、皮膚接触面には、軟性の材料を付加することがあること。
- 2 障害者の骨格構造義肢の材料・部品の耐用年数は、カの耐用年数によるものとすること。
- 3 障害児の骨格構造義肢の材料・部品の使用年数は、キの使用年数によるものとすること。
- 4 肩義手、上腕義手及び前腕義手については、6歳以上を対象とするものに限ること。

ア 基本工作法

I	. 程	作業の内容
(ア)	断端の観察	断端の表面の状況、関節の運動機能(屈伸、内転、外転等)の状況並びに肢位の観察及
		び特徴の把握
(イ)	採寸及び投影図の	情報カードの記録、製作に必要な寸法及び角度の測定並びに記録並びに投影図の作成
	作成	
(ウ)	採型	ギプス包帯法による陰性モデルの採型及び順型、陽性モデルの注型及び取出し並びに陽
	•	性モデルの修正
(エ)	適合のチェック	チェックソケットの製作、チェックソケットによる適合のチェック及び修正並びに継手
		の中心位置の設定
(才)	陽性モデルの製作	チェックソケットへのギプスの注型、陽性モデルの修正、表面の仕上げ及び乾燥
(カ)	ソケットの製作	ストッキネットの被覆、強化材の付加、PVAスリーブの被覆、樹脂の注型、取外し及
		びソケットトリミング
(キ)	支持部材の外形の	義手:パラフィン、プラスチックフォームギプス等による支持部芯材外形の形成及び要
	形成及び要素の結合	素の結合
	,	義足:股継手、膝継手、足部等の機能部品の支持部材による結合及び足部の調整
(ク)	組立て	義手:継手等各部の組合せ及び結合並びにハーネスの取付け
		義足:カップリングの取付け、ベンチアライメントの設定、各部の組合せ及び結合、懸
		垂装置の取付け並びに角度調整
(ケ)	仮合わせ	義手:ソケットトリミングの修正、ハーネスの調整及び機能の点検、義手操作の基本の
		指導並びに適合の修正
		義足:アライメントの修正、適合の点検及び修正、各部の機能の点検並びに起立及び歩
		行の基本動作の指導
(2)	外装及び仕上げ	義手:フォームラバーの穴掘り及び外形の研削、ストッキネットの被覆
		義足:カップリングの取外し、外形の形成、内部余肉の除去、外装並びにソケットの適
		合及び機能の最終点検
(サ)	適合検査	適合及びアライメントの点検並びに操作の指導

イ 採型区分

A 義 手



ウ 基本価格

名 称	採型区分	型式	価 格 _円	備考
義手用	A-1	装 飾 用	33, 400	肩甲胸郭間切断用は、13,000円増しとすること。
	_A-2	装 飾 用	35, 600	吸着式は、25,900円増しとすること。
	A-3	装 飾 用	31,600	顆上支持式は、12,900円増しとすること。
			•	スプリット式は、19,400円増しとすること。
義足用	B-1	カナディアン式	86, 300	片側骨盤切断用は、17,600円増しとすること。
	B-2	差 込 式	54,000	短断端切断用キップシャフトは、49,800円増しとすること。
		ライナー式	97, 800	IRCソケットは、54,200円増しとすること。
		吸 着 式	140, 800	
	B-3	差 込 式	52, 300	
		ライナー式	72, 400	
		吸 着 式	115, 400	
	B-4	差 込 式	40, 500	大腿支柱付きは、23,800円増しとすること。
		P T B 式	63,000	·
		PTS式	78, 100	
		K B M 式	80, 700	
·	B – 5	差 込 式	43, 200	•
		有 窓 式	65, 100	

- 1 顆上支持式は、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプとすること。
- 2 ソフトインサートのシリコーン又は、完成用部品のライナーを使用して仮合わせ専用のチェックソケットを用いる場合に限り、44,200円加算できること。
- 3 IRCソケットを除く吸着式、顆上支持式、スプリット式のチェックソケットの材料に透明プラスチックを使用した場合は、7,500円加算できること。その他については、製作工程にチェックソケットを用いた場合であって、透明プラスチックを材料とした場合に限り、同様に加算できること。なお、上記2との併用加算はできないこと。

工 製作要素価格

(ア) ソケット

名 称	採型区分	使 用 材 料	価 格 円	備考
義手用	A-1	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	10; 800 8, 800 19, 800 5, 000	
	A-2	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	9, 550 11, 600 13, 600 6, 550	
	A-3	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	8, 400 11, 500 13, 300 4, 600	
義 足 用	B-1	アルミニウム、セルロイド 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	21, 400 34, 800 14, 700	
	B – 2	木 製 アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	47, 400 14, 200 18, 600 27, 100 15, 900	価格を加算することができること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用 い樹脂注型を行う場合は、16,200円増しとす
	B-3	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	14, 500 24, 000 40, 100 18, 100	すること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の
	B-4	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	11, 400 16, 900 24, 600 12, 800	エアクッションソケットは、13,600円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の 価格を加算することができること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用 い樹脂注型を行う場合は、6,300円増しとす ること。
` .	B-5	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	11, 800 17, 200 23, 300 10, 100	すること。 主たる積層材にカーボンストッキネットを用

(イ) ソフトインサート

名 称	採型区分	使用材料	価	格円	備	考
義手用	Á – 1	皮 革		4, 350		
		軟性発泡樹脂		4, 450		
·	,	皮革・軟性発泡樹脂		7, 450		
	A-2	皮 革		3, 850		
		軟性発泡樹脂		4, 300		
		皮革・軟性発泡樹脂		7, 200		
	A – 3	皮革		3, 700		
		軟性発泡樹脂		4, 300		
·		皮革・軟性発泡樹脂		6, 950		
義足用	B-1	皮 革	i.	6, 400		
		軟性発泡樹脂		4, 900		•
		皮革・軟性発泡樹脂		9, 700		
	B-2	皮 革		4, 950		
·		軟性発泡樹脂		4, 550		
		皮革・軟性発泡樹脂		6, 450	•	
		皮革・フェルト		8, 950		
		シリコーン		40, 400		
	B-3	皮革		5, 550		
·		軟性発泡樹脂		4, 700		
		皮革・軟性発泡樹脂		8, 900	4	•
		皮革・フェルト		9, 850	•	
		シリコーン		43, 500)	
	B-4	皮革		4, 100		j.
		軟性発泡樹脂		4, 350		
		皮革・軟性発泡樹脂		6, 650		
		皮革・フェルト		7, 700		
		シリコーン		35, 000	·	
	B-5	皮革		4, 350		
	٠.	軟性発泡樹脂		6, 950		
		皮革・軟性発泡樹脂		7, 550		

- 1 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジであること。
- 2 ソフトインサートは、骨突起部等に部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。

(ウ) 支持部

	名		称		価格 円	備考
肩	義		手	用	13, 400	
上	腕	義	手	用	10, 700	
前	腕	義	手	用	10, 600	
股	義		足	用	16, 100	
大	腿	義	足	用	16, 000	
下	腿	義	足	用	10, 600	

- 1 肩義手で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は上腕部との接続のために修正を行う場合は、8,600円増しとすること。
- 2 股義足で、ソケットに続く部分の形状を**健側**のように整えるため又は股継手の土台を積層するために大幅な修正を行う場合は、10,200円増しとすること。

(エ) 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品

区分	名 称	使 用 部 品	価格 円	備考
義	肩義手用	胸郭用ベルトハーネス一式	20, 800	·
手		肩たすき一式	10, 400	
用	上腕義手用	胸郭用ベルトハーネス一式	20, 600	
^		肩たすき一式	10, 400	·
1		8字ハーネス一式	9, 500	
ネ	前腕義手用	胸郭用ベルトハーネス一式	17, 600	
ス		8字ハーネス一式	7, 650	
		9字ハーネス一式	4, 950	
		上腕カフ(三頭筋パッド)	5, 000	•
義	股義足用	懸垂帯一式	14, 800	
足	大腿義足用	シレジアバンド一式	7, 150	
懸	-	肩吊帯	6, 200	
垂		腰バンド	8, 550	
用		横吊帯	1,600	
部		義足用股吊帯	2, 050	価格は1本当たりのものであること。
品	下腿義足用	腰バンド	8, 600	
		横吊帯	2, 200	
		大腿もも締め一式	11, 100	
	,	PTB膝カフ一式	8, 550	

- 1 肘義手用は、上腕義手用に準ずること。
- 2 手義手用及び手部義手用は、前腕義手用に準ずること。
- 3 膝義足用は、大腿義足用に準ずること。
- 4 サイム義足用は、下腿義足用に準ずること。
- 5 下腿義足差込式用軽便式の懸垂用膝カフは、PTB膝カフに準ずること。

(オ) 外装

	名		称		価格 円	備	考
肩	義		手	用	10, 600		
上	腕	義	手	用	8, 400		
前	腕	義	手	用	7, 500		
股	義		足	用	26, 700	·	
大	腿	義	足	用	21, 400		
膝	義		足	用	19, 100		•
下	腿	義	足	用	16, 800		

(注)

リアルソックスを必要とする場合は、オの完成用部品の価格を1,050円増しとすること。

才 完成用部品

義手用部品及び義足用部品の名称、使用部品、価格等については、別に定めるところによること。

カー耐用年数

材料・部品名	耐用年数 年	·
パイプ(チューブアダプター)	5	耐用年数以内の故障に際しては、原則として小部品の取替えによ
継 手 類	3	り修理又は調整を行うこと。
リストメタル	3	•
手 部	3	·
ターンテーブル	3	
手 袋	1. 5	
足部	1. 5	
フォームカバー (義手用)	1. 5	
フォームカバー (義足用)	0 + 5	
その他小部品(消耗品)	1	

キ 使用年数

年 齢	使用年数	備	考 ·
0~14歳	1 年	「フォームカバー(義足用)」については、左記使用年数にか	使用年数は、年齢による
		かわらず6月とすること。	児童の特殊性を考慮して
15~17歳	1年6月	1 完成用部品を構成する「小部品(消耗品)」については、左	定めたものであるが、使
1		記使用年数にかかわらず1年とすること。	用年数以内の故障に際し
	·	2 「フォームカバー(義足用)」については、左記使用年数に	ては、小部品の取替えに
		かかわらず6月とすること。	より修理又は調整を行う
		·	こと。

備考

- 1 本表の価格は、医師の採型技術料を含まないものであること。
- 2 耐用年数は、通常の装用状態において、当該材料・部品が修理不能となるまでの予想年数を示したものであること。

(3) 装 具

区分	名 称	基 本 構 造	使用材料・部 品及び工作法	価 格	備考
下肢装具	股 装 具	骨盤から大腿下部に及ぶもの	アの基本工作	イの採型区分	
		A 金属枠	法により、エ	によるウの基	
•		骨盤部が金属枠で作られているも	及び才により	本価格に工及	
		の。S型支柱のものも含まれるこ	それぞれ必要	びオのそれぞ	
		と。	な材料・部品	れ使用する材	
	·	B硬性	を選択し、組	料・部品の価	·
		骨盤及び大腿部が陽性モデルによ	み合わせて製	格を合算した	
		ってモールドされたもの。補強用の	作すること。	額とするこ	
		支柱付きのものを基本とすること。		と。	
·		1 不燃性セルロイド			
		2 皮 革			
		3 プラスチック	·		
		C 軟 性			
		布を主材料としたもの			
	先 天 性	先天性股脱に用いられる装具で、両			障害児に限る。
	股脱装具	側下肢に及ぶものを基本とすること。			:
		A リーメンビューゲル型(パブリッ			
		ク帯)			
		布又は皮革の帯によって股関節を			
		屈曲位に保つもの			
		B ホンローゼン型			
•		三本の金属板の組合せで、股関節			
		を開排位に保つもの			
		C バチェラー型			
		両大腿及び下腿コルセットを金属			
	,	支柱でつなぎ、股関節を外転、内			,
		旋、屈曲位に保つもの			
		D ローレンツ型			
		股関節を開排位に固定保持するも			·
		٥	· ·		
		E ランゲ型			
		股関節を外転位、軽度屈曲位、強			
		い内旋位に固定保持するもの	1.		no de la la casa de la
	内反足装具	A 短下肢装具型			障害児に限る。
		下腿の上部から足底に及ぶもの。			外反足装具もこれに
		詳細は、短下肢装具に準ずること。			準ずること。
		B 靴型装具型			
		詳細は、靴型装具に準ずること。			

	1	C デニスブラウン副子	1	. 1	. 1
		の			
		1 足底板型	·		
		アルミニウムにフェルトの内張			
		りをしたものを基本とすること。	·		
		2 足部おおい型			
		3 靴型装具型			
					2
	長下肢装具	大腿上部より足底に及ぶもの			
		A 両側支柱			
		下肢の長軸に沿って内外の両側に			
		金属の支柱をもち、大腿部と下腿部			
		においてそれぞれ両支柱を結ぶ一つ			
		以上の金属の半月をもつもの			
		1 高力アルミニウム合金			
		2 鋼			
·		B 片側支柱			
		下肢の長軸に沿って内外のどちら			
	•	か一方に金属の支柱をもつもの			·
		1 高力アルミニウム合金			
		2 鋼			
		C 硬 性	·		
		陽性モデルを用いてモールドされ			
		たもの。内外の両側に金属の支柱と			
		両支柱を結ぶ金属の半月で補強され			
		ているものを基本とすること。			
		1 不燃性セルロイド	`	!	
	II.	2 皮 革	•		
		3 プラスチック D X脚又はO脚(障害児に限る。)	•		
	膝 装 具	大腿から下腿に及ぶもの			
	nx ax x	A 両側支柱			
		内外側に金属支柱をもち、両支柱			
		を結ぶ金属の半月を大腿部及び下腿			
		部でそれぞれ一つ以上もつもの			
		B 硬性		•	
		○ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □			·
		たもの。金属支柱付きのもの及び平	•		
	·	ばねの入ったものも含まれること。			
		1 不燃性セルロイド			
	I	1	1	•	1

- 2 皮革
- 3 プラスチック
- C スウェーデン式
- D 軟 性

布を主材料としたもの

短下肢装具

下肢上部より足底に及ぶもの

A 両側支柱

下腿の長軸に沿って内外の両側に 金属の支柱をもち、両支柱を結ぶ一 つ以上の金属の半月をもつもの

- 1 高力アルミニウム合金
- 2 鋼
- B 片側支柱

下肢の長軸に沿って内外のどちら か一方に金属の支柱をもつもの

- 1 高力アルミニウム合金
- 2 鋼
- C S型支柱

下腿の周囲をらせん状に走る金属 の支柱をもつもの

- 1 高力アルミニウム合金
- 2 鋼
- D 鋼線支柱

下腿の長軸に沿って走る鋼線の支柱と両支柱を結ぶ金属の半月をもつもの。鋼線の支柱は、足関節の高さ付近で円形に曲げられて、コイルばねの機能をもたせてあること。

E 板ばね

下腿の後方に長軸に沿って走る金 属又はプラスチックのばねをもつも の。ばねの上端は、金属又はプラス チックの半月につながるものとする こと。

F 硬 性

陽性モデルを用いてモールドされ たもの(材料は不燃性セルロイド、 プラスチック、皮革等)

1 支柱付き

金属の支柱と半月によって補強 されたもの 顆上部型プラスチック短下肢装具(NYU型)及びS型プラスチック短下肢装具は、硬性短下肢装具は、硬性短下肢装具で支柱付き)に含まれること。

		2 支柱なし
·		金属支柱のないもの
		G 軟 性
		ゴムひもを用いて足関節を背屈位
		に保つもの
	ツイスター	骨盤帯と足部を布ひも、ゴムひも又
		は鋼製ケーブルによって結び、下肢の
•		内外旋を制御するもの
		A 軟 性
	·	布ひも又はゴムひもを用いたもの
		B 鋼製ケーブル
		鋼製ケーブルを用いたもの
	足底装具	足部に対する装具であって、靴型装
		具以外のもの
		A アーチサポート (ふまず支え)
		足の縦アーチを支えるもので、中
		足支えを含むものを基本とするこ
		٤.
	·	1 陽性モデルを用いてモールドさ
		れたもの
	,	2 採寸によって製作されたもの
•		B メタタルザルサポート(中足支
		え) 足の中足アーチを支えるもの
		· C 補 高
	•	1 2 c m未満
		2 2 c m以上
		D 内側及び外側楔
靴型装具		医師の処方のもとに治療に用いられ
		る靴であつて、'ふまず鋼の入っている
		ものを基本とすること。
		皮革又は布を主材料としたもの
		A 長 靴
		下腿の上部に及ぶもの
		B 半長靴 (編上靴)
		側革が果部より高いもの
ļ		C チャッカ靴
		側革が果部に及ぶもの
		D 短 靴
		側革が果部より低いもの
体幹装具	頸椎装具	肩甲骨から頭蓋に及ぶものを基本と
		すること。
•		

踵骨棘用装具は、補 高に含まれること。 スピッツイ及びトム ゼンライン (ふまず 支え) は、A-2に 含まれること。 ランゲ (ふまず 支 え) は、A-2に含 まれること。

靴型装具の要素

・整形靴(陽性モデルから作成した特別製の木型を用いるもの) ・矯正靴(内・外

高さ調整は、カラー の場合には適用しな

	A 金属枠
	B 硬 性 (スポンジラバーを含
	t.)
	陽性モデルを用いてモールドされ
•	たもの
	1 不燃性セルロイド
	2 皮 革
	3 プラスチック
	C カラー
	1 あご受けのあるもの
	2 あご受けのないもの
,,	2 めこ支けのないもの D 斜頸矯正用枕(障害児に限る。)
마스 +#+ 서는 日	
胸椎装具	骨盤から胸背部に及ぶもの
	A 金属枠
	B 硬 性(頸椎装具に準ずる。)
	C 軟性
腰椎装具	骨盤から腰部に及ぶもの
•	A 金属枠
	B 硬 性(頸椎装具に準ずる。)
	C 軟 性
	·.
仙腸装具	骨盤を含むもの
仙腸装具	A 金属枠
仙腸装具	
仙腸装具	A 金属枠
仙腸装具	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。)
仙 腸 装 具	A 金属枠 B 硬 性(頸椎装具に準ずる。) C 軟 性
仙 腸 装 具	A 金属枠 B 硬 性(頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し
仙 腸 装 具	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し たもの
仙 腸 装 具	A 金属枠B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。)C 軟 性布を主材料にし、板ばねで補強したものD 骨盤帯
仙 腸 装 具	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し たもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの
仙 腸 装 具	A 金属枠B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。)C 軟 性布を主材料にし、板ばねで補強したものD 骨盤帯骨盤を帯状に一周するもの1 芯のあるもの
	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し たもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの 1 芯のあるもの 2 芯のないもの
	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し たもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの 1 芯のあるもの 2 芯のないもの 側彎症の矯正に用いるもの。原則と
	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強したもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの 1 芯のあるもの 2 芯のないもの 側彎症の矯正に用いるもの。原則として24時間の連続装着しうるもので
	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し たもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの 1 芯のあるもの 2 芯のないもの 側彎症の矯正に用いるもの。原則と して24時間の連続装着しうるもので あること。
	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強し たもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの 1 芯のあるもの 2 芯のないもの 側彎症の矯正に用いるもの。原則と して24時間の連続装着しうるもので あること。 A ミルウォーキーブレイス
	A 金属枠 B 硬 性 (頸椎装具に準ずる。) C 軟 性 布を主材料にし、板ばねで補強したもの D 骨盤帯 骨盤を帯状に一周するもの 1 芯のあるもの 2 芯のないもの 側彎症の矯正に用いるもの。原則として24時間の連続装着しうるものであること。 A ミルウォーキーブレイス 骨盤から頭部に及ぶもの

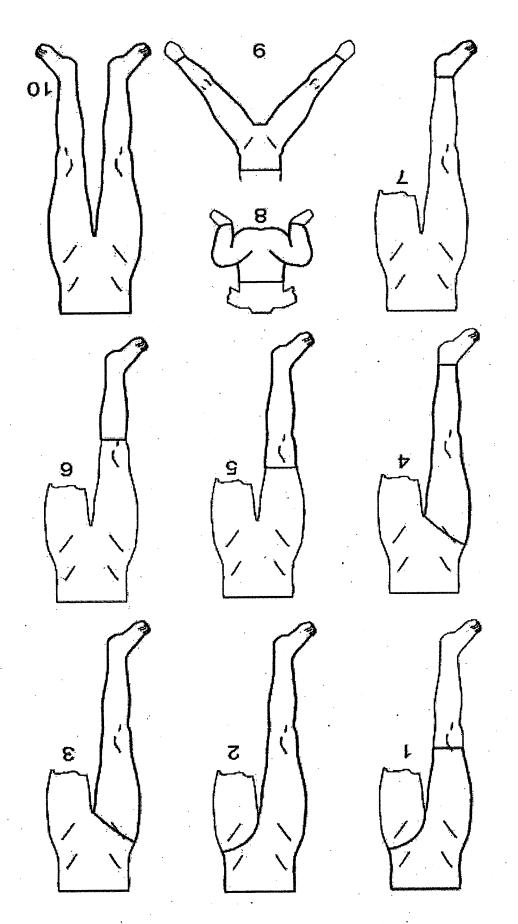
ナイトブレイスは、 金属枠腰椎装具に含 まれること。 ウイリアムブレイ ス、前屈ブレイス は、金属枠腰椎装具 ・腰部継手付に含ま れること。 オスグッドブレイ ス、コールドウェイ トブレスは、金属枠 仙腸装具に含まれる こと。

		2 硬 性(仙腸装具に準ずる。)		•	
		3 軟 性 (帯状のものを含む。)			· _
上肢装具	肩 装 具	肩関節を外点位に保持するもので、		,	
		骨盤から前腕に及ぶものを基本とする		•	
		<u></u>			
		A 金属枠			
		体幹の部分が金属枠のもの			
	·	B硬性			
		陽性モデルによつてモールドされ			
		たもの。金属支柱により補強された			
		ものも含まれること。			
		1 不燃性セルロイド			
		2 皮 革			
		3 プラスチック	·		
		C 分娩麻痺用(障害児に限る。)	·		
	肘 装 具	上腕から前腕に及ぶもの			
		A 両側支柱		,	
		両側に金属支柱をもち、金属の半			
		月をもつもの			
		B 硬 性			· ·
		陽性モデルを用いてモールドされ			
		たもの。金属支柱により補強された			
		ものも含まれること。		,	
		1 不燃性セルロイド			
		2 皮 革	,		
		3 プラスチック			
		C 軟 性	•		
	手背屈装具	前腕から手部に及ぶもので、手関節			
		を背屈位に保持するもの			
		A バネル型		,	
		前腕部と手部を板ばねによって結			
		<i></i> まもの			·
		B トーマス型			,
		ゴムによって手関節を背屈位に、			
		母指を外転位に保つもの			
•		C オッペンハイマー型			
		鋼線を主材料として、手関節背		,	
		屈、MP伸展、母指外転位をとらせ	,		
		るもの			
		D 硬 性			
		1 不燃性セルロイド			

	2 皮 革	1		
	3 プラスチック			
長対立装具	前腕から手部に及ぶもので、手関節	:		
	を背屈位に保持し、母指を対立位に保	•		
	つもの。髙力アルミニウム合金等にフ			
	ェルトの内張りした構造を基本とする			
·	こと。			
短対立装具	母指を対立位に保つもの。高力アル	:		
	ミニウム合金等にフェルトの内張りし	·		
	た構造を基本とすること。			
把持装具	前腕から手部に及ぶもので、母指と		-	
	示中指間におけるつまみを可能にする			·
	もの。通常は高力アルミニウム合金等			
	にフェルトの内張りしたものを基本と			
·	するが、プラスチックを主材料とした			
	ものも含まれること。			
	A 手関節駆動式		·	
	手関節の運動によってつまみを可			,
	能にするもの			
	B ハーネス駆動式			
	ハーネスを力源とするもの			
MP屈曲装具				
	もので、MP関節を屈曲又は伸展させ			
レダー)及び				
MP伸展装具				
(逆ナックル	ゴムを用いるもの			•
ベンダー)	B プラスチック			
	C 軟 性			
指装具(指用	PIP及びDIP関節を伸展位又は			
ナックルベン	屈曲位、あるいは内外反位に保持する			
ダー及び指用	もの	,		
逆ナックルベ		,	,	
ンダー)				ムラロルナッキット
B . F . O	前腕を平衡をとった状態で支え、ボ			付属品として車いす
(食事動作補	ールベアリングを利用してわずかな力			を加えることができ
助器)	で運動を可能にしたもの	<u> </u>		ること。

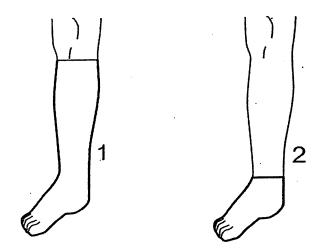
ア 基本工作法

	工程	作業の,内容
(ア)	患肢及び患部の観察	患部の表面の状況、関節の運動機能(屈伸、内転、外転等)の状況並びに肢位の
		観察及び特長の把握
(1)	採寸及び投影図の作成	情報カードの記録、製作に必要な寸法及び角度の測定並びに記録並びに投影図の
		作成
(ウ)	採型	ギプス包帯法による陰性モデルの採型
(工)	陽性モデルの製作	陰性モデルへのギプスの注型、陽性モデルの修正、表面の仕上げ及び乾燥
(オ)	組立て	陽性モデルにデザインの記入(アライメント)
	•	フレーム:曲げ加工、組立て及び調整
	•	モールド:プラスチック板切断、加熱成形加工、トリミング及び調整
·		筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の仮止め及
		び各部の結合
(力)	仮合わせ(中間適合検査)	筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の調整、試
		し使用及び仕上げ
(+)	仕上げ	筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の付属品の
		取付け及び仕上げ
(ク)	適合検査	装具の適合の最終検査並びに装着及び使用による機能の最終検査

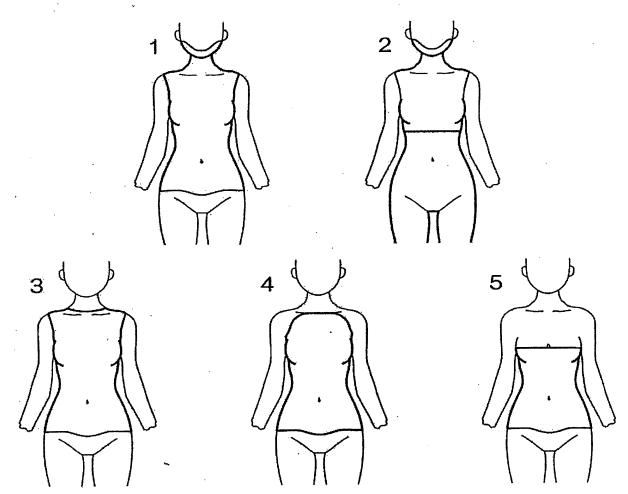


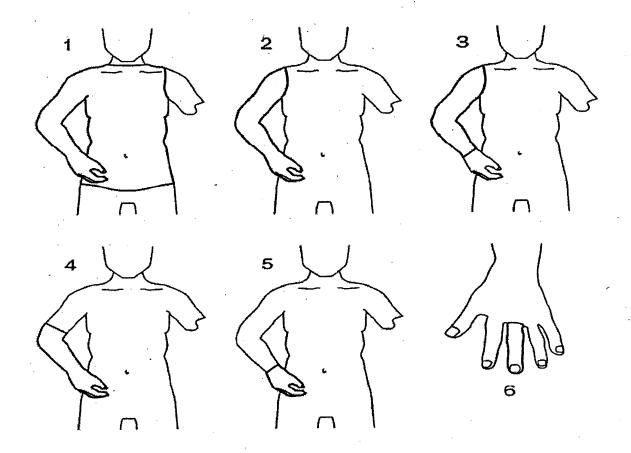
代 国 歴 発 ト 具 装 翅 オ A

B 靴型装具



C 体幹装具





ウ 基本価格

h	採型区分	価	格円	備	考
名称		採型	採寸	у на ————————————————————————————————————	~~ ·
下肢装具用	A - 1	24, 700	7, 700		
	A - 2	31, 400	8, 400		
	. A - 3	21, 400	7, 800		
	A - 4	18, 100	7, 350		
	A - 5	16, 600	7, 100		
	A - 6	15, 100	7, 000		
	A - 7	11,000	6, 000		
	A - 8	20, 900	7, 600		
· .	A - 9	22, 500	7, 700		
	A - 10	47, 600	14, 100		
靴型装具用	B - 1	15, 100	7, 000		
	В — 2	11,000	6,000	·	
体幹装具用	C - 1	29, 000	8, 050		
	C - 2	22, 700	7, 450		
	. C - 3		_		
	(金属枠、硬性)	22, 100	7, 000		
	(軟性)	7, 000	7,000		
	C - 4				·
	(金属枠、硬性)	19,000	6, 850		
	(軟性)	6, 900	6, 850	,	
	C - 5				
	(金属枠、硬性)	16, 700	6, 650		
	(軟性、骨盤帯)	6, 650	6, 650		
上肢装具用	D - 1	30, 200	8, 200	·	
	D - 2	16, 500	7, 100	, .	
	D - 3	15, 000	6, 900		
	D - 4	13, 400	6,700		
	D - 5	10, 800	6; 100		
	D - 6	8, 100	4, 350		

- 1 2種類以上の装具を組み合わせた装具の場合は、個々の価格のうち、最も高い価格とすること。
- 2 補高用足部 (脚長差を補正するために使用する義足用足部をいう。以下同じ。) を使用する場合は、32,200円 増しとすること。
- 3 補高用足部は、健肢とに大幅な脚長差が生じる場合にのみ加えることができること。
- 4 補高用足部の場合は、エの(イ)のbの付属品等の加算要素として補高の価格を加算することができないこと。

工 製作要素価格

(ア) 下肢装具

a 継 手

名称	種類	価格 円	備考
股 継 手	固定	5, 950	
	遊動	7, 050	
膝 継 手	固定	5, 800	
(片 側)	遊動	6, 300	
	プラスチック継手	13, 200	
足継手	固定	4, 850	
(片 側)	遊動	5, 750	
	プラスチック継手	9, 900	

- 1 固定継手は、継手のない支柱を使用する場合にのみ用いることができること。
- 2 遊動継手は、継手のある支柱を使用する場合にのみ用いることができ、固定・遊動切替式のものも含まれること。 と。
- 3 鋼線支柱は、遊動の価格とし、片側を1単位とすること。
- 4 短下肢装具用の板バネ支柱は、足継手の遊動の価格とすること。
- 5 可撓性のプラスチック継手(継手部分として独立した形状を有するものに限る。)の場合は、プラスチック継手の価格とすること。ただし、ヒンジ継手の場合は、片側を1単位とすること。

b 支持部

名 称	種類	価格 円	備 考
大腿支持部	A 半月	4, 300	
	B 皮革等		
	1 カフバンド	7, 400	
	2 大腿コルセット	14, 700	
	C モールド		
	1 熱硬化性樹脂	23, 800	
	2 熱可塑性樹脂	10, 000	
下腿支持部	A 半月	4, 150	
	B 皮革等		
	1 カフバンド	6, 350	
	2 下腿コルセット	11, 400	
	C モールド		
- '	1 熱硬化性樹脂	22, 200	
	2 熱可塑性樹脂	8, 450	
足 部	A あぶみ	2, 350	歩行用あぶみは、あぶみに準ずること。
	B足部		足底装具は、Bの足部に準ずること。
	1 皮革等		
	大	12, 900	
	小	6, 700	
	2 モールド(熱硬化性樹脂)	13, 200	
	3 モールド(熱可塑性樹脂)	7, 350	
	C 標準靴	800	標準靴は、完成用部品を加えることができること。

- 1 半月及び皮革の価格は、1か所当たりのものであること。
 - 2 補高、ヒールの補正及び足底の補正を必要とする場合は、(イ)の靴型装具に準ずること。
 - 3 大腿支持部の坐骨支持式は、19,600円増しとすること。
 - 4 下腿支持部のPTB支持式、PTS支持式及びKBM支持式は、13,600円増しとすること。
 - 5 足板の補強を行った場合は、9,150円増しとすること。

c その他の加算要素

名 称	種類	価 格 円	備考
膝サポーター	軟 性 (支柱付き)	15, 000	1
	軟 性(支柱なし)	6, 900	
キャリパー		17, 500	
ツイスター	軟 性	5,000	
	鋼製ケーブル	3, 100	
デニスブラウン		2, 450	
膝当て		4, 150	
T・Yストラップ		4, 750	·
スタビライザー	·	16, 100	
ターンバックル		5, 400	
ダイヤルロック		7, 850	ファンロックは、ダイヤルロックに含まれること。
伸展・屈曲補助装置		4, 250	バネ式又はゴム式を含むものであること。
補高用足部		45, 200	
足底裏革 (すべり止め用)		1, 750	
高さ調整		3, 450	
内張り	大腿部	1, 950	
	下腿部	1, 550	
	足部	1, 150	

- 1 キャリパー及びツイスターを使用する場合は、オの完成用部品を加えることができないこと。
- 2 ヒールの補正及び足底の補正を必要とする場合は、(イ)の靴型装具に準ずること。
- 3 骨盤帯を使用する場合は、(ウ)の体幹装具に準ずること。
- 4 懸垂帯を使用する場合は、(1)のエの(エ)の義足懸垂用部品に準ずること。
- 5 補高用足部とは、健肢とに大幅な脚長差が生じる場合にのみ加えることができること。
- 6 補高用足部は、完成用部品を加算することができること。
- 7 高さ調整の価格は、1か所当たりのものであること。
- 8 内張りは、モールドの場合に限ること。
- 9 デニスブラウンは、6歳未満を対象とするものに限ること。

d 先天性股脱装具用の加算要素

名称	種	類	価	格円	備	考
リーメンビューゲル				9, 500		
ホンローゼン型				13, 300		
バチェラー型				28, 100		
ローレンツ型	A モールド			15, 300		
	B モールドフ	レーム				
	1 固定式			23, 300		
	2調節式		•	25, 000		
ランゲ型				34, 000		

(注)

継手を使用した場合は、aの継手及びオの完成用部品の価格を加算できること。

(イ) 靴型装具

a 製作要素

(a) 患 足

名	称	種類	価格 円	備	考
短	靴	整形靴	39, 000~		
		特殊靴	48, 400		
チャッ	・カ 靴	整形靴	40, 300		
		特殊靴	50, 300		
半長	靴	整形靴	41, 500		
		特殊靴	52, 200		· .
長	靴	整形靴	44, 100		
		特殊靴	57, 600		

(注)

- 1 靴型装具は、右又は左の一側を1単位とすること。
- 2 整形靴は、標準木型に皮革、フェルト等を張って、補正して作られるものとすること。
- 3 特殊靴は、陽性モデルから作成した特殊木型を用いて作られるものとすること。
- 4 グッドイヤー式及びマッケイ式の価格は、2割増しとすること。
- 5 靴型装具に支柱を必要とする場合は、(ア)の下肢装具の製作要素とオの完成用部品を加えることができること。

(b) 健 足

名 '	称	価 格 円	備	考
短	靴	24, 000		
チャッ	力靴	24, 900		
半長	靴	25, 800		
長	靴	27, 600		

- 1 右又は左の一側が健足である場合に加えることができること。
- 2 オの完成用部品を加えることができないこと。
- 3 グッドイヤー式及びマッケイ式の価格は、2割増しとすること。

b 付属品等の加算要素

名	称	種	類	価	· 格 円	備	考
月型の延長		·			3, 950		
スチールバネ入り					4, 950	足底より近位へ延長で	する場合に限ること。
トウボックス補強					2, 450		
鉛板の挿入					2, 500		
足背バンド					2, 050		
マジックバンド (夏	 夏付き)			· · · ·	1, 450	3個を超える場合の起こと。	超える分1個当たりとする
補高		敷き革式			7, 100	補高が2cmを超える き2cm単位で 1,55	る場合は、超える部分につ 50円を加算すること。
		靴の補高			3, 350	補高が2cmを超える き2cm単位で1,00	る場合は、超える部分につ 00円を加算すること。
ヒールの補正		トルクヒー	ル		5, 450		
		ウェッジ・	ヒール		3, 350		
•		カットオフ	・ヒール				
		キール・ヒ					
		サッチ・ヒ					
		トーマス・					
		逆トーマスフレア・ヒ		•			
	•	階段状ヒー					·
 足底の補正			・ウェッジ		4, 350		
ACIES VIII III			・ウェッジ		·		
٤		デンバー・	バー		3, 350		
		トーマス・	バー				•
		メイトー・	半月バー				
		メタタルザ	ジル・バー				
		ハウザー・	バー		•		
		ロッカー・	バー				
		蝶型踏み返	(L				

(ウ) 体幹装具

a 支持部

名 称	種類	価	格円	備考
頸椎支持部	A モールド (熱可塑性樹脂)			モールドのサンドイッチ構造は、17,700円増しと
	1 支柱付き		37, 400	すること。
	2 支柱なし		28, 800	
	B フレーム		27, 900	
	C カラー			
	1 あご受けあり		13, 400	
	2 あご受けなし		10, 900	
胸椎支持部	A モールド (熱可塑性樹脂)			モールドのサンドイッチ構造は、14,400円増しと
	1 支柱付き		37, 600	すること。
	2 支柱なし		27, 300	
	B フレーム		39, 300	·
	C 軟 性		23, 000	
腰椎支持部	A モールド (熱可塑性樹脂)			モールドのサンドイッチ構造は、10,800円増しと
	1 支柱付き		25, 200	すること。
,	2 支柱なし	1	18, 600	
	B フレーム		31,800	· .
	C 軟 性		17, 900	
仙腸支持部	A モールド(熱可塑性樹脂)			モールドのサンドイッチ構造は、9,350円増しと
	1 支柱付き		20, 300	すること。
	2 支柱なし		14, 900	
	B フレーム		27, 800	
	C 軟 性		16, 100	
	D 骨盤帯			
	1 芯のあるもの		15, 500	
	2 芯のないもの		10, 200	
骨盤支持部	A 皮 革 (補強材を含む。)		40, 600	側彎矯正装具の場合に限ること。
	B モールド (熱可塑性樹脂)		29, 200	モールドのサンドイッチ構造は、20,500円増しと
	ペルビックガードル		•	すること。

b その他の加算要素

名 称	種類	価·格 円	備考
体幹装具付属品	高さ調整	3, 450	
·	ターンバックル式	5, 400	·
	腰部継手	5, 900	
	バタフライ	9, 200	
	肩バンド	2, 900	
	会陰ひも	2, 150	
	腹圧強化バンド	2, 900	
側彎矯正装具付属品	胸椎パッド	5, 250	
	腰椎パッド	4, 750	
-	ショルダーリング	14, 600	
	腋窩パッド	3, 800	·
	アウトリガー	2, 850	
	前方支柱	11,500	
	後方支柱	12, 800	
	側方支柱	5, 200	,
	ネックリング	2, 150	
	胸郭バンド(プラスチック製)	16,800	
内 張 り	頸椎支持部	3, 150	
	胸椎支持部	3,800	
	腰椎支持部	3, 500	
	仙腸支持部	2, 100	

- 1 高さ調整の価格は、1か所当たりのものであり、頸椎装具についてのみ加算することができること。
- 2 バタフライについては、モールド又はフレームの場合にのみ加えることができること。

(エ) 上肢装具

a 継 手

名 称	種類	価格 円	備考
肩 継 手	A 固 定 (片側)	5, 750	
	B 遊 動 (片側)	9, 000	
	C 肩回旋装置	20, 100	
肘 継 手	A 固 定	4, 100	
(片 側)	B 遊 動	4, 200	
	C プラスチック継手	10, 700	
手 継 手	A 固 定	3, 400	
(片 側)	B 遊 動	6, 700	
	C プラスチック継手	9, 500	
	D 鋼線支柱	6, 450	
MP継手	A 固 定	4, 150	
	B 遊 動	4, 650	
IP継手	A 固 定		
	1 金属 (アルミニウム)	2, 550	
	2 モールド(熱可塑性樹脂)	2, 050	
	B 遊 動	3, 500	
	C 鋼線支柱	1, 800	

- 1 固定継手は、継手のない支柱を使用する場合にのみ用いることができること。
- 2 遊動継手は、継手のある支柱を使用する場合にのみ用いることができ、固定・遊動切替式のものも含まれること。
- 3 プラスチック継手は、オの完成用部品を加えることができないこと。

b 支持部

名 称	種類	価 格 円	備考
胸郭支持部	A モールド (熱可塑性樹脂)	13, 700	
(半 身)	B フレーム	9, 250	
骨盤支持部	A モールド (熱可塑性樹脂)	15, 100	
(半 身)	B フレーム	15, 000	
上腕支持部	A 半月	3, 850	
	B 皮革等		
·	1 カフバンド	5, 400	·
	2 上腕コルセット	8,800	
	C モールド(熱可塑性樹脂)	8, 350	モールドのサンドイッチ構造は、6,700円増しとすること。
前腕支持部	A 半月	4,000	
	B 皮革等		
	1 カフバンド	5, 500	
	2 前腕コルセット	7, 050	
·	C モールド (熱可塑性樹脂)	8,000	モールドのサンドイッチ構造は、6,900円増し とすること。
手部背側パッド	A モールド	2, 400	
	B フレーム	2, 250	,
手掌パッド	A モールド	3,700	
	B フレーム	4, 300	

(注)

半月及び皮革の価格は、1か所当たりのものであること。

c その他の加算要素

名称	種類	価格 円	備
基節骨パッド	モールド	2, 600	価格は、背側若しくは掌側又はその両方を1単位とすること。
	フレーム	3, 800	
中・末節骨パッド	モールド	2, 200	価格は、背側若しくは掌側又はその両方を1単位とすること。
	フレーム	1, 750	
対立バー	·	5, 050	
Cバー		3, 900	
アウトリガー		2,500	
伸展・屈曲補助バネ		2, 500	価格は、1か所当たりとすること。
肘当て		3, 300	
ターンバックル		5, 400	
ダイヤルロック		7, 850	
内張り	上腕部	1, 150	
	前腕部	. 1,000	
	手 部	900	

(注)

- 1 肘伸展・屈曲補助バネ又は肘伸展・屈曲補助ゴムを使用する場合は、(ア)の下肢装具に準ずること。
- 2 懸垂帯を使用する場合は、(1)のエの(エ)の義足懸垂用部品に準ずること。
- 3 内張りは、モールドの場合に限ること。

才 完成用部品

部品の名称、使用部品、価格等については、別に定めるところによること。

カ 耐用年数

(ア) 装具本体

区分	名 称	型式	耐用年数年	備考
下肢装具	股 装 具	金 属 枠	3	耐用年数以内の破損及び故障に際しては、原
		硬 性	3	則として修理又は調整を行うこと。
		軟性	2	·
٤	長下肢装具		3	
	膝 装 具	両側支柱	3	
		硬 性	3	
		スウェーデン式	2 .	,
		軟 性	2	
	短下肢装具	両 側 支 柱	3	
		片側支柱	3	
		S型支柱	3	
		鋼線支柱	. 3	
		板ばね	3	· ·
		硬 性(支柱あり)	3	
		硬 性(支柱なし)	1. 5	
		軟性	2	
	ツイスター	軟性	2	
		鋼索	3	
	足底装具		1.5	
靴型装具			1. 5	
体幹装具	頸椎装具	金属枠	3	·
		硬 性	2	
		カラー	2	·
	胸椎装具	金属枠	3	
		硬 性	2	
		軟性	1. 5	
	腰椎装具	金属枠	3	
		硬性	2	
		軟性	1.5	
•	仙腸装具	金属枠	3	
		硬 性	2	

		軟	性	1.	5					
		骨 盤	帯		2					
	側彎矯正装具	ミルウォ	トーキーブレイス		2					
		金 属	枠		2					
		硬	性		1					
		軟	性		1					
上肢装具	屑 装 具				3					
	肘 装 具	両側支	. 柱 .		3					
		硬	性		3					
		軟	性		2			•		
	手背屈装具				3					
	長対立装具				3	• .				
	短対立装具				3	•				
	把 持 装 具			- -	3					,
	MP屈曲装具			•	3				•	
	MP伸展装具				3		*			
	指 装 具				3					
	B. F. O.				3					

(イ) 完成用部品

材:	料・部品名	耐用年数年	備	考
継	手 類	1. 5	耐用年数以内の故障に際しては、	原則として小部品の取替えにより修理又
手	澔	1. 5	は調整を行うこと。	
足	د	1		
その他の	の小部品(消耗品)	1		

キ 使用年数

年齢	使用年数	備	考
0 歳	4 月	·	使用年数は、年齢による
1~ 2歳	6 月		児童の特殊性を考慮して
3~ 5歳	10 月		定めたものであるが、使
6~14歳	1 年		用年数以内の故障に際し
15~17歳	1年6月	次については、左記使用年数にかかわらず1年とすること。	ては、原則として小部品
		1 装具本体のうち「側彎矯正装具」の「硬性」及び「軟性」	の取替えにより修理又は
		2 完成用部品のうち「足部」	調整を行うこと。
		3 完成用部品を構成する「小部品(消耗品)」	·

備考

- 1 本表の価格は、医師の採型技術料を含まないものであること。
- 2 耐用年数は、通常の装用状態において、当該材料・部品が修理不能となるまでの予想年数を示したものであること。

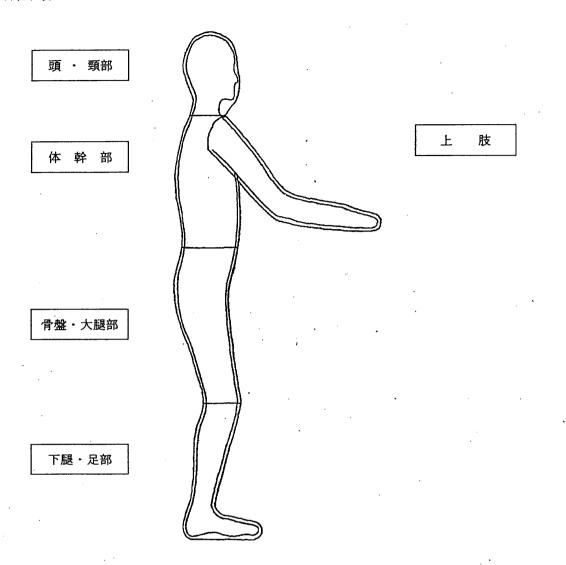
(4) 座位保持装置

種目	使用要素・部品及び工作法	価 格	耐用年数年	備考
座	座位保持装置として製作されるものについては、機能障	イの身体部位区分	3	耐用年数以
位	害の状況により、座位に類似した姿勢を保持する機能を有	に従いウにより算定		内の破損及び
保	する装置を含むものであること。	した基本価格に、エ		故障に際して
持	アの基本工作法により、エ及びオよりそれぞれ必要な要	及びオのそれぞれ使		は、原則とし
装	素・部品を組み合わせて製作すること。	用する要素・部品の		て修理又は調
置	成長、発達及び姿勢保持能力の状況に適合させること。	価格を合算した価格		整を行うこ
	過度の圧迫等による不快感を生じさせないこと。	とすること。		と。

ア 基本工作法

工程	作 業 の 内 容
(ア) 身体状況の観察と評価	身体変形の状況及び痙直、緊張、不随意運動等の観察並びにこれらの特徴の把握 並びに姿勢の決定及び使用目的の確認
(イ) 採 寸	製作に必要な寸法及び角度の測定並びに情報カードへの記録
(ウ) 採型	採型器による陽性モデル又はギプス包帯法による陰性モデルの採型
(エ)設計図の作成	製作に必要な設計図の作成
(オ)陽性モデルの製作・修正	陰性モデルへのギプスの注型並びに支持部の製作に必要な陽性モデルの製作、修 正、表面の仕上げ
(カ) 加工・組立て	陽性モデル及び設計図に基づく加工並びに組立て
(キ) 仮合わせ (中間適合検査)	身体への適合並びに装置の各機能の検査及び修正
(ク) 仕上げ	各部品の取付け及び仕上げ等
(ケ) 適合検査	最終的な身体への適合及び装置の各機能の検査

イ 身体部位区分



ウ 基本価格

/ 金个岬巾	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	価	格円	備	考	
身体 部位	採寸	採型	УНВ	7	
頭・頸部	2, 550	4, 500			
上 肢 (片側)	1, 250	3, 200			
体 幹 部	11,000	21, 000			
骨盤・大腿部	11,000	21, 000			
下腿・足部(片側)	1, 500				
(注)					
身体部位の区分ご	とに定める採寸又に	は採型の価格を組み	x合わせて基本価格とすること		

エ 製作要素価格

(ア) 支持部

部 位	名称	価格円	備 考
頭部	頭部支え	7, 150	
上肢	上肢支え(片側)	2,750	
	前腕・手部支え(片側)	3, 050	
体幹部	平面形状型	5, 750	
	モールド型	39, 900	採寸で製作する場合は80%の価格とすること。
	シート張り調節型	11, 900	
骨盤・大腿部	平面形状型	5, 750	
	モールド型	39, 900	採寸で製作する場合は80%の価格とすること。
	シート張り調節型	11,900	
下腿部	下腿支え(片側)	2, 200	
足部	足台(片側)	2, 200	

(注)

フレックス構造を持たせる場合は、1か所につき5,000円加算できること。

(イ) 支持部の連結

名	称	種 類	価格 円	備	考
固	定	頸部	2, 700		
		腰部(片側) 膝部(片側) 足部(片側)	1, 950		
遊	動	腰部(片側) 膝部(片側) 足部(片側)	2, 900		·
角度認	周整 用部品	機械式	8, 150		
		ガス圧式	9, 300		
		電動式	64, 500		

(注)

- 1 固定とは、角度調節機能のない一定の角度で連結する構造をいう。
- 2 遊動とは、多少にかかわらず角度の変更が可能な連結構造であり、角度調整用部品を用いる場合は、使用本数分の価格を加算できること。
- 3 固定又は遊動について、完成用部品の継手を使用する場合は、当該完成用部品の価格とすること。
- 4 1の(1)又は(3)の各才に掲げる殻構造義肢又は装具の完成用部品を使用する場合は、殻構造義肢又は装具の 基準に準ずること。

(ウ) 構造フレーム

使用材料	基本価格円	備	考
木材・金属	25, 200		

- 1 ティルト機構を付加する場合は、4,750円加算し、必要数の角度調整用部品を加算できること。
- 2 昇降機構を付加する場合は、6,550円加算し、必要数の角度調整用部品を加算できること。
- 3 完成用部品の構造フレームを使用する場合は、当該完成用部品の価格を基本価格とすること。
- 4 車いす及び電動車いすとしての機能を付加する場合は、1の(5)に定める車いす及び電動車いすの価格を基本 価格とすること。ただし、座位保持装置として製作する部分と重複することとなる部分については、2の(5)に 定める車いす及び電動車いすの各部位の交換価格の95%に相当する価格とみなし、これを控除すること。また、 リクライニング、ティルト、リクライニング・ティルトに限り車いす及び電動車いす側の機構を優先することと し、座位保持装置側の機構の製作要素加算は行わないこと。

(エ) 付属品

. 名 称	種類	価 格 円	備	考
カットアウトテーブル		11, 300	i	:3, 500円加算できること。
上肢保持部品	アームレスト (片側)	3, 500		
	肘パッド (片側)	2, 150		
	縦型グ リップ (片側) 横型グリップ (片側)	2, 550		,
体幹保持部品	肩パッド (片側)	3, 400		
	胸パッド	3, 800		
	胸受けロール	5, 300		
	体幹パ ッド (片側)	2, 950	,	
	腰部パッド	3, 400		
骨盤保持部品	骨盤パッド (片側)	2, 100		
	臀部パッド	3, 450		•
下肢保持部品	内転防止パッド	3, 700		•
	外転防止パッド(片側)	2, 100		
	膝パッド (片側) 下腿保持パッド (片側)	3, 200		
	足部保持パッド(片側)	2, 450		
ベルト部品	肩ベルト (片側)	1, 900		
	腕ベルト (片側) 手首ベルト (片側)	1, 600		
	胸ベルト 骨盤ベルト	3, 300		
	股ベルト	3, 450		
	大腿ベルト (片側) 膝ベルト (片側) 下腿ベルト (片側) 足首ベルト (片側)	1,750		·

支持部カバー	頭部		2, 250	脱着式は2,600円加算できること。
	上肢(片	†側)	1, 250	
	体幹部	平面形状型	2, 700	
•		モールド型	7, 850	
		シート張り調節型	3, 150	
	骨盤・	平面形状型	2, 700	
	大腿部	モールド型	7, 850	
		シート張り調節型	3, 150	
£	下腿部	(片側)	1, 250	
	足部	(片側)	1, 250	
n張り	アームレ	ノスト (片側)	1, 350	
	テーブハ	/	3,500	
本圧分散補助素材	頭部		3, 450	
	上肢(片	计側)	1,700	
	体幹部		7, 850	
•	骨盤・ナ	∇腿部	7, 850	
	下腿部 足部 (月		1,700	
キャスター			1, 400	多機能キャスターは850円加算できること。
その他	介助用名	ブリップ(片側)	2, 550	
	ストック	% —	3, 850	
	高さ調整	本田台座	15, 500	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

- 1 各種類1個(本)当たりの額とすること。
- 2 取付けに当たってマジックバンドを使用する場合は、その価格を含むものとする。

(才) 調節機構

名称	種類	価格円	備	考
高さ調	頭部支持部 体幹支持部 骨盤・大腿支持部	2, 550		
節	足部支持部 (片側)アームレスト (片側)	1,600		
前後	頭部支持部 骨盤・大腿支持部	2, 600		
調節	足部支持部(片側)	1, 600		
角 度 調	頭部支持部	3, 000		
<u>節</u> 脱	ケーブル 体幹パッド (片側)	6, 550 2, 000		
養機	骨盤パッド (片側) 膝パッド (片側) アームレスト (片側)			
構 	内転防止パッド	5, 650		
開閉機構	アームレスト (片側) 足部支持部 (片側)	2, 000		

(注)

- 1 それぞれを1単位とすること。
- 2 脱着・開閉機構で、蝶番のみやマジックバンドなどの簡便な方法によるものは、加算できないこと。

才 完成用部品

座位保持装置用部品の名称、使用部品、価格等については、別に定めるところによること。

備考

- 1 本表の価格は、医師の採型技術料を含まないものであること。
- 2 耐用年数は、通常の使用状態において、当該装置が修理不能となるまでの予想年数を示したものであること。

(5) その他

種目	名称	基本構造	付 属 品	価 格 円	耐用 年数 年	備 考
	普通用	主体一グラスファイバー 石突一耐摩耗性合成樹脂 又は高力アルミニ ウム合金 外装一白色又は黄色の塗 装若しくは加工 形状一直式	夜光装置 ベル ゴムグリップ	3, 550		1 夜光装置 (1) 夜光材付とした場合は410円増しとすること。 (2) 全面夜光材付とした場合は
		主体一木材その他は上と同じ。	上と同じ。	1, 650	2	1,200円増しと すること。 (3)フラッシュラ イト付とした場 合は1,650円増
盲人		主体―軽金属 その他は上と同じ。	上と同じ。	2, 200	5	しとすること。 2 ベル付とした 場合は1,650円 増しとするこ
安全つえ	携帯用	主体―グラスファイバー 石突及び外装 ―普通用と同じ。 形状―折たたみ式若しく はスライド式。	上と同じ。	4, 400		と。 3 主体木材でポ リカーボネート 樹脂被覆付とし た場合は 1,450 円増しとするこ
		主体一木材 その他は上と同じ。	上と同じ。	3, 700	2	と。 4 ゴムグリップ 付とした場合は 660円増しとす

		}	•					ること。
			主体一軽金属	į	上と同じ。	3, 550	4	
			その他は上と	同じ。				
		身体支持併	主体一軽金属	7	上と同じ。	3, 800	4	
		用	石突―ゴム又	は普通用と				
			同じ。				·	•
			外装一普通用	と同じ。	,			
			形状一直式又	には折りたた	·			
			み式若しくは	tスライド		·		
			式。					
-								
		普通義眼	主材料―プラ	スチック		17, 000		
			又は	tガラス		·		
		,	既製品					
				·				
義	眼	特殊義眼	主材料一上と			60,000	2	
			特殊加工を施	したもの。				
		コンタクト	主材料―プラ	ラスチック		60, 000		
		義 眼	土材料 フラ			00,000		
		3X IIX						
		矯正眼鏡	レンズープ	6 D未満	·	17, 600		価格はレンズ2枚
			ラスチック					1組のものとし、
			又はガラス	6 D以上		20, 200		枠を含むものであ
				10D未満				ること。
			枠セルロ					乱視を含む場合は
			イド製を原	10D以上		24, 000		片眼又は両眼にか
			則とする。	20D未満				かわらず、4,200
								円増しとするこ
				20D以上	·	24,000		と。
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-	
		遮光眼鏡	主材料は上	前掛式		21,500		

ı		i I	と同じ。					
			_,,,	6 D未満		30,000	4	
眼	鏡			6 D以上		30,000		•
				10D未満		•		
				10D以上		30, 000		
				20D未満	<i>,</i>			
				2·0 D以上		30, 000	,	
		コンタクト	主材料一プラ	ラスチック	•	15, 400		価格はレンズ1枚
		レンズ				·		のものであるこ
			•					٤.
		弱視眼鏡	掛けめがねヨ	弋		36, 700		高倍率(3倍率以
						·		上)の主鏡を必要
								とする場合は、21 ,800円増しとす
								వ .
			焦点調整式			17,900		
			JIS C 5512-	-2000 によ	電 池 イヤモールド	34, 200		価格は電池、骨導
		ポケット型	l	最大出力音圧				ッドバンドを含む
			のピーク値	[の表示値が				ものであること。
	•		·	ル未満のも				身体の障害の状況
		高度難聴用	の。 のデンベル	最大出力音圧		43, 900		により、イヤモールドを必要とする
		中川平	1	が 125デシベ				場合は、修理基準

		ル以上に及ぶ場合は出力	1			の表に掲げる交換
		制限装置を付けること。			<u> </u>	の額の範囲内で必
		·				要な額を加算する
		·				こと。
	重度難聴用	90デシベル最大出力音圧	電池	55, 800		ダンパー入りフッ
	ポケット型	のピーク値の表示値が	イヤモールド		·	クとした場合は、
		140デシベル以上のも				240円増しとする
`		の。その他は高度難聴用				こと。
		ポケット型及び高度難聴				平面レンズを必要
		用耳かけ型に準ずる。				とする場合は、修
	重度難聴用		·	67, 300		理基準の表に掲げ
	耳かけ型					る交換の額の範囲
補聴器			. •		. 5	内で必要な額を、
						また、矯正用レン
,	耳あな型	高度難聴用ポケット型及	電池	87, 000		ズ又は遮光矯正用
	(レテ゛ィメイト゛)	び高度難聴用耳かけ型に	イヤモールド	·		レンズを必要とす
		準ずる。ただし、オーダ				る場合は、眼鏡の
		ーメイドの出力制限装置				修理基準の表に掲
		は内蔵型を含むこと。				げる交換の額の範
	耳あな型		電池	137, 000		囲内で必要な額を
	(オーダー					加算すること。
	メイド)					重度難聴用耳かけ
						型でFM型受信
						機、オーディオシ
	骨導式ポケ	IEC Pub118-9 (1985)	電池	70, 100		ュー、FM型用ワ
·	ット型	による。90デシベル最大	骨導レシーバー			イヤレスマイクを
-		フォースレベルの表示値	ヘッドバンド			必要とする場合
	·	が 110デシベル以上のも				は、修理基準の表
		の。				に掲げる交換の額
		·				の範囲内で必要な
	骨導式眼鏡	÷	電池	120,000		額を加算するこ
	型		平面レンズ			٤

	普 通 型	原則として折りたたみ式	身体の障害の状況によ	100,000		価格は、オーダー
		で大車輪が後方にあるも	り、クッション、その他			メイドによる製品
		の。	の付属品を必要とする場		:	及びモジュラー方
		JIS T 9201-1998 又は J	合は、修理基準の表に掲			式による製品(モ
	·	IS T 9201-2006による。	げるものを付属品とす		:	ジュールを組み立
			る。			てることにより製
	,					作でき、完成後の
						微調整機能を有す
						るもの。)に適用
						するものとし、レ
					•	ディメイドによる
						製品については、
	`.					価格欄の額の75%
						の範囲内の額とす
	リクライニ	バックサポートの角度を	上と同じ。	120, 000		ること。
	ング式普通	変えることができるも	·			糖 瘡のある者、
	型	の。その他は普通型と同				褥 瘡の発生の危
車いす		_ じ。				険性のある者等が
						クッションを必要
	ティルト式	座席とバックサポートが	上と同じ。	148, 000		とする場合は、修
	普通型	一定の角度を維持した状		·		理基準の表に掲げ
		態で角度を変えることが				るクッション等の
		できるもの。その他は普				額の範囲内で必要
		通型と同じ。				な額を加算するこ
	·			۷.		と。
	リクライニ	バックサポートの角度を	上と同じ。	173, 000	6	体幹筋力の低下等
	ング・ティ	変えることができ、座席				により、座位保持
	ルト式普通	とバックサポートが一定		· •		装置の完成用部品
	型	の角度を維持した状態で				(支持部(骨盤・
		角度を変えることができ				大腿部))をクッ

	るもの。その他は普通型	·	
	と同じ。		
手動リフト	座席の高さを変えること	上と同じ。	232, 000
式普通型	ができるもの。		
	その他は普通型と同じ。		
·			
前 方	原則として折りたたみ式	上と同じ。	100, 000
大車輪型	で前方に大車輪のあるも		
	の。		
リクライニ	バックサポートの角度を	上と同じ。	120, 000
ング式前方	変えることができるも		
大車輪型	の。その他は前方大車輪		
•	型と同じ。	. *	
		·	
片手駆動型	原則として折りたたみ式	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	117, 000
八子驱動主	で片側にハンドリムを二	TCHO.	117,000
	重に装着して、片側上肢		`
	電に表有して、介岡工版 ・ ・ 障害者等が使用できるも		
	の。		
リクライニ	バックサポートの角度を	上と同じ。	133, 600
ング式片手	変えることができるも		
駆動型	の。その他は片手駆動型		
	と同じ。	•	
レバー駆動	レバー1本で駆動操舵が	上と同じ。	160, 500
型	でき、片側上肢障害者等		
	が使用できるもの。	·	
1		1	; · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

L						1
手押	し型	原則として介助者が押し	上と同じ。	Α		
		て駆動するもの。(折り		82, 700		
		たたみ式又は非折りたた				
		み式)		В		
		A 大車輪のあるもの		81,000		
		B 小車輪だけのもの				
リクラ	ライニ	バックサポートの角度を	上と同じ。	114, 000		·
ングヹ	式手押	変えることができるも				
し型	-	の。その他は手押し型A				
		と同じ。	Ļ			
ティハ	レト式	座席とバックサポートが	上と同じ。	128, 000		
手押し	レ型	一定の角度を維持した状				
		態で角度を変えることが				
		できるもの。その他は手				
	•	押し型Aと同じ。	,			
			\\			
リクラ	ライニ	バックサポートの角度を	上と同じ。	153, 000		·
ング・	・ティ	変えることができ、座席			į	
ルトコ	式手押	とバックサポートが一定				-
し型		の角度を維持した状態で				
		角度を変えることができ				
		るもの。その他は手押し				
		型Aと同じ。	•			
				·		
普;	通型	JIS T 9203-1999 又は J	外部充電器	314, 000		横 瘡のある者、
(4. 5)	Km/h)	IS T 9203-2006による。	バッテリー			標 瘡の発生の危
	•		身体の障害の状況によ			険性のある者等が
			り、クッション、その他			クッションを必要

		·	の付属品を必要とする場		.	とする場合は、車
			合は、修理基準の表に掲			いすの修理基準の
:	普 通 型		げるものを付属品とす	329, 000		表に掲げるクッシ
	(6Km/h)		ర .			ョン等及びクッシ
		·				ョンカバーの交換
						の額の範囲内で必
						要な額を加算する
	簡易型	車いすに電動駆動装置や	電動装置以外の車いす部	Α ,		こと。
		制御装置を取り付けた簡	分は購入基準に掲げる額	157, 500		体幹筋力の低下等
		便なもの。	の範囲内で必要な額を加			により、座位保持
		A 切替式	算すること。	В		装置の完成用部品
		電動力走行・手動力	外部充電器	212, 500		(支持部(骨盤・
		走行を切り替え可能な	バッテリー			大腿部))をクッ
		もの。	電動装置以外は、車いす			ションとして用い
	·	B アシスト式	の普通型に準ずる。			る必要がある場合
		- 駆動人力を 電動力 で				には、別に定める
		補助することが可能な		·		ところによるもの
電動	·	もの。				を加算すること。
,		その他は車いすの普通型			6	外部充電器を必要
車いす		に準ずる。				とせず当該機能を
ζ.						内蔵する場合は
			·		ì	30,000円を、外部
	·					充電器を必要とす
			;			る場合は修理基準
						の表に掲げる交換
						の額の範囲内で必
		*				要な額を加算する
	リクライニ	バックサポートの角度を	普通型と同じ。	343, 500		こと。
	ング式普通	変えることができるも				バッテリーの価格
	型	の。その他は普通型と同				は、修理基準の表
		じ。			1	に掲げるバッテリ
						一交換(マイコン
		•				

	電動リクラ	電気でバックサポートの	上と同じ。	440,000	内蔵型に係るもの
·	イニング式	角度を変えることができ			を含む。)の額の
	普通型	るもの。その他は普通型			範囲内で必要な額
		と同じ。			を加算すること。
					また、ACサーボ
	電動リフト	電気で座席の高さを変え	上と同じ。	701, 400	モーター式を必要
	式普通型	ることができるもの。そ			とする場合は20,0
		の他は普通型と同じ。			00円増しとするこ
	,				と。
	電動ティル	電気で座席とバックサポ	上と同じ	580,000	身体の障害の状況
	卜式普通型	ートが一定の角度を維持			により、その他の
		した状態で角度を変える			付属品を必要とす
		ことができるもの。			る場合は、電動車
		その他は普通型と同じ。		·	いすの修理基準の
					表に掲げる交換の
	電動リクラ	電気でバックサポートの	上と同じ。	982, 000	額の範囲内で必要
	イニング・	角度を変えることがで			な額を加算するこ
	ティルト式	き、座席とバックサポー			٤.
	普通型	トが一定の角度を維持し		·	
		た状態で角度を変えるこ			
		とができるもの。その他	·		
		は普通型と同じ。			
				·	
		機能障害の状況に適合さ		24, 300 3	障害児に限る。
		せること。			机上用の盤を取り
		主材料一木材			付ける場合は5,60
座位保持		アルミニウム			0円増しとするこ
いす		管			と。
		スポンジ又は			座面に軟性の内張
		ウレタン			りを付した場合は
		人工皮革又は布			5,000円増しとす
		製のカバー			ること。

		外 装一ニス塗装				車載用のものは
						40,700円増しとす
						ること。
		機能障害の状況に適合さ		27, 400	3	障害児に限る。
起立	·	せること。				
保持具		 箱形とすること。				
	·	 主材料木材				
	·	外 装一ニス塗装				
		·	·		:	
•	六 輪 型	前二輪、中二輪、後二輪		63, 100		
		の六輪車とし、前輪を自				•
		在車輪とすること。				
	四輪型	前二輪、後二輪の四輪車		39, 600		
	(腰掛つき)	とし、前輪を自在車輪と				
		すること。	,			
	四輪型	上と同じ。		39, 600		サドル・テーブル
٠	(腰掛なし)					付きのもの又は胸
						 郭支持具若しくは
						骨盤支持具付きの
						ものは61,000円増
						しとすること。
						後方支持型のもの
						 は21,000円増しと
						すること。
歩 行 器	三輪型	前一輪、後二輪の三輪車		34, 000	. 5	
		とし、前輪を自在車輪と				
		すること。				·
	二輪型	前二輪、後固定式の脚を		27, 000		
		有すること。				

	固定型	四脚を有し、使用時に持		22, 000		1
		ち上げて移動させるも				
		の。				
	交 互 型	四脚を有し、両二脚を交		30,000		
l l	,	互に移動させるもの。				
			_			
			·			
					·	
	·		4			
	- L	座位保持いす等に装着し		7, 100	3	障害児に限る。
頭 部		て用いるもので、頭部を	·			
保持具		固定する機能を有するも				
		の。				
		普通便所で排便が困難な		10, 000	2	障害児に限る。
		場合に用い、座位排便が			ļ	
排便		容易となるよう機能障害		·		
補助具		の状況に適合させるこ	:			
		と。				
		主材料一木材				
		外 装一ペンキ塗装			-	
	松葉づえ	主体一木材(十分な強度	夜光材	Α		夜光材付とした場
		を有するもの)		3, 300		合は、410円(全
		脇当―スポンジ又はウレ		В		面夜光材付とした
		タン製の枕		3, 300	2	場合1,200円) 増
		皮革、人工皮革又				しとすること。
		は布製のカバー				価格は1本当たり
		外装―ニス塗装			•.	のものであるこ
		A 普通型				と。
		B 伸縮型				外装に白色又は黄
						色ラッカーを使用
		主体—軽金属		A		した場合は 260
	·	 脇当──合成軟質樹脂 	·	4, 000	·	円増しとするこ

歩行補助		握り部分―合成軟質樹脂		В	4	٤.
,		外装―塗装なし	·	4, 500		
っえ		A 普通型	·	·	·	
		B 伸縮型				•
	カナディア	主体一アルミニウム、	夜光材	8, 000	4	
	ン・クラッ	鋼管				
	チ	上部4段間隔以上、下部				
		9 段間隔以上の調節装置				
		を付けるものとする。				
		腕支持器	,			
		―アルミニウム鋳物				
,	,	及びステンレス				
		鋼板				·
- - -	, ,	握り部分		,		·
		一アルミニウム鋳物				
	·	及びゴム	·			
		外装一塗装なし				
	ロフストラ	カナディアン・クラッチ	夜光材	8, 000	4	
	ンド・クラ	に準ずる。	·			
	ッチ					
	多点杖	つえの下部に三本以上の	夜光材	6, 600	4	
		脚を有するもの。				
,	·	主体一軽金属	·			,
		外装一塗装なし				
	プラットホ	カナディアン・クラッチ	夜光材	24, 000	• 4	
	ーム杖	に準ずる。				
重度障害	文字等走査	意思伝達機能を有するソ	プリンタ	143, 000	5	ひらがな等の文字
者用意思	入力方式	フトウェアが組み込まれ	身体の障害の状況によ			綴り選択による文
伝達装置		た専用機器であること	り、その他の付属品を必			章の表示や発声、
	-	。文字盤又はシンボル等	要とする場合は、修理基			要求項目やシンボ
	· .	の選択による意思の表示	準の表に掲げるものを付			ル等の選択による
		等の機能を有する簡易な	属品とする。	1		伝言の表示や発声

· //	1	.
,の 。		
•		ς.
•		•
		i
	·	•
	,	•
	•	
通信機能が付加され	上と同じ。	450, 000
	· -	
たもの・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
1		
1		
1		,
1		
1	(•
	·	
1		
1	,	
1 1 1		
1		
環境制御機能が付加	遠隔制御装置	
されたもの	その他は上と同じ。	
1 0 4 0 7 0 0 0 0	Coverage in Co	
1		
1 1		
1 1 1		
1		

等を行うソフトウ ェアが組み込まれ た専用機器及びプ リンタとして構成 されたもの。その 他、障害に応じた 付属品を修理基準 の中から加えて加 算することができ ること。 通信機能が付加さ れたものとは、文 章表示欄が多く、 定型句、各種設定 等の機能が豊富な 特徴を持ち、生成 した伝言を、メー ル等を用いて、遠 隔地の相手に対し て伝達することが できる専用ソフト ウェアをハードウ ェアに組み込んで いるものであるこ と。 環境制御機能が付 加されたものと は、機器操作に関 する要求項目を、 インタフェースを 通して機器に送信 することで、当該

						機器を自ら操作す	
			·			ることができるソ	
	,			·	-	フトウェアをハー	
			•			ドウェアに組み込	
						んでいるものであ	
						ること。	
	生体現象方	生体信号の検出装置及び	プリンタ及び遠隔制御装	450, 000		生体現象方式と	
	式	477+C3+7 円	889 ± 17A ± 1 50 14				
	八	解析装置	置を除き上と同じ。			は、生体現象(脳	
	A.	· 胖仃装道 ·	直を除さ上と问し。	·	·	は、生体現象(脳波や脳の血液量	
	A,	,件付安值 ————————————————————————————————————	直を除さ上と问し。				
	ı,	一件(打装道)	直を除さ上と问し。	·		波や脳の血液量	
	Α,	,件们装值 ————————————————————————————————————	直を除さ上と问し。			波や脳の血液量等)を利用して	
	Τ,	,件(打装道	直を除さ上と问し。			波や脳の血液量 等)を利用して 「はい・いいえ」	

- 1 本表の価格は、医師の採型技術料を含まないものであること。
- 2 耐用年数は、通常の装用状態において、当該補装具が修理不能となるまでの予想年数を示したものであること。

2 修理基準

(1) 義肢 一 殼構造義肢

	修	理	項	目	· 価 _.	格
ア	ソ,	ケットの	の交換		1の(1)のイの採型区分ごとの基本価格又に をもって修理価格とすること。	よ複製価格にソケットの価格を加算した額
1	ソ	フトイン	ノサー	トの交換	1の(1)のイの採型区分ごとのソケットの3 価格をもって修理価格とすること。	交換により付随する価格又は単独の場合の
ウ	支持	寺部のろ	~ ≿換		交換した支持部の価格をもって修理価格とつ	すること。
1		手用ハー 用部品の		及び義足	交換した義手用ハーネス及び義足懸垂用部と	品の価格をもって修理価格とすること。
オ	外對	表の交換	A		交換した外装の価格をもって修理価格とする	ること。
カ	完月	龙用部 品	品の交換	A	2の(1)のカに掲げる基本価格に、1の(1 理価格とすること。)のオに掲げる額を加算した額をもって修
+	ソ!	ケットの)調整		断端の変化に対しソケットを調整した場合に	こ7,000円をもって修理価格とすること。

- 1 ア又はウの修理で完成用部品を必要とする場合は、1の(1)のオに掲げる額を加算することができること。
- 2 ア、ウ及びカの修理について、他の修理を必要とする場合は、当該他の修理価格を加算することができること。

ア ソケットの交換

(ア) 基本価格及び複製価格

				Total	•	_15.	価	格円	備考
名		称	採型区分	型		式	基本価格	複製価格	UHB ~~
義	手	用	A – 1	装	飾	用	38, 200	23, 900	肩甲胸郭間切断用は、13,000円増しとす
,				作	業	用	38, 200	23, 900	ること。
				能	動	式	49, 000	32, 500	
			A-2	装	飾	用	40, 600	27, 100	吸着式は、25,800円増しとすること。
				作	業	用	40, 600	27, 100	
				能	動	式	46, 800	30, 400	
			A – 3	装	飾	用	38, 400	24, 700	吸着式は、25,800円増しとすること。
:				作	業	用	38, 400	24, 700	
		,	•	能	動	式	43, 300	28, 000	
			A-4	装	飾	用	39, 500	22, 000	顆上支持式は、12,900円増しとすること。
				作	業	用	39, 500	22, 000	
				能	動	式	41,000	24, 200	スプリット式は、19,400円増しとすること。
義	足	用	B-1	受	Ш	式	88, 500	60, 300	片側骨盤切断用は、17,600円増しとする
				カナ	ディフ	アン式	88, 500	60, 300	こと。
			B-2	差	込	式	56, 300	42,000	短断端切断用キップシャフトは、49,800
				ライ	・ナ・	一式	99,000	66, 900	円増しとすること。
				吸	着	式	141, 900	68, 000	IRCソケットは、54,100円増しとする
									こと。
			B – 3	差	込	式	56, 300	40, 900	
				ライ	ナ		75, 600	60, 400	
				吸	着	式	118, 500	61,600	
			B-4	差	込	式	43, 400	37, 100	大腿支柱付きは、23,800円増しとするこ
				P	T]	B 式	65, 500	40, 400	٤.
			: .	P	T :	S _. 式	80, 500	49,000	
				K	в	A 式	83, 100	49,000	

- 1 顆上支持式は、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプとすること。
- 2 ソフトインサートのシリコーン又は完成用部品のライナーを使用して仮合わせ専用のチェックソケットを用いる場合の基本価格に限り、44,100円加算できること。
- 3 IRCソケットを除く吸着式、顆上支持式、スプリット式のチェックソケットの材料に透明プラスチックを使用

した場合は、7,500円加算できること。その他については、製作工程にチェックソケットを用いた場合であって、透明プラスチックを材料とした場合に限り、同様に加算できること。なお、上記2との併用加算はできないこと。

(イ) ソケットの価格

名 称	採型区分	使 用 材 料	価 格 円	備 考
義手用	A — 1	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	10, 800 8, 800 19, 700 5, 000	
	A – 2	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	9, 550 11, 600 13, 500 6, 550	
	A - 3	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	9, 550 12, 600 13, 500 4, 650	
	A-4	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	8, 400 11, 500 13, 200 4, 550	
義足用	B-1	アルミニウム、セルロイド 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	21, 300 34, 800 14, 600	
	B-2	木 製 アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	18, 600	すること。
	B-3	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	14, 500 24, 000 40, 000 18, 100	すること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の
	B-4	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	24, 500	すること。

主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、 6,300円増しとすること。

イ ソフトインサートの交換

		<u></u>			
:			価	格円	•
名 称	採型区分	使用材料	ソケット 交換に付随 する場合	単独の場合	備 考
義 手 用	A-1	皮 革 軟性発泡樹脂 皮革·軟性発泡樹脂	4, 300 4, 400 7, 450	11, 400 15, 200 18, 700	
	A – 2	皮 革軟性発泡樹脂皮革·軟性発泡樹脂	3, 850 4, 300 7, 150	10, 200 14, 600 16, 200	
	A – 3	皮 革軟性発泡樹脂皮革·軟性発泡樹脂	3, 850 4, 300 7, 150	10, 200 14, 400 16, 100	
·	A-4	皮 革 軟 性 発 泡 樹 脂 皮革·軟性発泡樹脂	3, 700 4, 300 6, 900	9, 400 13, 500 15, 400	
	A — 5	皮 革軟性発泡樹脂皮革・軟性発泡樹脂	3, 700 4, 300 6, 900	9, 800 14, 500 16, 700	
義足用	B-1	皮 革軟性発泡樹脂皮革·軟性発泡樹脂	6, 400 4, 900 9, 700	13, 600 19, 800 23, 100	
	B-2	皮	4, 950 4, 550 6, 450 8, 950 40, 400	12, 400 19, 900 22, 800 15, 500 40, 400	
	B-3	皮 革 教 性 発 泡 樹 脂 皮革・軟性発泡樹脂 皮革・フェルトシ リコーン	5, 550 4, 700 8, 900 9, 800 43, 500	11, 100 19, 200 23, 000 16, 300 43, 500	
	B-4	皮 軟性発泡樹脂 皮革・軟性発泡樹脂 皮革・フェルト シ リ コ ー ン	4, 100 4, 350 6, 650 7, 700 34, 700	10, 300 15, 300 16, 700 14, 200 34, 700	
	B-5	皮 革 軟性発泡樹脂 皮革・軟性発泡樹脂	4, 300 7, 000 7, 600	9, 350 15, 600 16, 800	
	B — 6	皮 革 軟性発泡樹脂 皮革·軟性発泡樹脂	2, 750 3, 150 5, 500	7, 900 13, 900 15, 400	
	B - 7	皮 革 軟性発泡樹脂 皮革・軟性発泡樹脂	2, 100 2, 450 4, 250	6, 600 12, 500 14, 100	N.

(注)

- 1 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジであること。
- 2 ソフトインサートは、骨突起部等に部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。

ウ 支持部の交換

名 称	型式	部 位	使 用 材 料	価格 円	備考
義手用	装飾用	肩 部		8, 350	
	能動式	上腕部	アルミニウム、セルロイド	7, 450	,
	·		熱硬化性樹脂	23, 000	
		前腕部	アルミニウム、セルロイド	9, 500	
			熱硬化性樹脂	19, 000	
ļ.	作業用	上腕部		7, 450	肩義手用及び上腕義手用に幹部を使
					用する場合に限ること。
		前腕部		9, 500	前腕義手用に幹部を使用する場合に
	,		·		限ること。
義足用	常用	股 部		10, 000	
		大腿部	木製	31, 300	
			アルミニウム、セルロイド	29, 900	·
			熱硬化性樹脂	. 31, 300	
		下腿部	木製	30, 700	Ç.
			アルミニウム、セルロイド	27, 600	
			熱硬化性樹脂	30, 700	
		足 部	軟性発泡樹脂	14, 100	
	作業用	大腿部		58, 100	股義足用及び大腿義足用に鉄脚を使
					用する場合に限ること。
		下腿部		27, 600	下腿義足用に鉄脚を使用する場合に
					限ること。

- 1 果義足用、足根中足義足用及び足指義足用の場合に限り、足部を加えることができること。
- 2 義手用及び義足用の支持部そのものが外装となる場合は、支持部に外装を加えることができること。
- 3 肩義手で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は上腕部との接続のために修正を行う場合は、8,650円増しとすること。
- 4 股義足で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は股継手の土台を積層するために大幅な修正を行う場合は、10,200円増しとすること。
- 5 熱可塑性樹脂については、セルロイドに準ずること。
- 6 支持部の長さ及び高さ修正を行う場合は、支持部の修理部位の使用材料の額をもって修理価格とすること。た

だし、外装を行う場合は、外装交換の額を加算することができること。

- 7 ブロック継手交換は、支持部の修理部位の使用材料の額をもって修理価格とすること。ただし、外装を行う場合は、外装交換の額を加算することができること。
- 8 ソケット交換を行う場合は、取り外す部位の使用材料の額を加算することができること。

エ 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換

区分	交換 部品	基本価格円	備	考
義	一式交換	4, 350		
手	美錠締革交換	1,700		
用	美錠留革交換	1, 750		
^	たわみ継手交換	1, 600		
	前方支持バンド交換	1, 600		
ネ	上腕カフ (三頭筋パッド)	3, 100		
ス				
義	一式交換	4, 350		
足	肩吊带交換	4, 200		
懸	義足用股吊帯交換	1, 800	価格は、1本当たりのものであること。	
垂	位置革交換	2, 950		
用	腰バンド交換	3, 350		•
部	横吊帯交換	3, 550		
品	美錠締革交換	2, 400		
	美錠留革交換	2, 150		
	金具部品交換	2, 800	価格は、1か所当たりのものであること。	

- 1 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換の価格は、基本価格に、使用部品ごとに1の(1)のエの(エ)に掲げる額を加算したものとすること。ただし、1の(1)のエの(エ)に掲げられていないものの修理は、基本価格をもって修理価格とすること。
- 2 金具部品交換の基本価格は、美錠等金具部品の価格を含むものであること。

オ 外装の交換

名		称	外	装部	位	使用材料等	価格 円	備
義	手	用	屑		部	皮 革	6, 600	
						プラスチック	18, 600	
						塗 装	3, 900	
			上	腕	部	皮 革	7, 100	
						プラスチック	18, 600	
						塗 装	3, 900	
			前	腕	璐	皮革	7, 100	
						プラスチック	15, 000	
						塗 装	3, 900	
義	足	用	股		部	皮 革	9, 750	
					:(プラスチック	17, 900	
						塗 装	4, 400	
			大	腿	部	皮 革	7, 900	
						プラスチック	17, 900	
						塗 装	4, 400	
			下	腿	部	皮 · 革	8, 600	
						プラスチック	16, 000	
		i				塗 装	4, 400	
			足		部	表 革	6, 650	
						裏 革	5, 450	
	e.					塗 装	5, 500	
						リアルソックス	2, 150	リアルソックスは、完成用部品を加えることができる
								こと。

カ 完成用部品の交換

(ア) アライメント調整を必要とするもの

名		称	交 換	部	品	基本価格円	備		考 ·
義	手	用	肩継手部品 肘継手部品 手継手部品			15, 600 9, 350 3, 550			
義	足	用	股継手部品 膝継手部品 足継手部品 前留金具部品			18, 200 15, 800 3, 550 9, 050			
溶		接				9, 250	価格は、1か所当たりのもので	あること。	

(注)

- 1 筋金交換は、右又は左の一側を1単位とすること。
- 2 ブロック継手交換は、ウの支持部交換に定めるところによるものとすること。

(イ) アライメント調整を必要としないもの

名		称	交 換 部 品	基本価格円	備 考
義	手	用	肩義手 部品。	4, 350	
			肘ブロック継手部品	5, 800	
			肘筋金部品	3, 300	
			手継手部品	3, 150	
			手先具部品	2, 650	
			コントロールケーブル部品	2, 800	
義	足	用	股継手部品	4, 500	
		•	膝ブロック部品	6, 000	
			膝筋金部品	2, 650	
			足部部品	2, 850	
			作業用スプリング	1,750	
			作業用足部裏ゴム	2, 500	
			吸着式バルブ	, 550	
			前留金具部品	3, 900	
溶		接		1,850	価格は、1か所当たりのものであること。

- 1 本表の部品交換については、ネジ等の交換は適用できないものとすること。
- 2 部品交換の基本価格に、外装の額を加算することができないものとすること。

(2) 義肢 - 骨格構造義肢

修理項目	価	格
ア ソケットの交換	1の(2)のイの採型区分ごとの基本価格又は複数をもって修理価格とすること。	製価格にソケットの価格を加算した額
イ ソフトインサートの交換	1の(2)のイの採型区分ごとのソケットの交換に 価格をもって修理価格とすること。	により付随する価格又は単独の場合の
ウ 支持部の交換	交換した支持部の価格をもって修理価格とする	こと。
エ 義手用ハーネス及び義足 懸垂用部品の交換	交換した義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の何	価格をもって修理価格とすること。
オー外装の交換	交換した外装の価格に、1の(2)のオに掲げる。 ること。	額を加算した額をもって修理価格とす
カ 完成用部品の交換	使用部品ごとに1の(2)のオに掲げる額に、 2, とすること。ただし、ストッキネット、吸着バル端袋、ライナーロックアダプタ、ライナー、ラミット及びエアパイロンポンプの交換の場合には、 価格とすること。	ブ、懸垂ベルト、KBMウェッジ、断 ネーションポスト、エアコンタクトキ
キ ソケットの調整	断端の変化に対しソケットを調整した場合に7,0	000円をもって修理価格とすること。

- 1 ア又はウの修理で完成用部品を必要とする場合は、1の(2)のオに掲げる額を加算することができること。
- 2 ア、ウ又はカの修理について、他の修理を必要とする場合は、当該他の修理価格を加算することができること。 と。
- 3 外装の交換は、フォームカバーを交換する場合に限ること。

ア ソケットの交換

(ア) 基本価格及び複製価格

b #4	- 松田豆八	型式	· 価	格円	備。 考
名称	採型区分	空 八	基本価格	複製価格	מזע
義手用	A – 1	装 飾 用	38, 200	23, 900	肩甲胸郭間切断用は、13,000円増しとする
				•	こと。
	A – 2	装 飾 用	40, 600	27, 100	吸着式は、25,800円増しとすること。
	A – 3	装 飾 用	39, 500	22, 000	顆上支持式は、12,900円増しとすること。
			·		スプリット式は、19,400円増しとするこ
			. •		と。
義足用	B-1	カナディア	88, 500	60, 300	片側骨盤切断用は、17,600円増しとするこ
		ン式			と。
	B-2	差込式	56, 300	42,000	短断端切断用キップシャフトは、49,800円
		ライナー式	99, 000	66, 900	増しとすること。
		吸着式	141,900	68, 000	IRCソケットは、54,100円増しとするこ
					と。
	в-3	差 込 式	56, 300	40, 900	
		ライナー式	75, 600	60, 400	
	,	吸着式	118,500	61, 600	
	B-4	差込式	43, 400	37, 100	大腿支柱付きは、23,800円増しとするこ
		PTB式	65, 500	40, 400	と。
		PTS式	80, 500	49,000	
		KBM式	83, 100	49, 000	
	B-5	差込式	45, 700	38, 800	
		有 窓 式	67, 400	42, 100	

- 1 顆上支持式は、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプとすること。
- 2 ソフトインサートのシリコーン又は完成用部品のライナーを使用して仮合わせ専用のチェックソケットを用いる場合の基本価格に限り、44,100円加算できること。
- 3 IRCソケットを除く吸着式、顆上支持式、スプリット式のチェックソケットの材料に透明プラスチックを使用した場合は、7,500円加算できること。その他については、製作工程にチェックソケットを用いた場合であって、透明プラスチックを材料とした場合に限り、同様に加算できること。なお、上記2との併用加算はできないこ

(イ) ソケットの価格

名 称	採型区分	使 用 材	料 価格 円	備	考
義手用	A — 1	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	10, 800 8, 800 19, 700 5, 000		
	A-2	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	9, 550 11, 600 13, 500 6, 550		
	A-3	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	8, 400 11, 500 13, 200 4, 550		
義 足 用	B-1	アルミニウム、セルロイド 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	21, 300 34, 800 14, 600		
	B - 2	木 製 アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	18, 600	すること。 二重式ソケットは、ウ 価格を加算することがで	ボンストッキネットを用
	B-3	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	3	価格を加算することがで	アソケットの使用材料の できること。 ボンストッキネットを用
·	B-4	アルミニウム、セルロイド 皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	11, 400 16, 900 24, 500 12, 800	すること。 二重式ソケットは、P 価格を加算することがで	ドンストッキネットを用
	B-5	アルミニウム、セルロイド	11,800	エアクッションソケッ	ットは、12,500円増しと

皮	革
熱硬化性	掛脂
熱可塑性	歯脂

17,200 | すること。 23,300 | 主たる積

10, 100

主たる積層材にカーボンストッキネットを用 い樹脂注型を行う場合は、 8,800円増しとする こと。

イ ソフトインサートの交換

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
,	·		価	格円	
名 称	採型区分	使 用 材 料	ソケット 交換に付随 する場合	単独の場合	備 考
義手用	A-1	皮 革	4, 300	11, 400	
,		軟性発泡樹脂	4, 400	15, 200	
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 450	18, 700	
	A-2	皮革	3, 850	10, 200	
		軟性発泡樹脂	4, 300	14, 600	
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 150	16, 200	
	A-3	皮革	3, 700	9, 350	
·		軟性発泡樹脂	4, 300	13, 500	
		皮革・軟性発泡樹脂	6, 900	15, 400	
義足用	B-1	皮革	6, 400	13, 600	
		軟性発泡樹脂	4, 900	19, 800	
		皮革・軟性発泡樹脂	9, 700	23, 100	
	B-2	皮革	4, 950	12, 400	
		軟性発泡樹脂	4, 550	19, 900	
		皮革・軟性発泡樹脂	6, 450	22, 800	
,		皮革・フェルト	8, 950	15, 500	
		シリコーン	40, 400	40, 400	
	B-3	皮 革,	5, 550	11, 100	
		軟性発泡樹脂	4, 700	. 19, 200	
		皮革・軟性発泡樹脂	8, 900	23, 000	
		皮革・フェルト	9, 800	16, 300	
		シリコーン	43, 500	43, 500	
	B-4	皮革	4, 100	10, 300	
		軟性発泡樹脂	4, 350	15, 300	·
		皮革・軟性発泡樹脂	6, 650	16, 700	·
		皮革・フェルト	7, 700	14, 200	·
		シリコーン	34, 700	34, 700	
	B-5	皮革	4, 300	9, 350	·
		軟性発泡樹脂	7, 000	15, 600	
		皮革・軟性発泡樹脂	7, 600	16, 800	

(注)

- 1 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジであること。
- 2 ソフトインサートは、骨突起部等に部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。

ウ 支持部の交換

•	名		称		価格 円	備
肩	義		手	用	13, 400.	
上	腕	義	手	用	10, 700	
前	腕、	義	手	用	10, 500	
股	義		足	用	16, 000	
大	腿	義	足	用	16, 000	
下	腿	義	足	用	10, 500	

- 1 肩義手で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は上腕部との接続のために修正を行う場合は、8,650円増しとすること。
- 2 股義足で、ソケットに続く部分の形状を健側のように整えるため又は股継手の土台を積層するために大幅な修正を行う場合は、10,200円増しとすること。

エ 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換

区分	交 換 部 品	基本価格円	備	考
義	一式交換	4, 350		
義 手 用	美錠締革交換	1,700	•	
	美錠留革交換	1, 750		
ネ	上腕カフ(三頭筋パッド)	3, 100		
義	一式交換	4, 350		
足	肩吊帯交換	4, 200	•	
懸	義足用股吊帯交換	1,800	価格は、1本当たりのものであること。	
垂	位置革交換	2, 950	•	
用	腰バンド交換	3, 350		
部	横吊帯交換	3, 550		•
品	美錠締革交換	2, 400		
	美錠留革交換	2, 150		
	金具部品交換	2, 800	価格は、1か所当たりのものであること	· •

(注)

- 1 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換の価格は、基本価格に、使用部品ごとに1の(2)のエの(エ)に掲げる額を加算したものとすること。ただし、1の(2)のエの(エ)に掲げられていないものの修理は、基本価格をもって修理価格とすること。
 - 2 金具部品交換の基本価格は、美錠等金具部品の価格を含むものであること。

オ 外装の交換

	名		称	-	価格 円	備	考
肩	義		手	用	10, 600		
上	腕	義	手	用	8, 400		
前	腕	義	手	用	7, 500		
股	義		足	用	26, 600		
大	腿	義	足	用	21, 300		
膝	義		足	用	19, 100	·	
下	腿.	義	足	用	16, 800		

(注)

フットカバー又はリアルソックスを必要とする場合は、 $1 \, o(2)$ のオの完成用部品の価格を1,050円増しとすること。

(3) 装 具

	修	理	項目	価	格 円	備	考
ア	 継手 <i>》</i>	 及び支持部 <i>0</i>)交換	修理項目ごとに 掲げる価格に、1, た額をもって修理 と。			
イ	完成月	用部品の交換	A	修理項目ごとに 掲げる価格をもっ ること。	1の(3)のオに て修理価格とす	·	
ウ	マジッ	,クバンド <i>0</i>	D交換	修理箇所ごとに は 800円、50mm 00円とすること。 の場合には、当該 額を修理価格とす	ただし、裏付き 価格を2倍した	·	
工	- 溶接			修理箇所ごとに 調整を必要とす。 円、必要としない とすること。		,	
オ	その他	也の交換・値	多理	·			
	(ア)	下肢装具	足底革交換又は 足底ゴム交換		5, 200		
	修理	靴型装具	本底交換		7, 400	踵部品の価格を含む	ものであること。
	部位		足底挿板交換		6, 700	踏まず支え等の機 できる構造のものに	能を有し、取外しが 限る。
			半張交換 踵交換 積上交換 底張かけ交換 ファスナー交換		3, 100 1, 500 1, 150 1, 850 2, 750		,
			細革交換		650	革底の場合は、1,25	
		体幹装具	硬性コルセット 筋金交換 軟性コルセット 筋金交換		2,750 1,200		
	(1)	(ア)以外の	1 の部位	修理項目ごとに 掲げる価格とする	こ1の(3)のエに うこと。		

- 1 採型又は採寸を必要とする修理については、1の(3)のウに掲げる価格を加算することができること。
- 2 ア又はオ ((イ)に係るものに限る。) の修理で完成用部品を必要とする場合は、1の(3)のオに掲げる価格を加算することができること。
- 3 靴型装具は、右又は左の一側を1単位とすること。

(4) 座位保持装置

	修	理	項	. 目 .			価					格	P.
ア	支持部の交換				1	•)に掲げるfi ること。	5格に、1,	150円	を加算	した額を
1	支持部の調整				•	寸	法	調	整	形	状	調	整
	·	頭	部						2, 450	,			3, 350
		上版	施 部	•					1, 450				2, 250
		前腕	・手部										
		体草	幹 部						2, 850				7, 750
		骨盤	・大腿部										
-		下服	退部						1, 450				2, 250
	•	足	部										
ウ	支持部の連結、	連結角	角度調整用	部品の交換	-				の(4)のエ			断格に、	1,150円
			- <u>-</u>		を加	算し	た額を 	もつ	で修理価格	とすること	0		
エ	構造フレームの	り交換			ı	1の(4)のエの(ウ)に掲げる基本価格に、1,150円を加算した 額をもって修理価格とすること。 車いすとしての機能を付加した場合は、当該機能のみに係る部							
					ŀ								
				r		分については、車いすの修理基準に準ずること。							
オ	付属品の交換				値	修理項目ごとに1の(4)のエの(エ)に掲げる価格をもって修理							
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		価格	とす	ること						
カ	調節機構の交換	奐			僧	理項	目ごと	に1	の(4)のエ	の(オ)に携	げる値	断格を	もって修
					価格	をとす	ること					· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
キ	マジックバン	ドの交換	換	•	i i				00円、50mm				
ク 完成用部品の交換				を必要とする場合には、当該価格を2倍した額とすること。									
				修理項目ごとに1の(4)のオに掲げる価格をもって修理価格と すること。									

採寸又は採型を必要とする修理については、1の(4)のウに掲げる価格を加算することができること。

(5) その他

種目	型式	修 理 部 位	価·格円	備考
盲人安		マグネット付き石突交換	760	
全つえ	·	•		
		<u></u> 枠交換	8, 000	枠はセルロイド製を原則とす
眼				ること。
		矯正用レンズ(6D未満)交換	5, 100	
		矯正用レンズ(6 D以上10D未満)交換	6, 450	
		矯正用レンズ(10D以上)交換	8, 400	·
鏡		遮光矯正用レンズ交換	11, 100	
		耳あな型シェル交換(レディメイド)	6, 300	
補		耳あな型シェル交換(オーダーメイド)	26, 400	
		耳あな型スイッチ交換	3, 150	·
		耳あな型テレホンコイル交換 (レディメイド)	8, 400	
		耳あな型テレホンコイル交換(オーダーメイド)	12, 700	
		耳あな型極板交換	1,050	
聴		耳あな型ボリューム交換 (レディメイド)	8, 400	·
		耳あな型ボリューム交換 (オーダーメイド)	11,600	
		耳あな型マイクロホン交換(レディメイド)	13, 500	
		耳あな型マイクロホン交換(オーダーメイド)	15, 800	·
		耳あな型レシーバー交換(レディメイド)	14, 200	
器		耳あな型レシーバー交換 (オーダーメイド)	20, 000	
		耳あな型抵抗交換 (レディメイド)	2, 100	
		耳あな型抵抗交換 (オーダーメイド)	8, 900	·
		耳あな型コンデンサ交換(レディメイド)	2,.100	
		耳あな型コンデンサ交換(オーダーメイド)	8, 900	
		耳あな型電池ホルダー交換 (レディメイド)	1,050	
		耳あな型電池ホルダー交換(オーダーメイド)	1, 550	
		耳あな型トリマー交換 (レディメイド)	6, 300	
		耳あな型トリマー交換 (オーダーメイド)	9, 500	
		耳あな型サスペンション交換	890	

31, 700 42, 200
42, 200
· 1
2, 500
3, 000
2, 550
980
4, 300
8, 900
8, 900
1, 900
400
1, 000
400
640
20, 200
3, 150
1, 350
8, 300
4, 700
15, 000 .
1, 200
36, 700
9, 400
3, 450
3, 300
1, 400
3, 900
13, 900
16, 400
23, 100
35, 200
54, 700
4, 350

	眼鏡型テンプル(補助つる)交換	3, 100	
	眼鏡型フロント(前枠)交換	9, 500	
	眼鏡型平面レンズ交換	3, 600	
	ポケット型ケース組立交換	5, 400	
	ポケット型クリップ交換	1, 200	
	ポケット型スイッチ交換	3, 500	
	ポケット型テレホンコイル交換	1, 350	
	ポケット型極板交換	1, 350	
	ポケット型ボリューム交換	3, 050	
	ポケット型マイクロホン交換	5, 400	
	骨導式ポケット型レシーバー交換	10, 500	
	骨導式ポケット型ヘッドバンド交換	3, 150	
	ダンパー入り耳かけ型フック交換	640	
	FM型受信機交換	80, 000	
	FM型操作用基板交換	6, 000	旧周波数帯用のもの。
1	FM型用ワイヤレスマイク交換(充電池を含む。)	98, 000	
	FM型トリマー基板交換	6, 000	旧周波数帯用のもの。
	FM型アンプ組立交換(受信用)	48, 000	旧周波数帯用のもの。
	FM型受信回路組立交換	46, 000	
	FM型アンテナ交換	5, 000	旧周波数帯用のもの。
	FM型水晶振動子交換	6, 000	旧周波数帯用のもの。
	FM型用ワイヤレスマイク発振回路組立交換	27, 000	旧周波数帯用のもの。
	FM型用ワイヤレスマイクID基板組立交換	14, 000	旧周波数帯用のもの。
	FM型受信機ケース(端子)交換	5, 000	
	FM型受信機スイッチ交換	4,000	
	FM型用ワイヤレスマイクアンテナ交換	10, 000	·
	FM型用ワイヤレスマイク基板交換	64, 000	
	FM型用ワイヤレスマイクケース交換	8, 000	
	FM型用ワイヤレスマイク充電池交換	5, 000	
	FM型用ワイヤレスマイク充電用ACアダプタ交換	3, 500	
	FM型用ワイヤレスマイク外部入力コード交換	2, 000	
	イヤモールド交換	9, 000	
	コンセント交換	830	

ł		l	I C回路交換	4, 550	}
			イヤホン交換	3, 150	
			コード交換	680	
			トランジスター又はダイオード交換	2, 050	
			抵抗交換	2, 050	
	!		コンデンサ交換	·2 , 050	
	•		トランス交換	1, 900	
		,	オーディオシュー交換	5, 000	
	,		クッション交換	3, 400	
	車		クッション (ポリエステル繊維、ウレタンフォーム等の	10, 000	
			多層構造のもの及び立体編物構造のもの) 交換		
			クッション (ゲルとウレタンフォームの組合せのもの)	17, 000	
			交換	,	
			クッション(バルブを開閉するだけで空気量を調整する	30, 000	
	٧١		もの) 交換		
		. ,	クッション(特殊な空気室構造のもの)交換	45, 000	
		;	フローテーションパッド交換	30,000	三重構造とする場合は、
					1,300円増しとすること。
			背クッション交換	10, 000	·
	す		特殊形状クッション(骨盤・大腿部サポート)交換	20, 790	
			クッションカバー (防水加工を施したもの) 交換	6, 530	
			クッション滑り止め部品交換	1, 580	
			バックサポート交換	7, 500	#52A34017 1.
			延長バックサポート交換	8, 750 10, 330	枕は含めないこと。 レディメイドは50%とする
			枕(オーダー)交換	10, 330	C
			 バックサポートパイプ交換	2, 550	
			ハックリホートハイン交換 バックサポートパイプ取付部品交換	3, 700	
			張り調整式バックサポート交換	15, 080	
			高さ調整式バックサポート交換	12, 080	
			高で調整スペンクグが、「文英 」 背折れ機構部品交換	5, 840	
			背座間角度調整部品交換	8, 100	
			アームサポート(肘当て部分)交換	3, 900	
		1		1	1

	アームサポート(フレーム)交換	4, 600	
	高さ角度調整式アームサポート交換	9, 010	
	高さ調整式アームサポート(段階調整式)交換	3, 310	
	角度調整式アームサポート交換	7, 050	·
`	跳ね上げ式アームサポート交換	4, 680	·
	脱着式アームサポート交換	4, 680	
	アームサポート拡幅部品交換	3, 610	
	アームサポート延長部品交換	3, 610	·
	レッグサポート交換	1, 800	
	脱着式レッグサポート交換	. 5, 780	
	挙上式レッグサポート(パッド形状)交換	6, 390	
	開閉挙上式レッグサポート(パッド形状)交換	9, 290	`
	開閉・脱着式レッグサポート交換	6, 790	·
	フットサポート交換	3, 000	前後調整、角度調整、左右調
			整の各構造を有する場合は、
	·		各1,500円増しとすること。
	ヘッドサポートベース(マルチタイプ)交換	16, 950	枕は含めること。
	座布交換	7, 300	
	座張り調整部品交換	10, 000	
	座奥行き調整(スライド式)部品交換	16, 970	
	座板交換	6, 800	
	座席昇降ハンドルユニット交換	15, 800	
	座席昇降チェーン交換	8, 400	
	座席昇降メカユニット交換	22, 100	
	フレーム(サイドベース)交換	10, 700	
	フレーム(サイド拡張)交換	8, 500	
	フレーム(サイド拡張)取付部品交換	3, 200	
	フレーム(折りたたみ)交換	15, 600	
	ブレーキ交換	9, 100	
	キャリパーブレーキ交換	8, 000	
	フットブレーキ(介助者用)交換	6, 000	
	延長用ブレーキアーム交換	1, 450	
	リフレクタ(反射器-夜光材)交換	430	1回当たりとすること。

リフレクタ(反射器-夜光反射板)交換	670		
ハンドリム交換	4, 350		
滑り止めハンドリム交換	7, 000		
ノブ付きハンドリム交換	4, 470	購入後に後付けする場合は、	
		4,350円増しとすること。	
キャスター(大)交換	8, 000		
キャスター(小)交換	5, 800		
屋外用キャスター(エアー式等)交換	7, 500		
リーム交換	5, 500		
車軸位置調整部品交換	16, 120		
大車輪脱着ハブ交換	5, 000	·	
サイドガード交換	6, 800	·	
タイヤ交換	4, 250		
ノーパンクタイヤ交換	3, 690	購入後に後付けする場合は、	
	·	1,740円増しとすること。	
チューブ交換	2, 450	,	
シートベルト交換	3, 500		
テーブル交換	10, 900		
スポークカバー交換	4, 100		
塗装	17, 900	1回当たりとすること。総塗	
		り替えの場合に限ること。	
ハブ取付部品交換	6, 100		
キャスター取付部品交換	7, 000		
ハブ用スプリング交換	16, 000		
ステッキホルダー(杖たて)交換	3,000		
泥よけ交換	5, 000		
転倒防止装置交換	3, 750		
転倒防止装置(キャスター付き折りたたみ式)交換	7, 740		
携帯用会話補助装置搭載台交換	30, 000		
酸素ボンベ固定装置交換	13, 000		
人工呼吸器搭載台交換	25, 000		
栄養パック取り付け用ガートル架交換	9,000		
点滴ポール交換	9,000		

			•	
]	シリンダー用レバー交換	2, 500	
		メカロック交換	10, 000	
		ティルト用ガスダンパー交換	15, 000	
		ワイヤー交換	1, 200	,
		ガスダンパー交換	15, 000	
		幅止め交換	3, 750	購入後に後付けする場合は、
		-		750円増しとすること。
		高さ調整式手押しハンドル交換	7, 840	
		車載時固定用フック交換	3, 000	
		日よけ(雨よけ)部品交換	6,000	
		6 輪構造部品交換	34, 720	
	·	成長対応型部品交換	56, 020	バックサポート高さ及び張り
				調整、座奥行き及び張り調
		·		整、フットプレート前後調
				整、車軸位置調整及び脱着ハ ブ、その他成長対応に必要な
			·	構造を有すること。
		 痰吸引器搭載台交換 	25,000	
		コントローラー交換	84, 300	
		コントローラー部品交換	9, 500	
電	·	電動リフトコントローラー交換	40, 600	
	·	電動リフトコントローラー部品交換	10, 200	
		電動ティルトコントローラー交換	94, 500	
		電動ティルトコントローラー部品交換	10, 200	
		操作制御部交換	24, 300	
動		操作制御部部品交換	5, 800	
		電動リフト操作制御部交換	30, 500	·
		電動リフト操作制御部部品交換	5, 100	
		電動ティルト制御部交換	30, 500	
		電動ティルト制御部部品交換	5, 100	
車		電動リフト自動停止制御部交換	15, 200	
		電動リフト自動停止制御部部品交換	5, 100	
		電動ティルト自動停止部品交換	15, 200	
		電動ティルト自動停止制御部部品交換	5, 100	
•				

		ハーネス及びリレー交換	9,000	
い		ハーネス及びリレー部品交換	3, 400	
		電動リフトハーネス交換	15, 200	
		電動ティルトハーネス交換	15, 200	
		モーター交換	28, 500	
		モーター部品交換	7, 200	
す		電動リクライニングモーター交換	17, 000	
		電動リフトモーター交換	60, 900	
•		電動リフトモーター部品交換	8, 100	٠.
		電動ティルトモーター交換	17, 000	
		電動 ティルトモーター部品交換	8, 100	
•		ギヤーボックス交換	45, 100	
•		ギヤーボックス部品交換	·9, 700	
		電動リクライニング装置交換	53, 300	
	-	電動リクライニング装置部品交換	22, 200	
		電動ティルト装置交換	53, 300	
		電動ティルト装置部品交換	22, 200	
		電動又は電磁式ブレーキ(簡易型用を除く。)交換	17, 400	
		電動又は電磁式ブレーキ(簡易型用に限る。)交換	12, 500	
		手動プレーキ交換	12, 200	
		手動ブレーキ部品交換	7, 200	
		クラッチ交換	8, 600	·
		フレーム交換	38, 300	
		フレーム部品交換	8, 900	
	,	シートフレーム交換	15, 100	
		シートフレーム部品交換	6, 400	
		電動リフトシートフレーム交換	81, 200	
		電動リフトメインフレーム交換	101, 500	
		電動ティルトシートフレーム交換	81, 200	
		バックサポートパイプ交換	8, 800	
		延長バックサポート交換	9, 300	枕は含めないこと。
		枕 (オーダー) 交換	10, 330	レディメイドは50%とする
				こと。

•		
張り調整式バックサポート交換	15, 080	
ヘッドサポートベース(マルチタイプ)交換	16, 950	枕は含めること。
高さ調整式アームサポート交換	3, 310	
跳ね上げ式アームサポート交換	4, 680	
アームサポート拡幅部品交換	3, 610	·
アームサポート延長部品交換	3, 610	
アームサポートパイプ交換	4, 150	
アームサポートクッション交換	3, 450	· .
サイドガード交換	5, 000	
バックサポート交換	6, 900	
シート交換	7, 500	
フットサポート交換	11,500	前後調整、角度調整、左右調
		整の各構造を有する場合は、
		各1,500円増しとすること。
フットサポート部品交換	5, 200	
開閉・脱着式レッグサポート交換	6, 790	
キャスター交換	9, 600	
キャスター部品交換	3, 900	
フロントホイール交換	4, 300	
リヤーホイール交換	5, 200	
タイヤ交換	8, 100	
ノーパンクタイヤ(前輪)交換	5, 000	購入後に後付けする場合は、
·		12,400円増しとすること。
ノーパンクタイヤ(後輪)交換	5, 000	購入後に後付けする場合は、
•		13,300円増しとすること。
リヤシャフト交換	6, 700	
電動リフトシャフト交換	50, 800	
電動ティルトシャフト交換	58, 000	
電動リフトチェーン交換	50, 800	
電動リフトチェーンアジャスター交換	25, 400	
簡易型電動装置交換	157, 500	アシスト式は、55,000円増し
		とすること。ACサーボモー
÷		ター式を必要とする場合は

		•	
		20,000円増しとすること。	
簡易型ホイール交換	27, 700	アシスト式は、 6,000円増し	
		とすること。	
簡易型ホイール部品交換	3, 900		
簡易型右側駆動装置交換	114, 850	アシスト式は、21,900円増し	
		とすること。ACサーボモー	
·		ター式を必要とする場合は	
		10,000円増しとすること。	
簡易型左側駆動装置交換	84, 850	アシスト式は、39,900円増し	
·		とすること。ACサーボモー	
		ター式を必要とする場合は	
		10,000円増しとすること。	
簡易型駆動装置部品交換	23, 400		
バッテリー交換	25, 800	密閉型は、 3,000円増しとす	
		ること。	
バッテリー(マイコン内蔵型ニッカド電池)交換	31, 000		
バッテリー(マイコン内蔵型ニッケル水素電池)交換	54, 000		
バッテリー部品交換	2, 300		
内蔵充電器交換	47, 400		
外部充電器交換	20, 000	簡易型は、 5,000円増しとす	
		ること。	
充電器部品交換	11,800		
オイル又はグリス交換	2, 700		
ステッキホルダー(杖たて)交換	3,000		
転倒防止装置交換	3, 750		
転倒防止装置(キャスター付き折りたたみ式)交換。	7, 740		
クライマーセット(段差乗り越え補助装置)交換	18, 000		
フロントサブホイール(溝脱輪防止装置)交換	11, 200		
携帯用会話補助装置搭載台交換	30, 000		
酸素ボンベ固定装置交換	13, 000		
人工呼吸器搭載台交換	25, 000		
栄養パック取り付け用ガートル架交換	9, 000		
点滴ポール交換	9, 000		

背座間角度調整部品交換	8, 100	
座奥行き調整(スライド式)部品交換	12, 080	
電動スイングチンコントロール一式交換	213, 000	
(以下パーツ)		
パワースイングチンアーム交換	68, 250	
チン操作ボックス交換	15, 250	
セレクター交換	88, 000	
液晶モニター交換	52, 000	
頭部スイッチ・取付金具交換	20, 000	
手動スイングチンコントロール一式交換	35, 000	
(以下パーツ)		
手動スイングチンアーム交換	19, 750	
チン操作ボックス交換	15, 250	
手動スイングアーム交換	10, 000	
多様入力コントローラ (非常停止スイッチボックス) 交	20, 000	購入後に後付けする場合は、
換		28,000円増しとすること。
多様入力コントローラ (4方向スイッチボックス)交換	30, 000	
多様入力コントローラ (4方向スイッチボード) 交換	30,000	
多様入力コントローラ(8方向スイッチボックス)交換	50, 000	
多様入力コントローラ (8方向スイッチボード) 交換	50, 000	
多様入力コントローラ(小型ジョイスティックボック	40, 000	
ス)交換		
多様入力コントローラ(フォースセンサ)交換	88, 000	•
多様入力コントローラ(足用ボックス)交換	40,000	
簡易1入力一式交換	90, 000	
延長式スイッチ交換	1, 000	
レバーノブ各種形状(小ノブ、球ノブ、こけしノブ)	3, 350	購入後に後付けする場合は、
交換		1,650円増しとすること。
レバーノブ各種形状(Uノブ、十字ノブ、ペンノブ、太	3, 860	購入後に後付けする場合は、
長ノブ、T字ノブ、極小ノブ)交換		2,980円増しとすること。
感度調整式ジョイスティック交換	10, 000	購入後に後付けする場合は、
		5,000円増しとすること。
ジョイスティックのバネ圧変更部品交換	7, 500	購入後に変更する場合は、

1 !	1	1	i	500円増しとすること。
		前輪パワーステアリング部品交換	51, 000	
		車載時固定用フック交換	3, 000	1ヶ所当たりとすること。
	:	日よけ(雨よけ)部品交換	6,000	
		テーブル交換	10, 900	
		成長対応型部品交換	56, 020	. バックサポート高さ及び張り
				 調整、座奥行き及び張り調
		·		整、フットプレート前後調
				整、その他成長対応に必要な
				構造を有すること。
		手動リクライニング装置交換	35, 000	
		痰吸引器搭載台交換	25, 000	
		キャスター(大)交換	7, 400	
	•	キャスター(小)交換	3, 700	
步		腰掛交換	4, 850	
		肘当交換 	7, 200	·
行		ブレーキ交換	14, 200	
		グリップ交換	1, 850 8, 500	1回当たりとすること。総塗し
器		塗装 	8,500	り替えの場合に限ること。
				•
歩行		脇当交換	1, 450	
補助		凍結路面用滑り止め(非ゴム系)交換	1,000	
つえ		·		·
重		本体修理	50, 000	
度		固定台(アーム式又はテーブル置き式)交換	30,000	
障		入力装置固定具交換	30, 000	
害	,	呼び鈴交換	20, 000	
者		呼び鈴分岐装置交換	20,000	
用		接点式入力装置(スイッチ)交換	10,000	4 1. 7 H / 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
意		帯電式入力装置(スイッチ)交換 	40,000	触れる操作で信号入力が可能なタッチセンサーコントロー
思	,		1.	ラーであること。別途必要な タッチ式入力装置は10,000
伝				円、ピンタッチ式先端部は6, 300円増しとすること。

達		筋電式入力装置(スイッチ)交換	80, 000	
装		光電式入力装置(スイッチ)交換	50, 000°	
置	<u> </u> 	呼気式(吸気式)入力装置(スイッチ)交換	35, 000	
		圧電素子式入力装置(スイッチ)交換	38, 000	
		遠隔制御装置交換	21,000	
			,	

(注)

- 1 価格は、原則として1枚(個)当たりとすること。
- 2 矯正用レンズに乱視矯正を含む場合は、片眼又は両眼にかかわらず、4,200円増しとすること。
- 3 部品交換の価格は、1回当たりとすること。

事 務 連 絡 平成22年3月31日

関係各位

厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部 企画課自立支援振興室社会参加支援係

障害者自立支援法に基づく補装具の種目、購入又は修理 に要する費用の額の算定等に関する基準の改正等について

標記について、別紙のとおり参考までに送付します。

記

- ・障害者自立支援法に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準の改正について(障発0331第10号)
- ・電動車いすに係る補装具費の支給について(障発第0331第11号)
- ・補装具費支給事務取扱指針の一部改正について(障発第0331第12号)
- ・「義肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領」の一部改正について(障企自発0331第1号)
- ・「電動車いすに係る補装具費支給事務取扱要領」の電動車いすの対象年齢について (事務連絡)



障発0331第10号 平成22年3月31日

都道府県知事 各 指定都市市長 殿 中 核 市 市 長

> 厚生労働省社会・援護局 障害保健福祉部長



障害者自立支援法に基づく補装具の種目、購入又は修理に 要する費用の額の算定等に関する基準の改正について

障害者自立支援法(平成17年法律第123号)第5条第19項及び第76条第2項の規定に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準(平成18年厚生労働省告示第528号)の一部が平成22年3月31日厚生労働省告示第124号をもって別添2のとおり改正され、平成22年4月1日から適用されることとなった。

ついては、貴管内市町村及び関係機関等に対し、下記の点を御了知のうえ周知願いたい。

記

1 改正の要点

- (1) 最近の材料費及び人件費並びに一般市価の動向等に対応するため、 補装具の価格の改定を行うこと。
- (2)補装具の購入基準について、補装具の名称等の変更及び追加を行うこと。
- (3)補装具の修理基準について、補聴器、車いす、電動車いす等の修理 部位の変更及び追加を行うこと。
- 2 改正の概要 別添1を参照のこと。
- 3 運用上の留意事項

補装具製作業者等に対しても、改正の内容を周知するとともに、製作技術の充実及び技術水準の向上に努めるよう指導すること。

平成22年度 障害者自立支援法に基づく「補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準」(告示)の一部改正について(概要)

1. 義肢、装具及び座位保持装置

〇改定方針

22年度補装具基準価格の改定については、21年度中に補装具評価検討会において実施した補装具価格調査結果を踏まえて、人件費分について2.79%の改定、素材費分の義肢及び装具については6.3%、座位保持装置については6.0%の改定を行うこととする。また、チェックソケットの材料に透明プラスチックを使用した場合は、7,500円加算できることとする。

2. 「その他」種目(車いす、補聴器等、上記1以外の種目)

〇改定方針

補装具業者に対して行った実勢価格調査等に基づき所要の改定を行う。改定内容は下記の通り。

(購入基準)

- 〇盲人安全つえ
 - ・身体支持併用(3,800円)を新規追加。

〇補聴器

・骨導式ポケット型 67,000円 → 70,100円

○車いす

- 基本構造欄に「又は JIS T 9201-2006」を追加。
- 耐用年数を5年から6年へ変更。

○電動車いす

- ·基本構造欄に「又は JIS T 9203-2006」を追加。
- ・簡易型(現行の JIS 規格に合わせて、手動兼用型から名称変更) A 切替式 230,000円 → 157,500円 B アシスト式 263,000円 → 212,500円

〇座位保持いす

・備考欄に「車載用のものは40,700円増しとすること。」を追加。

〇歩行器

• 六輪型

44,000円 → 63,100円

・四輪型 (腰掛付き)

36,000円 → 39,600円

・四輪型 (腰掛なし)

31,000円 → 39,600円

備考欄に「サドル・テーブル付きのもの又は胸郭支持具若しくは骨盤支持具付きのものは61,000円増しとすること。後方支持型のものは21,00円増しとすること。」を追加。

• 固定型

26,000円 → 22,000円

〇排便補助具

• 8, 200円 → 10, 000円

〇歩行補助つえ

- ・松葉づえ 軽金属 伸縮型 5.300円 → 4.500円
- 多点杖

10,000円 → 6,600円

プラットホーム杖

18. 000円 → 24, 000円

〇重度障害者用意思伝達装置

改正前	450,	000円
改正後(4種類に分割)		
・文字等走査入力方式で簡易なもの	143,	000円
さらに通信機能が付加されたもの	450,	000円
さらに環境制御機能が付加されたもの	450,	000円
・生体現象方式のもの	450,	000円

(修理基準)

- 〇盲人安全つえ
 - ・マグネット付き石突交換 500円 → 760円

〇補聴器

- ・骨導式ポケット型レシーバー交換 8,700円 → 10,500円
- ・骨導式ポケット型ヘッドバンド交換 3,100円 → 3,150円
- ・FM 型受信機交換(80,000円)を新規追加
- ・FM 型用ワイヤレスマイク交換(充電池を含む) 42,300円 → 98,000円
- · FM 型受信回路組立交換 48,000円 → 46,000円
- ・FM 型受信機ケース(端子)交換(5,000円)を新規追加
- ·FM 型受信機スイッチ交換(4, 000円)を新規追加
- ・FM 型用ワイヤレスマイクアンテナ交換(10、000円)を新規追加
- ・FM 型用ワイヤレスマイク基板交換(64,000円)を新規追加
- ・FM 型用ワイヤレスマイクケース交換(8, 000円)を新規追加
- ・FM 型用ワイヤレスマイク充電池交換(5, 000円)を新規追加
- FM 型用ワイヤレスマイク充電用 AC アダプタ交換(3,500円)を 新規追加
- ・FM 型用ワイヤレスマイク外部入力コード交換 (2,000円) を新規追加
- イヤーモールド交換
 - 6,400円 → 9,000円
- ・オーディオシュー交換(5,000円)を新規追加

○車いす

- ・クッション(特殊な空気室構造のもの)交換 43,000円 → 45,000円
- ・テーブル交換
 - 6,800円 → 10,900円
- ・その他新規追加項目(別紙1のとおり)

○電動車いす

- ・簡易型電動装置交換 165,000円 → 157,500円 (ACサーボモーター式を必要とする場合は20,000円増し)
- 簡易型右側駆動装置交換

118,600円 → 114,850円 (ACサーボモーター式を必要とする場合は10,000円増し)

簡易型左側駆動装置交換

88,600円 → 84,850円

(ACサーボモーター式を必要とする場合は10,000円増し)

バッテリー交換

21, 500円 → 25, 800円

(密閉型は 2.000円増し → 3,000円増し)

・その他新規追加項目(別紙2のとおり)

〇重度障害者用意思伝達装置

・遠隔制御装置(21,000円)を新規追加。

(その他)

・車いす、電動車いすの現行の JIS 規格に合わせて下記のとおり用語を変更。

手動兼用型

簡易型

肘掛け、肘台、肘当て

アームサポート

足台

→ レッグサポート

夜行装置、夜行材、夜行反射板

→ リフレクタ (反射器)

レッグレスト

→ レッグサポート

フットレスト

→ フットサポート

スカートガード

→ サイドガード

押し手

→ 手押しハンドル

背もたれ、背当て、バックレスト → バックサポート

転倒防止用装置

→ 転倒防止装置

車いすの修理基準新規追加分		備考欄 「購入後に後付けする場合は、〇〇円 増しとする。」	
項目	1 台分or 1 個分	新規加算基準額案	購入後の後付け加算額 (案)
延長バックサポート交換 備考に「枕は含めないこと。」	台	8,750	
幅止め交換	個	3,750	750
張り調整式バックサポート交換	台	15,080	_
高さ調整式バックサポート交換	台	12,080	
背折れ機構部品交換	台	5,840	
背座間角度調整部品交換	台	8,100	-
座張り調整部品交換	台	10,000	.
座奥行き調整(スライド式)部品交換	台	16,970	_
座板交換	台	6,800	
クッション滑り止め部品交換	台	1,580	

		I."	
ヘッドサポートベース(マルチタイプ) 交換 備考 枕込み	台	16,950	
枕(オーダー)交換 備考に「レディメ イドは50%とする」	台	10,330	
脱着式レッグサポート交換	個	5,780	<u></u>
挙上式レッグサポート(パッド形状) 交換	個	6,390	
開閉挙上式レッグサポート(パッド形 状)交換	個	9,290	
開閉・脱着式レッグサポート交換	個	6,790	
フットサポート角度前後調整 (フットサポート交換の備考に入力)	個	前後調整、角度調整、左 る場合は、各1,50	右調整の各構造を有す 00円増しとする。
高さ角度調整式アームサポート交換	個	9,010	
高さ調整式アームサポート(段階調整式)交換	個	3,310	- -
角度調整式アームサポート交換	個	7,050	
跳ね上げ式アームサポート交換	個	4,680	_
脱着式アームサポート交換	個	4,680	

アームサホート拡幅部品交換	個	3,610	· _
アームサポート延長部品交換	個	3,610	
車軸位置調整部品交換	台	16,120	
大車輪脱着ハブ交換	個	5,000	<u> </u>
ノブ付きハンドリム交換	個	4,470	4,350
高さ調整式手押しハンドル交換	台	7,840	
転倒防止装置(キャスター付き折り たたみ式)交換	個	7,740	<u></u>
ガスダンパー交換	個	15,000	
延長用ブレーキアーム交換	個	1,450	
車載時固定用フック交換	個	3,000	
ノーパンクタイヤ交換	· 個	3,690	1,740
日よけ(雨よけ)部品交換	個	6,000	
6輪構造部品交換	台	34,720	

背クッション交換	個	10,000	
特殊形状クッション(骨盤・大腿部サポート)交換	個	20,790	-
クッションカバー(防水加工を施した もの)交換	.個、	6,530	<u>—</u>
成長対応型部品交換	4	56,020	
痰吸引器搭載台交換	個	25,000	

. .

電動車いすの修理基準新規追加分		備考欄 「購入後に後付けする場合は、〇〇円 増しとする。」	
項目	1台分or 1個分	新規加算基準額案	購入後の後付け加算額 (案)
延長バックサポート交換 備考に「枕は含めないこと。」	台	9,300	_
張り調整式バックサポート交換	台	15,080	_
背座間角度調整部品交換	台	8,100	_
座奥行き調整(スライド式)部品交換	台	12,080	_
枕(オーダー)交換 備考に「レディメイドは50%とする」	台	10,330	
ヘッドサポートベース(マルチタイプ) 交換 備考「枕は含めること」	台	16,950	_
開閉・脱着式レッグサポート交換	個	6,790	
フットサポート角度前後調整 (フットサポート交換の備考に入力)	個	前後調整、角度調整、左 る場合は、各1,50	右調整の各構造を有す 00円増しとする。
高さ調整式アームサポート交換	個	3,310	_
跳ね上げ式アームサポート交換	個	4,680	

アームサポート拡幅部品交換	個	3,610	- -
アームサポート延長部品交換	個	3,610	
電動スイングチンコントロールー式 交換	台	213,000	
(パーツ)パワースイングチンアーム 交換	個	68,250	. —
(パーツ)チン操作ボックス交換	個	15,250	- .
(パーツ)セレクター交換	個	88,000	_
(パーツ)液晶モニター交換	個	52,000	_
(パーツ)頭部スイッチ・取付金具交換	個	20,000	
手動スイングチンコントロールー式 交換	個	35,000	
(パーツ)手動スイングチンアーム交換	個	19,750	_
(パーツ)チン操作ボックス交換	個	15,250	_
手動スイングアーム交換	個	10,000	<u>-</u> -

多様入力コントローラ(非常停止ス イッチボックス)交換	個	20,000	28,000
多様入力コントローラ(4方向スイッ チボックス)交換	個	30,000	 —
多様入力コントローラ(4方向スイッ チボード)交換	個	30,000	_
多様入力コントローラ(8方向スイッ チボックス)交換	個	50,000	
多様入力コントローラ(8方向スイッ チボード)交換	個	50,000	_
多様入力コントローラ(小型ジョイス ティックボックス)交換	個	40,000	_
多様入力コントローラ(フォースセン サ)交換	個	88,000	
多様入力コントローラ(足用ボック ス)交換	個	40,000	
簡易1入力一式交換	個	90,000	<u>—</u>
延長式スイッチ交換	個	1,000	
レバーノブ各種形状(小ノブ、球ノブ、こけしノブ)交換 、	個	3,350	1,650
レバーノブ各種形状(Uノブ、十字ノブ、ペンノブ、太長ノブ、T字ノブ、極 小ノブ)交換	個	3,860	2,980
感度調整式ジョイスティック交換	台	10,000	5,000

ジョイスティックのバネ圧変更部品 交換	台	7,500	. 500
前輪パワーステアリング部品交換	台	51,000	_
ノーパンクタイヤ(前輪)交換	個	5,000	12,400
ノーパンクタイヤ(後輪)交換	個	5,000	13,300
転倒防止装置(キャスター付き折り たたみ式)交換	個	7,740	_
車載時固定用フック交換	個	3,000	
日よけ(雨よけ)部品交換	個	6,000	
テーブル交換	個	10,900	
成長対応型部品交換	台	56,020	
手動リクライニング装置交換	台	35,000	
痰吸引器搭載台交換	台	25,000	· —



障発0331第11号 平成22年3月31日

都道府県知事 各 指定都市市長 殿 中核市市長

> 厚生労働省社会・援護局 障害保健福祉部 ・



電動車いすに係る補装具費の支給について

障害者自立支援法(平成17年法律第123号)第76条の規定に基づいて市町村が支給する電動車いすに係る補装具費について、別紙のとおり「電動車いすに係る補装具費支給事務取扱要領」を定め、支給事務の円滑かつ適正な実施及び利用者等の安全確保に資することとしたので、内容了知の上、貴管内市町村及び関係機関等へ周知方ご配意願いたい。

なお、これに伴い、平成18年9月29日障発第0929009号厚生労働省 社会・援護局障害保健福祉部長通知「電動車いすに係る補装具費の支給について」 は廃止する。

(改正内容)

○ 現行のJIS規格に合わせて、「手動兼用型」を「簡易型」に変更。

電動車いすに係る補装具費支給事務取扱要領

第1 基本的事項

- 1 電動車いすに係る補装具費の支給は、重度の歩行困難者の自立と社会参加 の促進を図ることを目的として行われるものであることから、身体障害者及 び身体障害児(以下「障害者」という。)の身体の状況、年齢、職業、学校 教育、生活環境等の諸条件を考慮し、その是非を判断すること。
- 2 電動車いすに係る補装具費の支給に際しては、使用者及び他の歩行者等の 安全を確保するため、操作訓練、使用上の留意事項の周知等について格段の 指導を行うこと。

第2 実施要領

- 1 電動車いすに係る補装具費支給基準
 - (1) 対象者

学齢児以上であって、次のいずれかに該当する障害者であること。 なお、電動車いすの特殊性を特に考慮し、少なくとも小学校高学年以上 を対象とすることが望ましいこと。

- ア 重度の下肢機能障害者であって、電動車いすによらなければ歩行機能 を代替できないもの
- イ 呼吸器機能障害、心臓機能障害によって歩行に著しい制限を受ける者 であって、医学的所見から適応が可能なもの
- (2) 使用者条件

次のいずれにも該当する障害者であること。

- ア 日常生活において、視野、視力、聴力等に障害を有しない者又は障害 を有するが電動車いすの安全走行に支障がないと判断される者
- イ 歩行者として、必要最小限の交通規則を理解・遵守することが可能な 者
- (3) 操作能力

次のすべての操作を円滑に実施できる障害者であること。 ただし、アシスト式簡易型の場合には、イの(エ)を除き不要であること。

ア 基本操作

- (ア) 操作ノブ等の操作
- (イ) メインスイッチ・速度切替
- (ウ) 発進・停止
- イ 移動操作

- (ア) 速度(低速・高速等) 調節
- (イ) 直進(直線・蒲鉾・片傾斜道路) 走行
- (ウ) S字・クランク走行 👢
- (エ) 坂道走行
- (オ) 溝・段差乗越え走行
- (加) 旋回
- (キ) 非常時の対応
- (ク) その他移動に必要な操作

2 支給の判定

(1) 身体障害者の場合には、新規支給、再支給にかかわらず1の要件について、身体障害者更生相談所(以下「更生相談所」という。)が十分な判定を行うこと。

身体障害児の場合には、新規支給、再支給にかかわらず1の要件について担当医師から詳しい診断及び意見を求め、必要に応じて、更生相談所に対し協力・助言を求めるなど、当該児童の日常生活における電動車いすの必要性について十分に検討すること。

ただし、告示に定められている電動車いすを使用している障害者が、当該電動車いすが修理不能となったことのみを理由として、同じ型式の電動車いすに係る補装具費の再支給を希望する場合には、1の(2)の要件に係る補装具費支給意見書により判定して差し支えないこと。

(2) 補装具費を支給する電動車いすの名称種別の決定に当たっては、身体の 状況、生活環境及び身体的操作能力(操作性、所要時間、安全性等)の結 果等を総合的に考慮して行うこと。

特に、電動車いすの操作経験を有さない障害者に支給する場合には、十分な操作訓練や使用上の留意事項の周知について徹底するとともに、特に身体障害児の場合には、当該保護者等に対しても使用上の留意事項を周知し、本人及び周囲の安全確保に十分配慮すること。

(3) 簡易型に係る補装具費の支給目的のひとつは残存能力を活かすことにあるため、支給を受けた障害者が電動力に依存し過ぎることのないよう、効果的な使用方法について、本人及び家族等に対し周知を図ること。

また、バッテリーの選定に当たっては、日常生活圏における坂路及び悪路の状況により、必要となる性能に基づいて行うこと。

(4) バッテリー交換の適否の判断に当たっては、使用者個々の走行状態及び バッテリーの充電能力により使用可能な期間は相当の長短が予想されるの で、特に、ニッケル水素及びニッカドのバッテリーは300回~500回 の充電が可能とされている点を踏まえながら、実情に沿うよう適切に実施 されたい。

第3 その他

この要領に定めのない事項については、補装具費支給事務取扱指針に準ずる。

(参考)

電動車いすの名称に係る判定の目安について

电効率がすめ石物に尿る刊足の日女について			
	日常生活圏の坂路・		
平坦路にお	悪路における手動自		補装具費の支給を
ける手動自	走の可否		検討することとな
走の可否			る電動車いすの名
	式を使用した場合		が種別等 ・ 称種別等
		1	4011年201 47
	できない(できる)	>	アシスト式
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	
できる			簡易型
	できない (できない)		切替式
		i	
できない	できない		•
			医则 练目型以及
			原則、簡易型以外

※ 日常生活圏とは、自宅周辺の日常の行動範囲及び通勤又は通学のために、 日常的に車いすの使用を行う圏域である。



障発 0 3 3 1 第 1 2 号 平成 2 2 年 3 月 3 1 日

都道府県知事 各 指定都市市長 殿 中核市市長

> 厚生労働省社会·援護局 障害保健福祉部



補装具費支給事務取扱指針の一部改正について

補装具費支給事務の取扱いに関する指針については、平成21年3月31日障 発第0331029号厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部長通知「補装具費支給事 務取扱指針について」の別添「補装具費事務取扱指針」により取り扱っていると ころであるが、今般、同指針の一部を別添のとおり改正することとしたので、 ご了知のうえ、貴管内市町村及び関係機関等へ周知方ご配慮願いたい。

(改正内容)

○ 本文の2の(1)の①のイ中別表について、対象者の明確化を図ることと し、別紙のとおり改める。

障発第0929006号 平成18年9月29日 障発第0331003号 平成20年3月31日 障発第0331029号 平成21年3月31日 最終改正障発0331第12号

各 都道府県知事 各 指定都市市長 殿 中 核 市 市 長

> 厚生労働省社会・援護局 障害保健福祉部長

補装具費支給事務取扱指針について

今般、障害者自立支援法(平成17年法律第123号)が平成18年10月1日から二次施行され、同法第76条に基づき補装具費の支給が行われることに伴い、新たに別添のとおり市町村及び身体障害者更生相談所((身体障害者福祉法第9条第4項の規定に基づく身体障害者更生相談所をいう。)(身体障害児にあっては、指定自立支援医療機関(障害者自立支援法施行令第1条第1項の規定に基づく医療を行う機関をいう。))における「補装具費支給事務取扱指針」を定め、事務の円滑・適正な運用に資することとしたので、了知のうえ貴管内市町村、関係機関等へ周知方ご配慮願いたい。

なお、本指針は地方自治法第245条の4の規定に基づく「技術的助言」として位置付けられるものであるのでご留意願いたい。

おって、これに伴い、平成21年3月31日障発第0331029号厚生労働 省社会・援護局障害保健福祉部長通知「補装具費支給事務取扱指針について」は 廃止する。

補装具費支給事務取扱指針

第1 基本的事項

- 1 補装具費支給の目的について
- (1) 補装具は、身体障害者及び身体障害児(以下「身体障害者・児」という。)の失われた身体機能を補完又は代替する用具であり、身体障害者の職業その他日常生活の能率の向上を図ることを目的として、また、身体障害児については、将来、社会人として独立自活するための素地を育成・助長すること等を目的として使用されるものであり、市町村は、補装具を必要とする身体障害者・児に対し、補装具費の支給を行うものである。

このため、市町村は、補装具費の支給に当たり、医師、理学療法士、作業療法士、身体障害者福祉司等の専門職員及び補装具の販売又は修理を行う業者「以下「補装具業者」という。)との連携を図りながら、身体障害者・児の身体の状況、性別、年齢、職業、教育、生活環境等の諸条件を考慮して行うものとする。

なお、その際、身体障害児については、心身の発育過程の特殊性を 十分考慮する必要があること。

- (2) 補装具を必要とする身体障害者・児及び現に装着又は装用(以下「装着等」という。)している身体障害者・児の状況を常に的確に把握し、装着等状況の観察、装着等訓練の指導等の計画的な支援を積極的に行うこと。
 - 2 関係各法に基づく補装具給付との適用関係について 障害者自立支援法(平成17年法律第123号)以外の関係各法の 規定に基づき補装具の給付等が受けられる者については、当該関係各 法に基づく給付等を優先して受けるよう取り扱うものであること。
- 3 都道府県等の役割について
- (1) 都道府県

各都道府県は、補装具費支給制度の運用に当たり、市町村間の連絡調整、市町村に対する情報提供その他必要な援助を行うとともに、各市町村の区域を超えた広域的な見地から実状の把握に努めるこ

کے

また、市町村の支援の適切な実施を確保するため必要があると認めるときは、市町村に対し、必要な助言を行うものとすること。

さらに、身体障害者福祉法第9条第6項に定める身体障害者更生 相談所(以下「更生相談所」という。)が、補装具費支給制度の技 術的中枢機関としての業務が遂行できるよう、必要な体制の整備に 努めること。

(2) 更生相談所

更生相談所は、補装具費支給制度における技術的中枢機関及び市町村等の支援機関として、補装具の専門的な直接判定の他に、市町村への技術的支援、補装具費支給意見書を作成する医師に対する指導、補装具業者に対する指導及び障害者自立支援法施行令第1条第1項に定める医療を行う機関(以下「指定自立支援医療機関」という。)並びに児童福祉法第19条の規定に基づく療育の指導等を実施する保健所(以下「保健所」という。)に対する技術的助言等を行うこと。

また、市町村担当職員、補装具費支給意見書を作成する医師及び 補装具業者を育成等する観点から、研修等を実施することが望まし いこと。

さらに、新しい製作方法又は新しい素材等、補装具に関する新しい情報の把握に努めるとともに、市町村及び補装具業者と情報の共有を図ること。

なお、障害者等が自費で補装具の購入又は修理を行う場合(本人 又は世帯員のうち市町村民税所得割の最多納税者の納税額が 46 万 円以上の場合を含む)についても、適切な補装具の購入又は修理を 行うことができるよう、身体障害者福祉法第 10 条に定める補装具 の処方及び適合判定を行うこと。

(3) 市町村

市町村は、補装具費支給制度の実施主体として、補装具費の支給申請に対して適切に対応できるよう、補装具の種目、名称、型式及び基本構造等について十分に把握するとともに、申請者が適切な補装具業者を選定するに当たって必要となる情報の提供に努めること。

情報提供する際には、補装具業者の経歴や実績等を勘案し、安定

的かつ継続的に販売又は修理を行うことが可能であるか等について 十分に検討の上行う必要があること。

特に、義肢及び装具に係る補装具業者の選定に当たっては、特殊な義足ソケットの採型等については複数の義肢装具士が必要なことから、複数の義肢装具士を配置していることが望ましいこと。

また、補装具業者の選定に当たっては、福祉用具の研究開発及び普及の促進に関する法律(平成五年法律第三十八号)第七条第一項の規定に基づき指定を受けた指定法人((財)テクノエイド協会)が提供している情報(ホームページ等)を活用することが考えられること。

さらに、新しい製作方法又は新しい素材等、補装具に関する新しい情報の把握に努めるとともに、更生相談所及び補装具業者と情報の共有を図ること。

なお、障害者等が自費で補装具の購入又は修理を行う場合(本人 又は世帯員のうち市町村民税所得割の最多納税者の納税額が 46 万 円以上の場合を含む)についても、適切な補装具の購入又は修理を 行うために更生相談所等の意見を聴く必要がある場合には、当該障 害者等に更生相談所等を紹介するなどの調整等を行うこと。

第2 具体的事項

- 1 補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準 の運用について
- (1) 購入又は修理に要する費用の額及び消費税の取扱い等について 補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する 基準(平成18年厚生労働省告示第528号。以下「告示」という。) の別表に定める価格は、別表の主材料、工作法又は基本構造、付属 品等によった場合における上限の価格として定められているもので あり、支給決定に当たっては、各種目における型式等の機能の相違 及び特性等を勘案のうえ、画一的な額の決定を行うことのないよう 留意する必要があること。

なお、消費税法施行令第14条の4の規定に基づき厚生労働大臣 が指定する身体障害者用物品及びその修理を定める件(平成3年厚 生省告示第130号)に基づいて消費税が課税されない物品に係る 補装具費の支給については、補装具業者が材料仕入時に負担した消 費税相当分を考慮し、別表の価格の100分の103に相当する額をもって、購入又は修理に要する費用の額の上限としているものである。

また、消費税が課税される物品に係る補装具費の支給については、 別表の価格の100分の105に相当する額をもって、購入又は修 理に要する費用の額の上限としているものである。

(2) 特例補装具費の支給について

身体障害者・児の障害の現症、生活環境その他真にやむを得ない事情により、告示に定められた補装具の種目に該当するものであって、別表に定める名称、型式、基本構造等によることができない補装具(以下「特例補装具」という。)の購入又は修理に要する費用を支給する必要が生じた場合の取扱いは次のとおりとすること。

- ア 特例補装具費の支給の必要性及び当該補装具の購入又は修理に 要する費用の額等については、更生相談所又は指定自立支援医療 機関若しくは保健所(以下「更生相談所等」という。)の判定又 は意見に基づき市町村が決定するものとする。
- イ なお、身体障害児に係る特例補装具費の支給に当たっては、市 町村は必要に応じ、補装具の構造、機能等に関する技術的助言を 更生相談所に求めるものとする。
- (3) 国等が設置する補装具製作施設と契約する場合の購入又は修理に要する費用の額について

購入又は修理に要する費用の額を告示本文第3項又は第4項に掲げる額の100分の95に相当する額とするものは、国、地方公共団体、日本赤十字社、社会福祉法人又は民法(明治29年法律第89号)第34条の規定により設立された法人の設置する補装具製作施設が自ら製作した補装具(完成用部品に係る部分を除く。)についてのみ適用されるものであって、当該施設が民間業者の製作した補装具をあっせん又は取次販売する場合には適用されないこと。

(4) 補装具費の支給対象となる補装具の個数について

補装具費の支給対象となる補装具の個数は、原則として1種目に つき1個であるが、身体障害者・児の障害の状況を勘案し、職業又 は教育上等特に必要と認めた場合は、2個とすることができること。 この場合、当該種目について医学的判定を要しないと認める場合を除き、更生相談所等に助言を求めること。

(5) 耐用年数の取扱いについて

耐用年数は、通常の装着等状態において当該補装具が修理不能となるまでの予想年数が示されたものであり、補装具費の支給を受けた者の作業の種類又は障害の状況等によっては、その実耐用年数には相当の長短が予想されるので、再支給の際には実情に沿うよう十分配慮すること。

なお、災害等本人の責任に拠らない事情により亡失・毀損した場合は、新たに必要と認める補装具費を支給することができること。

また、骨格構造義肢については、必要に応じて部品の交換を行うことにより長期間の使用が可能であることから、耐用年数を規定していないところであるが、部品の交換のみによっては、その後の適正な使用が真に困難な場合又は部品の交換によることよりも再支給を行うことの方が真に合理的・効果的であると認められる場合にあっては、再支給を行って差し支えないこと。

(6) 修理基準に規定されていない修理の取扱いについて

修理基準の種目欄、名称欄、型式欄又は修理部位欄に定められていないものに係る修理が必要な場合には、他の類似種目の修理部位等を参考とし、又はそれらの個々について原価計算による見積り若しくは市場価格に基づく適正な額を決定し、修理に要する費用として支給することができること。

(7) 差額自己負担の取扱いについて

補装具費支給の必要性を認める補装具について、その種目、名称、 型式、基本構造等は支給要件を満たすものであるが、使用者本人が 希望するデザイン、素材等を選択することにより基準額を超えるこ ととなる場合は、当該名称の補装具に係る基準額との差額を本人が 負担することとして支給の対象とすることは、差し支えないこと。

(8) 介護保険による福祉用具貸与との適用関係について

65歳以上(介護保険法(平成9年法律第123号)第7条第3 項第2号に規定する特定疾病により、同条第1項に規定する要介護 状態(以下「要介護状態」という。)又は同条第2項に規定する要介護 介護状態となるおそれがある状態(以下「要支援状態」という。) に該当する者については、40歳以上65歳未満)の身体障害者であって要介護状態又は要支援状態に該当するものが、介護保険の福祉用具と共通する補装具を希望する場合には、介護保険による福祉用具の貸与が優先するため、原則として、本制度においては補装具費の支給をしない。

ただし、オーダーメイド等により個別に製作する必要があると判断される者である場合には、更生相談所の判定等に基づき、本制度により補装具費を支給して差し支えないこと。

- 2 補装具費支給に係る事務処理について
- (1) 支給の申請及び判定
- ① 身体障害者の補装具費支給

ア 申請の受付

市町村は、身体障害者から障害者自立支援法施行規則(平成18年厚生労働省令第19号。以下「規則」という。)第65条の7に基づき、本事務取扱指針の別添様式例(以下「様式例」という。)第1号の補装具費支給申請書の提出を受け、補装具費の支給に係る申請を受付けた場合には、様式例第2号の調査書を作成すること。

イ 更生相談所による判定

当該申請が、義肢、装具、座位保持装置、補聴器、車いす(オーダーメイド)、電動車いす及び重度障害者用意思伝達装置の新規支給に係るものであるときには、更生相談所に対し、補装具費支給の要否について、様式例第3号の判定依頼書による判定依頼をするとともに、様式例第4号の判定通知書を身体障害者に送付すること。

判定依頼を受けた更生相談所は、申請があった身体障害者について、

- (ア) 義肢、装具、座位保持装置及び電動車いすに係る申請の場合は、申請者の来所により、
- (イ) 補聴器、車いす (オーダーメイド) 及び重度障害者用意思 伝達装置に係る申請で、補装具費支給申請書等により判定で きる場合は、当該申請書等により、

医学的判定を行い、身体障害者福祉法施行規則(昭和25年厚生省令第15号。)別表第1号(別添様式1)の判定書により、判定結果を市町村に送付する。この場合、判定書には様式例第5号の補装

具処方箋を添付することができる。

これらの種目については、再支給(軽微なものを除く。)に際しても、障害状況に変化のある場合、身体障害者本人が処方内容の変更を希望する場合、又は、それまで使用していた補装具から性能等が変更されている場合等は、同様の判定を行うこと。

なお、補装具のうち、別表の「種目」欄に掲げる補装具の対象者は、原則として、同表の「対象者」欄に掲げる者とする。(身体障害児についても同様の取り扱いとする。)

- ウ 更生相談所は、新規申請者に係る判定を行うときは、できる限り切断その他の医療措置を行った医師と緊密な連絡を取り判定に慎重を期すること。
- エ 更生相談所の長は、補装具費の支給判定を行うに当たって、更生相談所に専任の医師又は適切な検査設備の置かれていないときは、身障法第15条第1項に基づく指定医又は障害者自立支援法施行令第1条第2項に基づく医療を行う機関において当該医療を主として担当する医師であって、所属医学会において認定されている専門医(平成14年厚生労働省告示第159号で定める基準を満たすものとして、厚生労働大臣に届け出を行った団体に所属し、当該団体から医師の専門性に関する認定を受けた医師)に医学的判定を委嘱すること。

オ 市町村による決定

当該申請が、義眼、眼鏡(矯正眼鏡、遮光眼鏡、コンタクトレンズ、弱視眼鏡)、車いす(レディメイド)、歩行器、盲人安全つえ及び歩行補助つえ(一本つえを除く)に係るものであって、補装具費支給申請書等により判断できる場合は、更生相談所の判定を要せず、市町村が決定して差し支えないこと。

なお、身体障害者福祉法第15条第4項の規定に基づき交付を受けた身体障害者手帳によって当該申請に係る障害者が補装具の購入 又は修理を必要とする者であることを確認することができるとき は、補装具費支給意見書を省略させることができること。

カ 補装具費支給意見書の作成について

補装具費支給申請書等により更生相談所が判定又は市町村が判断のうえ決定する場合は、具体的には、医師が作成する様式例第6号

の補装具費支給意見書により判定することとなる。

なお、補装具費支給意見書を作成する医師は、それぞれ、以下の 要件を満たす者とする。

- (ア) 補装具費支給意見書により更生相談所が判定する場合のこれを作成する医師は、エの要件を満たす専門医又は国立障害者リハビリテーションセンター学院において実施している補装具関係の適合判定医師研修会を修了している医師であること。
- (イ) 補装具費支給意見書により市町村が判断のうえ決定する場合 のこれを作成する医師は、エ又はカの(ア)と同等と認められる 医師であること。
- キ 更生相談所の長は、重度の障害を持つ者又は遠隔地に住む者等の利便を考慮する必要があるときは、エ又はカの(ア)と同等と認められる 医師に医学的判定を委嘱することができる。
- ク 申請者が、補装具費支給意見書を提出することに代えて、更生相談 所において判定を受けることを希望する場合は、更生相談所において 判定を行うこと。

② 身体障害児の補装具費支給

市町村は、身体障害児の保護者から、様式例第6号の補装具費支給 意見書を添付した様式例第1号の補装具費支給申請書の提出を受け、 補装具費の支給に係る申請を受付た場合には、様式例第2号の調査書 を作成する。

なお、身体障害者福祉法第15条第4項の規定に基づき交付を受けた身体障害者手帳によって当該申請に係る障害児が補装具の購入又は 修理を必要とする者であることを確認することができるときは、補装 具費支給意見書を省略させることができること。

補装具費支給意見書は、原則として指定自立支援医療機関又は保健所の医師の作成したものであること。

また、市町村における支給の決定に際し、補装具の構造、機能等に 関することで技術的な助言を必要とする場合には、更生相談所に助言 を求めること。

さらに、身体障害児に係る意見書及び補装具処方箋の様式は、①の

イの様式に準じること。

(2) 支給の決定等

市町村は、(1)により補装具費の支給を決定したときは、申請者に対し、速やかに、様式例第7号の補装具費支給決定通知書及び様式例第8号の補装具費支給券を交付すること。

また、その申請を却下することの決定をしたときは、様式例第9 号の却下決定通知書により、理由を附して申請者に交付すること。 なお、補装具費の算定等については、別紙によるものとする。

(3) 契約

補装具費支給決定通知書の交付を受けた障害者又は障害児の保護者(以下、「補装具費支給対象障害者等」という。)は、補装具業者に補装具費支給券を提示し、契約を結んだうえで、補装具の購入又は修理を行うこと。

(4) 採型、仮合せ

義肢、装具及び座位保持装置の採型及び仮合せは、(1)に準じて専門医の指導のもとに実施すること。

(5) 適合判定

ア 補装具費の支給に当たっては、以下により適合判定を実施すること。 (ア)申請者の来所による更生相談所の判定に基づき市町村が決定するもの

> 更生相談所が適合判定を行い、市町村は適合判定が行われた ことを確認する。

(イ)補装具費支給意見書による更生相談所の判定に基づき市町村が 決定するもの

補装具費支給意見書を作成した医師が適合判定を行い、更生相談所は適合判定が適切に行われたことを確認する。最終的に、 市町村は医師及び更生相談所による適合判定が行われたことを 確認する。

- (ウ)補装具費支給意見書により市町村が判断のうえ決定するもの 補装具費支給意見書を作成した医師が適合判定を行い、市町 村は適合判定が適切に行われたことを確認する。
- (エ)身体障害者手帳により補装具の購入又は修理を必要とする者で

あることを確認することができるもの 市町村が確認する。

なお、指定自立支援医療機関又は保健所の医師が作成した補装具費 支給意見書により市町村が決定する補装具費の支給に当たっては、指 定自立支援医療機関又は保健所の医師は、必要に応じて更生相談所に 助言を求めながら、適合判定を行うこと。

- イ 適合判定を行う際は、補装具費の支給を受ける者、医師、理学療法 士、作業療法士、義肢装具士、補装具業者、補装具担当職員及び身体 障害者福祉司等の関係者の立会いのもとに実施すること。
- ウ 義肢、装具及び座位保持装置の適合判定は、軸位及び切断端とソケットとの適合状況、又は固定、免荷、矯正等装具装着の目的に対する 適合状況、安定した姿勢の保持状況、さらに使用材料、工作法、操作 法の確実性について検査し、併せて外観、重量及び耐久力について考 慮すること。
- エ 義肢、装具及び座位保持装置以外の種目についても、ウに準じて検討し、当該補装具が申請書の使用目的に照らし、適合しているかどうかを判定すること。
- オ 適合判定の結果、当該補装具が申請者に適合しないと認められた場合、処方箋どおりに製作されていないと判断された場合等については、 補装具業者に対し不備な箇所の改善を指示し、改善がなされた後に補 装具の引渡しを行わせること。
- (6) 補装具費の支給手順について
 - ア 補装具の購入又は修理に要した費用の支払い

補装具業者は、補装具の引渡しの際には、補装具費支給対象障害 者等から補装具の購入又は修理に要した費用についての支払いを受 け、領収書を発行すること。

イ 補装具費の請求

補装具費支給対象障害者等は、アで交付を受けた領収書及び補 装具費支給券を添えて、市町村に請求すること。

ウ 補装具費の支払

市町村は、補装具費支給対象障害者等から、イに掲げる領収書 等の提出があった場合は、審査のうえ、支払いを行うこと。

(7) 装着等訓練及び実地観察

ア 市町村は、更生相談所等と連携して、随時、装着等訓練に必要な計 画を立て実施すること。

- イ 装着等訓練に際しては、補装具の装着等について熟達した者をモデルとして専門医指導のもとに実施指導を行うことが効果的であるので、実施に当たっては留意されたいこと。
- ウ 市町村は、補装具費を支給した補装具について常に補装具担当職員、 身体障害者福祉司等にその装着等状況を観察させ、装着等訓練を必要 とする者を発見した場合は、速やかに適切な訓練を施すよう留意する こと。

3 支給決定の時期等について

補装具費支給事務及び給付の迅速化を図るため、補装具費支給決定 通知書及び補装具費支給券又は却下決定通知書の発行等については、 次のとおり取扱うこと。

(1) 市町村は、原則として申請書の提出があった日の翌日から起算して 2週間以内に要否を決定するなど、支給事務に係る標準処理期間を定 めることとし、その迅速な対応に努めるとともに、速やかに補装具費 支給決定通知書及び補装具費支給券又は却下決定通知書を発行し、申 請者に交付すること。

4 関係帳簿について

市町村は、補装具費の支給に当たって、様式例第10号による補装 具費支給決定簿を備え、必要な事項を記載しておくこと。

5 代理受領について

補装具費の支給手順については、原則として2の(6)の取扱いによることとなるが、補装具費支給対象障害者等の利便を考慮し、市町村は、補装具費支給対象障害者等が補装具業者に支払うべき補装具の購入又は修理に要した費用について、補装具費として補装具費支給対

象障害者等に支給すべき額の限度において、補装具費支給対象障害者 等に代わり、補装具業者に支払うことができること。

(1) 代理受領の前提条件

代理受領による補装具費の支払を行う場合には、次の取扱いによることが望ましいこと。

ア 補装具費支給対象障害者等が希望する補装具業者と、市町村との間で代理受領について、登録・契約等に基づき合意していること。

なお、補装具業者と登録・契約等により取り決めを行う場合には、次の事項を盛りこむことが望ましいこと。

- ・ 補装具業者は、補装具費支給券に記載されている利用者負担額 を受領し、補装具費の請求の際には、利用者負担額を受領したこ とを証する書類を添付すること。
- ・ 引渡し後、災害等による毀損、本人の過失による破損、生理的 又は病理的変化により生じた不適合、目的外使用若しくは取扱不 良等のために生じた破損又は不適合を除き、引渡し後9ヵ月以内 に生じた破損又は不適合は、補装具業者の責任において改善する こと。

ただし、修理基準に定める調整若しくは小部品の交換又は1の (6)に基づいた修理のうち軽微なものについて、補装具業者の責任 において改善することとするものは、修理した部位について修理 後3ヵ月以内に生じた不適合等(上記災害等により免責となる事 由を除く。)であること。

イ 補装具費支給対象障害者等が、補装具業者に代理受領の委任をしていること。

(2) 補装具費の支給手順

ア 利用者負担額の支払い

補装具業者は、補装具の引渡しの際には、補装具費支給対象障害 者等から利用者負担額についての支払いを受け、領収書を発行する とともに、補装具費支給券の引き渡しを受けること。ただし、利用 者負担額が0円と認定された補装具費支給対象障害者等について は、領収書の発行を要しないこと。

イ 補装具費の請求

補装具業者は、代理受領に係る補装具費支払請求書に、代理受領に対する委任状及び補装具費支給券を添えて、市町村に提出すること。

ウ 補装具費の支払

市町村は、補装具業者から、イに掲げる請求書等の提出があった 場合は、審査のうえ、支払いを行うこと。

別紙様式 (略)

○ 補装具の対象者について

種目	名 称	対	象	者
眼鏡	遮光眼鏡	2) 差明を来 3) 差明の軽 法がないこと。 4) 補装具費 定、処方である、 ※この際、下 確認すること	こより身体障害者手帳 していること。 減に、遮光眼鏡の装用 支給事務取扱指針に足 こと。 記項目を参照の上、遮	用より優先される治療 Eめる眼科医による選 E光眼鏡の装用効果を
		合的に判認 ・まぶ ・文字 ・	断がること。) しさや白んだ感じが軽 や物などが見やすくな によって生じる流涙等 時に遮光眼鏡をはずす 羞明の怪滅を目的と 取削するものであって	経滅するよる等の不快感が軽減するごと暗順応が早くなるこして、可視光のうち
	弱視眼鏡 (高倍率)	職業上又は教育	上真に必要な者。	
補唿器	耳あな型	要な者。	ド耳かけ型の補聴器の メイドの場合は、障害 応不可能な者。	
	骨導式		あって、耳漏が著しい つ、耳栓又はイヤーモ	
車いす	手動リフト式 普通型	į	E用することにより自 は社会生活において真	
		1	普通型とは、座席の高 調整可能なものとする	

リクライニン グ式

次のいずれかに該当する障害者であること。

ア 頸髄損傷者で低血圧性発作を起こしやすいため、随時に仰 臥姿勢をとることにより発作を防止する必要のある者。

イ リウマチ性の障害等により四肢や体幹に著しい運動制限 があって座位を長時間保持できないため、随時に仰臥姿勢を とることにより座位による生活動作を回復する必要のある 者。

レバー駆動型

歩行困難な者で、かつ、片上肢機能に障害がある者。

ティルト式

脳性麻痺、頸髄損傷、進行性疾患等による四肢麻痺や、関 節拘縮等により座位保持が困難な者であって、自立姿勢変換 が困難な者等。

電動車い全般 す

学齢児以上であって、次のいずれかに該当する障害者であ ること。

なお、電動車いすの特殊性を特に考慮し、少なくとも小学 校高学年以上を対象とすることが望ましいこと。

ア 重度の下肢機能障害者であって、電動車いすによらなけれ ば歩行機能を代替できない者。

イ 呼吸器機能障害、心臓機能障害によって歩行に著しい制限 を受ける者であって、医学的所見から適応が可能な者

※「電動車いすに係る補装具費の支給について」参照

リクライニン グ式

次のいずれかに該当する障害者であること。

ア 頸髄損傷者で低血圧性発作を起こしやすいため、随時に仰 队姿勢をとることにより発作を防止する必要のある者。

イ リウマチ性の障害等により四肢や体幹に著しい運動制限 があって座位を長時間保持できないため、随時に仰臥姿勢を とることにより座位による生活動作を回復する必要のある 者。

電動リフト式 普通型

手動リフト式普通型車いすの使用が困難な者で、当該車い すを使用することにより自力乗降が可能となる者等、日常生 活又は社会生活において真に必要な者。

	ティルト式	脳性麻痺、頸髄損傷、進行性疾患等による四肢麻痺や、関
		節拘縮等により座位保持が困難な者であって、自立姿勢変換
		が困難な者等。
重度障害	全般	重度の両上下肢及び音声・言語機能障害者であって、重度障
者用意思	_	害者用意思伝達装置によらなければ意思の伝達が困難な者。
伝達装置	•	·
	文字等走査入	操作が簡易であるため、複雑な操作が苦手な者、もしくはモ
	力方式(簡易	バイル使用を希望する者。
	なもの)	
	文字等走査入	通信機能を用いて遠隔地の家族等と連絡を取ることが想定さ
	力方式(通信	れる者。
	機能が付加さ	
	れたもの)	
	文字等走查入	独居等日中の常時対応者(家族や介護者等)が不在などで、
	力方式(環境	家電等の機器操作を必要とする者。
	制御機能が付	
	加されたも	
	の)	
	生体現象方式	筋活動(まばたきや呼気等)による機器操作が困難な者。
L	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

※ 以上の表は、あくまでも対象者の例を示しているものであり、支給の判断に当たって は、個別の身体状況や生活環境等を十分に考慮すること。



障企自発0331第1号 平成22年3月31日

都道府県知事 各 指定都市市長 殷 中核市市長

> 厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部 企画課自立支援振興室



「義肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領」の 一部改正について

補装具費支給事務取扱要領については、平成21年3月31日障企自発第0331 001号厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部企画課自立支援振興室長通知『「義肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領」の制定等について』により取り扱っているところであるが、今般、同要領の一部を別添のとおり改正することとしたので、ご了知のうえ、貴管内市町村及び関係機関等へ周知方ご配慮願いたい。

(改正内容)

〇改正後

13ページに

→ 「使用部品の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に 基づき決定すること。なお、」

20ページに

→ 「使用部品の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に 基づき決定すること。また、」及び「なお、」

33ページに

→ 「使用部品の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等

の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に 基づき決定すること。なお、」

41ページに

→ 「(d) 車いす及び電動車いすとしての機能を付加する場合は、 車いす及び電動車いす購入基準(普通型、リクライニング式普通型、ティルト式普通型、リクライニング・ティルト式普通型、手押し型、リクライニング式手押し型、ティルト式手押し型又はリクライニング・ティルト式手押し型)の価格を基本価格とし、構造フレームの基本価格を合算できないこと。」

44ページに

→ 「(5) 完成用部品

部品の名称、使用部品、価格等については、完成用部品の指 定基準に定めるところによるものとすること。ただし、使用部品 の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等の観点から の妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に基づき決 定すること。」

- 50ページに
 - → 「エ 構造フレームの交換」に「及び電動車いす」
- 52ページに
 - → 車いす及び電動車いすに、障害状況等に応じた部品等を追加する 場合の対象者例及び構造の記述

以上を追加した。

障 地 発第 0929002 号 平成18年9月29日 障企自発第 0331001 号 平成21年3月31日 最終改正障企自発0331第1号 平成22年3月31日

都 道 府 県

各 指 定 都 市 民生主管部長 殿

中 核 市

厚生労働省社会·援護局障害保健福祉部 企画課自立支援振興室長

「義肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領」の制定等について

障害者自立支援法(平成17年法律第123号)第76条に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準(平成18年厚生労働省告示第528号)に規定する義肢、装具及び座位保持装置等に係る取扱要領を別紙のとおり定め、なお一層の円滑かつ適切な実施に資することとしたので、御了知のうえ、貴管内市町村及び関係機関等へ周知方御配意願いたい。

なお、本取扱要領は地方自治法第245条の4の規程に基づく「技術的助言」として位置づけられるものであるのでご留意願いたい。

おって、これに伴い、平成21年3月31日障企自発第0331001号『「義 肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領」の制定等につい て』は廃止する。

義肢、装具及び座位保持装置等に係る補装具費支給事務取扱要領

障害者自立支援法第5条第19項及び第76条第2項に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準(平成18年厚生労働省告示第528号。以下「告示」という。)中の別表の1の(1)、(2)、(3)、(4)及び(5)の車いす及び電動車いすに係る部分並びに2の(1)、(2)、(3)、(4)及び(5)については、それぞれ以下の第1の1、2、3、4及び第3並びに第2の1、2、3、4及び第4により取り扱われることとされたい。

なお、完成用部品は義肢、装具等の構成品であって、消費税が非課税となる身体障害者用物品ではないため、製作又は修理作業を伴わず完成用部品のみを交付の購入に係る補装具費を支給するものについては、告示により算定した費用の額(その額が現に当該補装具の購入又は修理に要した費用の額を超えるときは、当該現に補装具の購入又は修理に要した費用の額とする。以下「基準額」という。)の内訳に消費税相当額を含むこととなること。

また、告示第5項の規定により100分の95を乗ずることとするものは、以下の各「価格構成」中「基本価格」及び「製作要素価格」に係るものとし、同中「完成用部品価格」に係るものについては要しないこと。

第1 購入に要する費用の額の算定等に関する取扱い

1 殼構造義肢

(1) 製作工程

設構造義肢は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

(2) 価格構成

告示の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

○使用材料費

素 材 費:義肢材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

、材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

○製作加工費

作業人件費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

(撲睛の斜端:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕等の作

業時間相当人件費

製造間接費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、殻構造義肢の価格は、次のように構成されていること。

殻構造義肢の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基 本 価 格 : 採型使用材料費及び殼構造義肢の名称、型式別に設けられて

いる基本工作に要する加工費の計

製作要素価格:材料の購入費及び当該材料を設構造義肢の形態に適合するよ

うに行う加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価格

の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の計したがって、殻構造義肢の価格は、「イの採型区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とすること。(図-1 参照)

なお、義肢は身体障害者用物品として消費税が非課税であるため、基準額の内 訳はいかなる場合も本体価格のみである。「100分の103に相当」の趣旨は、殻 構造義肢を製作するに当たって必要な材料及び部品等の購入には消費税が課税 されるため、当該仕入れに係る消費税相当分を考慮したものであること。

殻構造義肢の構成は価格体系に基づき行われること。 (図-2、3 参照)

図-1 殻構造義肢の価格体系

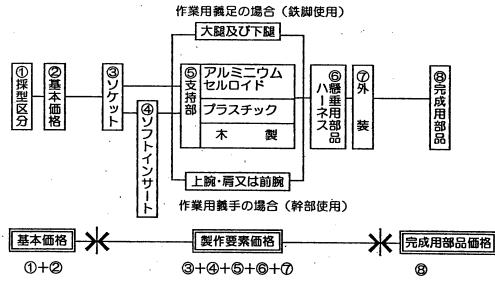
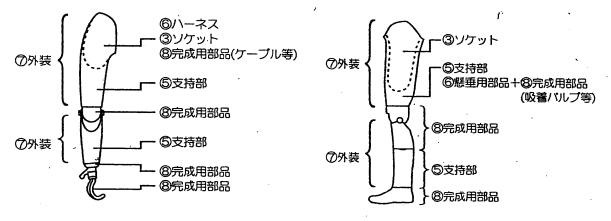


図-2 殻構造上腕義手の構成例

図-3 殻構造大腿義足の構成例



(3) 基本価格

a 義手

- (a) 義手の基本価格は、「イの採型区分」(図-4参照)に基づきそれぞれ製作する義手の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

A-1 肩義手 A-2 上腕義手 A-3 肘義手

A-4 前腕義手 A-5 手義 手 A-6 手部義手

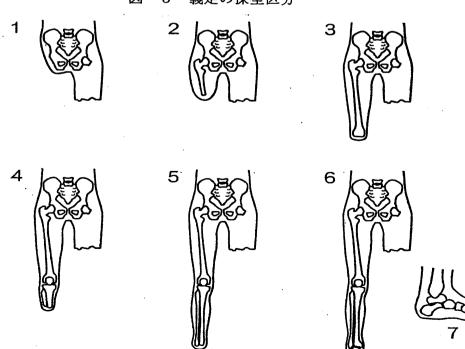
A-7 手指義手

- (c) 採型区分の「A-7」は、手指5本以内の切断を対象とし、多指切断であっても基本価格は一単位で取り扱うこと。
- (d) 顆上支持式とは、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプのように上腕骨顆部を包み込み、懸垂装置をソケット自体が持つものであること。
- (e) スプリット式とは、前腕極短断端に使用されるものでソケットと前腕支持部が セパレーツになっており、倍動式継手又は断端操作式能動継手を持つものである こと。
- (f) 義手の型式は、身体状況や日常生活の様々な場面に応じて選択されるものであり、支持部や完成用部品の肘継手、手先具の型式にかかわらず取り扱うこと。

b 義足

- (a) 義足の基本価格は、「イの採型区分」(図-5参照)に基づきそれぞれ製作する義足の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。
 - B-1 股 義 足 B-2 大腿義足 B-3 膝 義 足
 - B-4 下腿義足 B-5 下腿義足 (サイム義足) 、果義足
 - B-6 果義足、足根中足義足 B-7 足指義足
- (c) 採型区分の「B-7」は、足指5本以内の切断を対象とし、多指切断であっても基本価格は一単位で取り扱うこと。
- (d) 義足の型式は、ソケットの機能型を表したものであるため、常用と作業用とは、足部の違いにより区分するものであること。
- (e) キップシャフト (短断端切断用) は、大腿短断端用で断端に屈曲拘縮がみられ、やむを得ず断端末近くに継手装置を取り付けた座位姿勢ができるような構造のものであること。
- (f) IRCソケット(いわゆる坐骨収納型ソケット)は、坐骨結節から恥骨枝の一部(骨盤の一部分)と大転子(大腿骨)をソケット内に納め、大腿骨を内転位に保持することにより、歩行中における義足側の体重負荷に対する安定性を高められるよう設計されたものであること。
- (g) 大腿支柱付きは、断端に対する負荷を軽減する目的で使用されるものであること。
- (h) TSBソケットについては、その概念がソケット適合の一要素であるため、 下腿義足の型式の範囲内で取り扱うこと。
- (i) 大腿義足・膝義足に、ソフトインサートのシリコーン又は完成用部品のライナーを用いた場合は、ライナー式により取り扱うこと。

図-5 義足の採型区分



(4) 製作要素価格

- a ソケット
- (a) ソケットの価格は、「イの採型区分」に基づきソケットの使用材料ごとに「(ア)のソケット」から選択すること。
- (b) 二重式ソケットは、断端の表面を均等に受けるようにするものとし、支持 部に取り付け、変形を防止するためにプラスチック等硬質の材料を使用する こと。なお、二重式ソケットの価格は、採型区分ごとに外ソケットと内ソケ ットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。
- (c) 熱硬化性樹脂とは、F. R. P. (繊維強化プラスチック) のことで、ラミネートされたものであること。
- (d) 熱可塑性樹脂とは、板状の樹脂が加熱形成されたものであること。
- b ソフトインサート
- (a) ソフトインサートの価格は、ソケットの採型区分に基づきソフトインサートの使用材料ごとに「(4)のソフトインサート」から選択すること。
- (b) 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジ等であること。
- (c) ソフトインサートとは、骨突起部、断端末等の除圧のために部分的に当て るものではなく、断端の全体を覆うものであること。
- (d) 義手用及び義足用のソフトインサートの使用は、断端の表面の状況により ソケットのみでは不適合を生じる場合に限ること。
- (e) シリコーンとは、F. R. P. 同様にラミネートされたものであり、完成 用部品のライナーを加えられないこと。

c支持部

- (a) 装飾用又は能動式義手及び常用義足の場合
 - i 支持部の価格は、各部位の組立て、切削等の加工費であり、それぞれ使用材料ごとに「(ウ)の支持部」を加えること。
 - ii 支持部は、基本的には次のような方式により加算すること。

	名	杉	ŗ.	加算部位
肩	義	手		肩部・上腕部・前腕部
上	腕	義	手	上腕部・前腕部
前	腕	義	手	前腕部
股	義	足		股部・大腿部・下腿部
大	腿	義	足	大腿部・下腿部
下	腿	義	足 .	下腿部

- iii サイム義足の場合に限り、ソケット自体が支持部となることから下腿支持部を加えること。
- iv 支持部の加算方法
- (i) 図-6及び図-7のような斜線の部分をもつソケットの場合は、斜線

部分の大小にかかわらず支持部を加えること。

- (ii) 支持部の価格は、使用材料ごとに「(ウ)の支持部」を加えること。
- (iii) 支持部に熱可塑性樹脂を使用する場合は、セルロイドに準じて加算すること。
- (iv) オープンエンド型ソケットは、使用材料ごとに支持部の価格を加算すること。
- (v)外装の価格は、使用材料ごとに「(t)の外装」を加えること。
- (vi) 熱可塑性樹脂で成型された支持部そのものが外装となる場合は、外装のプラスチックを加算することができないこと。
- (vii) 図-8のような斜線の部分がないソケットの場合は、支持部を加えられないこと。ただし、外装を行う場合は、使用材料ごとに「(t)の外装」を加えること。
- 図-6 支持部を加算できるソケット 図-7 支持部を加算できるソケット

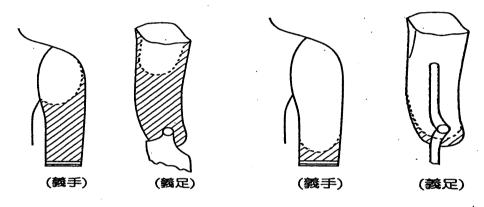
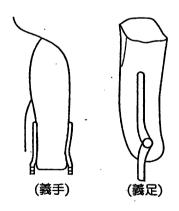


図-8 支持部を加算できないソケット



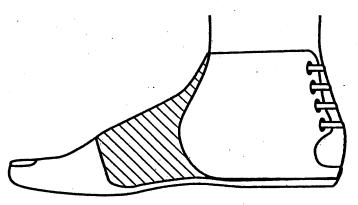
- (b) 作業用義手(幹部)及び作業用義足(鉄脚)の場合
 - i 作業用義手(幹部)
 - (i) 肩義手作業用及び上腕義手作業用の場合は、「(ウ)の支持部」の作業用・ 上腕部のみを加えること。
 - (ii) 前腕義手作業用の場合は、「(ウ)の支持部」の作業用・前腕部のみを加えること。

ii 作業用義足(鉄脚)

- (i) 股義足作業用及び大腿義足作業用の場合には、「(ウ)の支持部」の作業 用・大腿部のみを加えること。
- (ii)下腿義足作業用の場合は、「(ウ)の支持部」の作業用・下腿部を加える こと。
- (c) 果義足、足根中足義足及び足指義足の場合

図-9のようにソケットと足先ゴムの間を軟性発泡樹脂で埋めた場合に「(ウ)の支持部」の足部を加えること。

図-9 支持部を加算できる足部



- d 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品
 - (a) 義手用ハーネス
 - i 各義手に用いられるハーネスの例を、以下の図-10から図-20に示す。
 - ii 肘義手用は上腕義手用に、手義手用及び手部義手用は前腕義手用に、それぞれ準じて取り扱うこと。

 - w 能動式に用いられるハーネスで、他の義手用ハーネスの組み合せを必要 とする場合には、それぞれ組み合わせることができること。(図-20 参照)

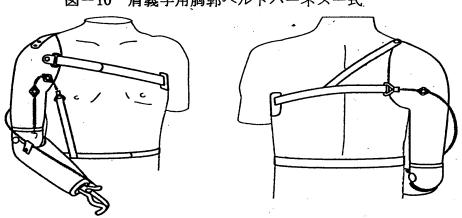


図-10 肩義手用胸郭ベルトハーネス一式

図-11 肩義手用及び上腕義手用肩たすき一式

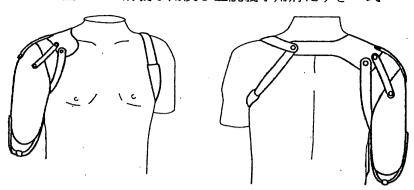


図-12 上腕義手用胸郭ベルトハーネス一式

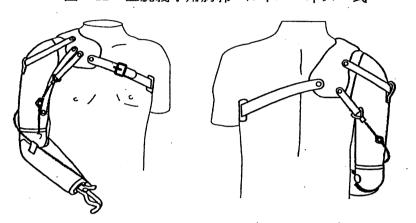


図-13 上腕義手用8字ハーネス一式

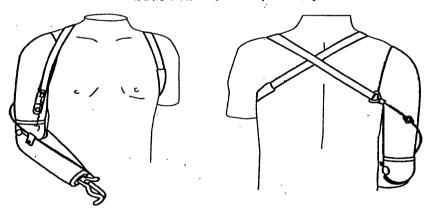


図-14 前腕義手用胸郭ベルトハーネス一式 (胸郭ベルトハーネス一式と上腕カフの組み合わせ)

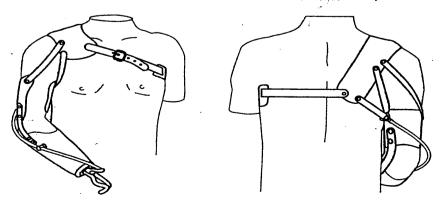


図-15 8字ハーネス一式と上腕カフの組み合わせ例 (前腕義手用)

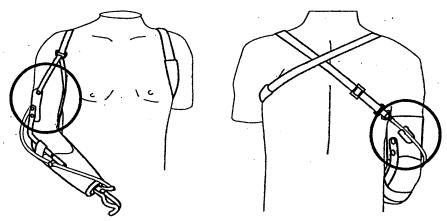
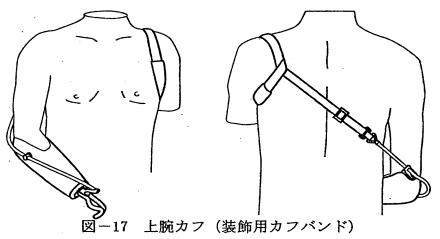
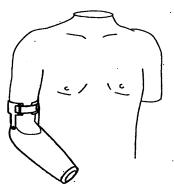


図-16 前腕義手用9字ハーネス一式





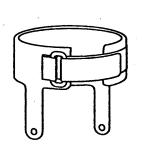


図-18 前腕義手用9字ハーネス一式と上腕カフの組合せ

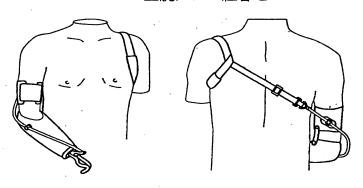


図-19 上腕カフ (三頭筋パッド)

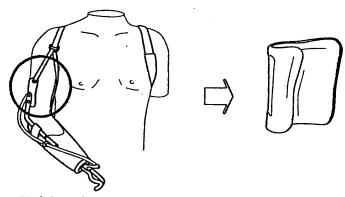
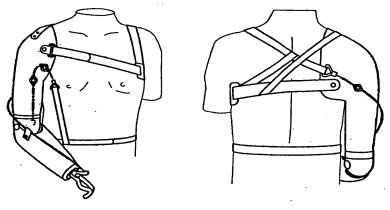


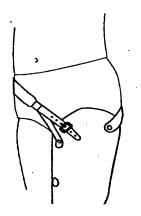
図-20 肩義手用胸郭ベルトハーネス一式と前腕義手用9字ハーネス一式の組合せ

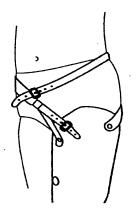


(b) 義足懸垂用部品

- i 膝義足は大腿義足用に、サイム義足用は下腿義足用にそれぞれ準じて取り扱うこと。
- ii 使用部品の項目に一式とされているもの(大腿もも締め一式を除く。)は、他の義足懸垂部品を加えられないこと。 (図-21 参照)
- iii 使用部品の項目に一式とされていないものは、使用部品の組み合わせにより加算すること。 (図-22、23 参照)
- iv 義足用股吊りの価格は、1本当たりのものであること。
- v 軽便式・下腿義足常用普通用の懸垂用膝カフは、PTB膝カフに準じて 取り扱うこと。

図-21 シレジアバンドの区分





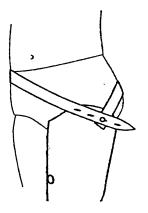
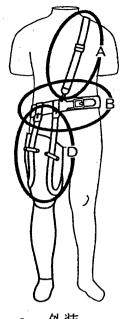


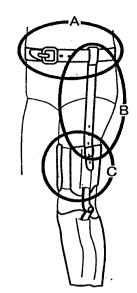
図-22 大腿義足懸垂部品の区分

図-23 下腿義足懸垂用部品の区分





A.肩吊帯 B.腰バンド C.横吊帯 D.義足用股吊帯



A.腰バンド B.横吊帯 C.大腿もも締め

e 外装

外装部位と使用材料により各部位ごとに加算すること。ただし、肩部、股部 及び足部については、次によること。

(a) 肩部

ソケット自体が外装を兼ねる場合は、外装を加算できないこと。

(図-24、25 参照)

図-24 外装を加算できない事例

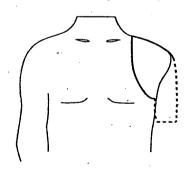
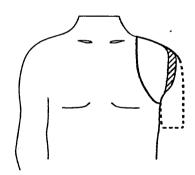


図-25 外装を加算できる事例



(b) 股部

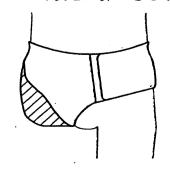
ソケット自体が外装を兼ねる場合は、外装を加算できないこと。

(図-26、27 参照)

図-26 外装を加算できない事例



図-27 外装を加算できる事例



(c) 足部

- i 足部の表革及び裏革については、木製足部の場合に加算することができること。ただし、生活環境等により、特に足部の耐久性を高める必要があると認められる場合は、木製足部以外の足部にも表革及び裏革を加算することができること。
- ii 足部の外装にリアルソックスを使用する場合は、「オの完成用部品」を加えることができること。

(5) 完成用部品

部品の名称、使用部品、価格等については、「障害者自立支援法に基づく補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準に係る完成用部品の指定について(平成 18 年 9 月 29 日障発第 0929001 号厚生労働省社会・援護局障害保健福祉部長通知)」の別添「補装具の種目、購入又は修理に要する費用の額の算定等に関する基準に係る完成用部品」(以下、「完成用部品の指定基準」という。)に定めるところによるものとする。

ただし、使用部品の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に基づき決定すること。

なお、処方及び製作上特に必要と認められる場合には、**骨格構造義**肢及び装具の 完成用部品を用いることができること。

a 義手用部品

- (a) 肩継手部品のうち筋金の価格は、1本当たりのものであること。
- (b) 肩継手部品のうち筋金以外の部品は、一組又はセットの価格であること。
- (c) 手継手は、一組の価格であること。
- (d) 義手の作業用に付ける手先具は、3個を範囲として必要な数だけ加算する ことができること。
- (e) フック用先ゴムは1本当たりの価格とし、当分の間、6ヵ月分を限度として必要な数だけ一括支給することができること。
- (f) 断端袋は、年間の上限額のみが定められているため、特性、数量にかかわらず、当該額の範囲で一括支給することができること。

b 義足用部品

- (a) 股継手部品のうち筋金の価格は、1本当たりのものであること。
- (b) 股継手部品のうち筋金以外の部品は、一組又はセットの価格であること。
- (c) 次に掲げる部品については、足部が含まれた価格であること。 (KI-BU-B19-1, KI-BU-B19-2)
- (d) 断端袋は、年間の上限額のみが定められているため、特性、数量にかかわらず、当該額の範囲で一括支給することができること。

(参考) 殻構造義肢の基本工作法から考えられる必要な設備等

設構造義肢の基本工作法における各工程に係る作業内容を遂行するために必要となる、標準的な設備等については、以下を参照すること。

	守については、以下を参照すること。	1
工 程	作業の内容	設 備
	断端の表面の状況(筋収縮時と弛緩時の形状変化、	
(マ) 年出の知安	知覚の状況等)、関節の運動機能の状況(屈伸、内	•
(ア)断端の観察	転、外転等の関節可動域や筋力等)並びに肢位の観	
	察及び特徴の把握。	
	製作に必要な寸法(断端の周径、断端長)及び角度	
(イ)採寸及び投	を測定及び情報カードへの記録と投影図の作成。	
	11 // 13	
影図の作成	(トレースのほか前後左右からの写真撮影による	
	断端形状の正確な把握も必要。)	
	ギプス包帯法による断端の採型及び陰性モデルの	
	順型(石膏の盛り削り修正)、陽性モデルの注型及	
. •	び取出し並びに陽性モデルの修正。	
(ウ)採型	※断端の採型に当たっては、良肢位を保つため採型	
	冶具や補助具を用いる場合がある。また、断端の正	
	確な形状を得るため場合によっては複数の義肢装	
	具士が行う必要がある。	
	チェックソケットの製作、チェックソケットによる	真空成型機
(エ) 適合のチェ	ガエッシングットの袋ff、アエッシングットによる 適合のチェック(断端の筋、軟部組織の状態、体重	1
ツク	l de la companya de	カービングマ
99	支持、疼痛の有無、関節可動域、トリミングライン	シーン
()) 100 ()	等)及び修正、継手の中心位置の設定。	電気オーブン
(オ)陽性モデル	チェックソケットへのギプスの注型、陽性モデルの	•
の製作	修正、表面の仕上げ及び乾燥。	
	陽性モデルへのストッキネットの被覆、強化材の付	真空ポンプ
	加、PVA スリーブの被覆、樹脂の注型、取外し及び	
 (カ) ソケット製	ソケットトリミング。	•
	※ソケット構造によっては、完成用部品のコネクタ	
作	等支持部材を組み込み注型を行う。この際、強度を	
·	確保するために、アライメント復元冶具を用いて位	
·	置設定を行う。	
	義手:パラフィン、プラスチックフォームギプス等	カービングマ
(キ)支持部材の	による支持部心材外形の形成及び要素の結合。	シーン
外形の形成及		
び要素の結合	義足:股継手、膝継手、足部等の機能部品の支持部	
	材による結合及び足部の調整。	
	義手:継手等各部の組み合わせ及び結合、ハーネス	ミシン
	の取付け。	
(ク)組立て	足部:カップリングの取付け、ベンチアライメント	
	の設定、各部の組み合わせ及び結合、懸垂装置の取	:
	付けならびに角度調整。	
	義手: ソケットトリミングの修正、ハーネスの調整	
	及び機能の点検、義手操作の基本指導ならびに適合	
	の修正。	
,	義足:アライメントの修正、適合の点検及び修正、	
(ケ) 仮合せ		
	各部の機能の点検並びに起立及び歩行の基本動作	
	の指導。	
	※義肢部品等の名称と機能の説明及びソケット等	
	の装着方法の指導、留意事項の説明。	
	※スタティックアライメントの調整の後、安定した	

	T	
	歩行を得るためダイナミックアライメント を決定	
	する。 	
•	義手:外形の研削、ストッキネットの被覆及びラミ	
(コ)外装及び仕	ネーション。	
上げ	義足:カップリングの取外し、外形の形成、内部余	
1.1)	肉の除去、外装並びにソケットの適合及び機能の最	
	終点検。	
	適合及びアライメントの点検並びにユーザに対す	
(サ)適合検査	る義肢の取扱い方法の説明やメンテナンス、断端の	
	衛生管理等の指導。	
	・ 義肢の製作に必要な個人情報(氏名、年齢、職	
·	業、家族構成、身体状況、住宅環境、生活様式、	
,	ユーザの希望、連携可能な関係医療機関等)の	
	収集、情報カードへの記載、保管、管理業務。	
※ 関連業務	・ 初期段階で、ユーザに義肢を装着するまでの流	
	れについて説明する。	
	・ 処方医と連携し、最適な部品等の選択を行う。	
	・ 義肢の引渡し後も、定期的なチェックを行うこ	
	とが望ましいことをユーザにご理解いただく。	

製作所には、事務室、工作室等が必要であり、設備を配置した上で十分に動ける面積があること。具体例としては、以下に示す「(参考)義肢製作所の面積例」を参照すること。(「2骨格構造義肢」、「3装具」についても、これを参照すること。)

設備欄に掲げる設備のほか、必要な工具等(例:復元器、コンターマシン、集塵器、ボール盤、グラインダー、バフグラインダー、溶接器、電動ドリル、パイプカッター、万力、八方ミシン、特殊ミシン、内周計、カップリング、ヒートガン等)を備えていること。(「2骨格構造義肢」、「3装具」についても、これを参照すること。)

(参考)義肢製作所の面積例

室 名 等	面積(均	平数)	備考
事務室	16.5 m²	5坪	受付、一般事務、待合室
採型室	16.5 m²	5坪	測定、仮合せ、試歩行
工作室			
ギプス作業室	9. 9 m²	3坪	型流し、陽性モデル修正
機械室	9.9 m²	3坪	集塵設備
一般組立室	19.8 m²	6坪	作業台2台(義肢装具士2名以上)
倉庫	9. 9 m²	. 3坪	材料保管

2 骨格構造義肢

(1) 製作工程

骨格構造義肢は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

(2) 価格構成

告示の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

○使用材料費

素 材 費:義肢材料リストによる素材購入費

素 材 の ロス:素材の正味必要量に対する割増分 (ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

○製作加工費

作業人件費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

《(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

作業時間の余裕割増:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕

等の作業時間相当人件費

製 造 間 接 費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、骨格構造義肢の価格は、次のように構成されていること。

骨格構造義肢の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基 本 価 格:採型使用材料費及び骨格構造義肢の名称、型式別に設

けられている基本工作に要する加工費の計

製作要素価格: 材料の購入費及び当該材料を骨格構造義肢の形態に適合する

ように行う加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価

格の計

| 完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の計したがって、骨格構造義肢の価格は、「イの採型区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とすること。(図-28 参照)

なお、義肢は身体障害者用物品として消費税が非課税であるため、基準額の内 訳はいかなる場合も本体価格のみである。「100分の 103に相当」の趣旨は、骨 格構造義肢を製作するに当たって必要な材料及び部品等の購入には消費税が課 税されているため、当該仕入れに係る消費税相当分を考慮したものであること。 骨格構造義肢の構成は価格体系に基づき行われること。(図-29、30 参照)

図-28 骨格構造義の価格体系

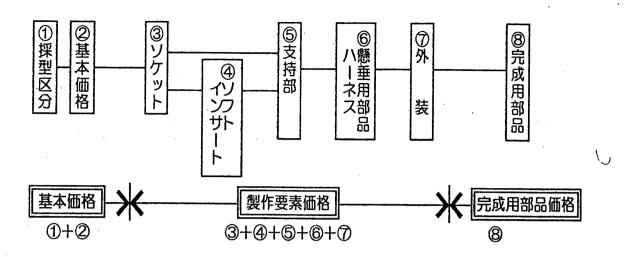
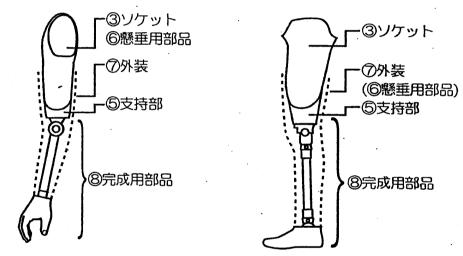


図-29 骨格構造義手の構成例

図-30 骨格構造義足の構成例



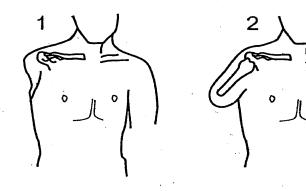
(3) 基本価格

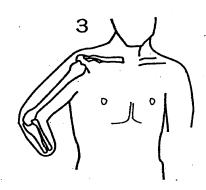
a 義手

- (a) 義手の基本価格は、「イの採型区分」(図-31 参照)に基づきそれぞれ 製作する義手の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

A-1 肩義手

- A-2 上腕義手
- A-3 前腕義手
- (c) 顆上支持式とは、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプのように上腕骨顆部を包み込み、懸垂装置をソケット自体が持つものであること。
- (d) スプリット式とは、前腕極短断端に使用されるものでソケットと前腕支持部がセパレーツになっており、倍動式継手又は断端操作式能動継手を持つものであること。





b 義足

- (a) 義足の基本価格は、「イの採型区分」(図-32 参照)に基づきそれぞれ 製作する義足の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

B-1 股義足

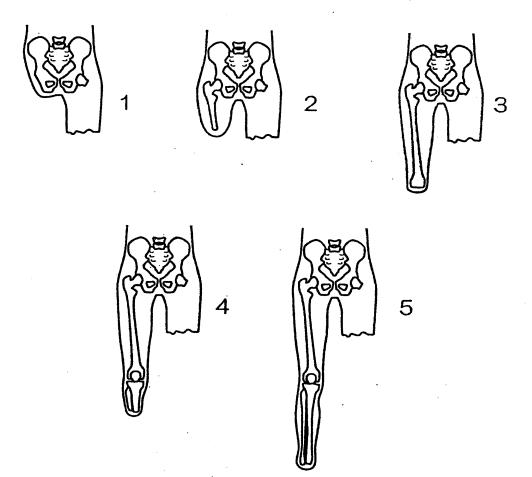
B-2 大腿義足

B-3 膝義足

B-4 下腿義足

B-5 下腿義足 (サイム義足)

- (c) キップシャフトは、大腿短断端用で断端に屈曲拘縮がみられ、やむを得ず断端末近くに継手装置を取り付けた座位姿勢ができるような構造のものであること。
- (d) IRCソケット(いわゆる坐骨収納型ソケット)は、坐骨結節から恥骨枝の一部(骨盤の一部分)と大転子(大腿骨)をソケット内に納め、かつ大腿骨を内転位に保持することにより、歩行中における義足側の体重負荷に対する安定性を高められるよう設計されたものであること。
- (e) 大腿支柱付きは、断端に対する負荷を軽減する目的で使用されるものであること。
- (f) TSBソケットについては、その概念がソケット適合の一要素であるため、下腿義足の型式の範囲内で取り扱うこと。
- (g) 大腿義足・膝義足に、ソフトインサートのシリコーン又は完成用部品の ライナーを用いた場合は、ライナー式により取り扱うこと。



(4) 製作要素価格

- a ソケット
 - (a) ソケットの価格は、「イの採型区分」に基づきソケットの使用材料ごとに「(ア)のソケット」から選択すること。
 - (b) 二重式ソケットは、断端の表面を均等に受けるようにするものとし、支持部に取り付け、変形を防止するためにプラスチック等硬質の材料を使用すること。なお、二重式ソケットの価格は、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。
 - (c) 熱硬化性樹脂とは、F. R. P. のことで、ラミネートされたものであること。
 - (d) 熱可塑性樹脂とは、板状の樹脂が加熱形成されたものであること。
- b ソフトインサート
 - (a) ソフトインサートの価格は、ソケットの採型区分に基づきソフトインサートの使用材料ごとに「(イ)のソフトインサート」から選択すること。
 - (b) 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジ等であること。
 - (c) ソフトインサートとは、骨突起部、断端末等の除圧のために部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。
 - (d) 義手用及び義足用のソフトインサートの使用は、断端の表面の状況によりソケットのみでは不適合を生じる場合に限ること。

(e) シリコーンとは、F.R.P. 同様にラミネートされたものであり、完成 用部品のライナーを加えられないこと。

c 支持部

(a) 支持部は、それぞれ製作する義手又は義足の型式ごとに「(ウ)の支持部」 から選択すること。

	名		称		適 用 例
肩	義	手	用		肩義手の場合に限ること。
上	腕	義	手	用	上腕義手の場合に限ること。
前	腕	義	手	用	前腕義手の場合に限ること。
股	義	足	用		股義足の場合に限ること。
大	腿	義	足	用	大腿義足の場合に限ること。
下	腿	義	足	用	下腿義足の場合に限ること。

d 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品

義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の取扱いについては、1の殻構造義肢に 準ずること。

e 外装

- (a) 外装は、フォームカバーを用いる場合にのみ加えること。
- (b) フォームカバーは、股部、膝部に皮革を当てる又は補強材を塗る等耐久 性を持たせる工夫を施すこと。
- (c) フォームカバーは、調整及び修理を考慮して簡単に着脱できる構造にすること。
- (d) 足部の外装にリアルソックスを使用する場合は、「オの完成用部品」を 加えること。

(5) 完成用部品

部品の名称、使用部品価格等については、完成用部品の指定基準に定めるところによるものとする。ただし、使用部品の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に基づき決定すること。

また、処方及び製作上特に必要と認められる場合には、殻構造義肢及び装具の完成用部品を用いることができること。

なお、断端袋は、年間の上限額のみが定められているため、特性、数量にかか わらず、当該額の範囲で一括支給することができること。

(参考) 骨格構造義肢の基本工作法から考えられる必要な設備等

骨格構造義肢の基本工作法における各工程に係る作業内容を遂行するために必要となる、標準的な設備等については、以下を参照すること。

工 程	作業の内容	設備
	断端の表面の状況(筋収縮時と弛緩時の形状変化、	HA VIII
(マ) 胚型 不知 告	知覚の状況等)、関節の運動機能の状況(屈伸、内	
(ア)断端の観察	転、外転等の関節可動域や筋力等) 並びに肢位の観	
	察及び特徴の把握。	
	製作に必要な寸法(断端の周径、断端長)及び角度	
(イ)採寸及び投	を測定及び情報カードへの記録と投影図の作成。	
影図の作成	(トレースのほか前後左右からの写真撮影による	
WILL ON ILIM	断端形状の正確な把握も必要。)	
	ギプス包帯法による断端の採型及び陰性モデルの	
	順型(石膏の盛り削り修正)、陽性モデルの注型及	·
	1	
(ウ)採型	び取出しならびに陽性モデルの修正。	
(ソ) 休空	※断端の採型に当たっては、良肢位を保つため採型	
	治具や補助具を用いる場合がある。また、断端の正 なれる形状などのである。	
•	確な形状を得るため場合によっては複数の義肢装	
	具士が行う必要がある。	
(-1) \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	チェックソケットの製作、チェックソケットによる	真空成型機
(エ)適合のチェ	適合のチェック(断端の筋、軟部組織の状態、体重	カービングマシ
ック	支持、疼痛の有無、関節可動域、トリミングライン	ーン
()) = 1.1	等)及び修正、継手の中心位置の設定。	電気オーブン
(オ)陽性モデル	チェックソケットへのギプスの注型、陽性モデルの	
の製作	修正、表面の仕上げ及び乾燥。	
	陽性モデルへのストッキネットの被覆、強化材の付	真空ポンプ
	加、PVA スリーブの被覆、樹脂の注型、取外し及び	·
(カ)ソケットの	ソケットトリミング。	
製作	※ソケット構造によっては、完成用部品のコネクタ	
3X1F	等支持部材を組み込み注型を行う。この際、強度を	•
	確保するために、アライメント復元冶具を用いて位	·
<u> </u>	置設定を行う。	
(キ)支持部材の	義手:パラフィン、プラスチックフォームギプス等	カービングマシ
外形の形成	による支持部心材外形の形成及び要素の結合。	ーシ
及び要素の	義足: 股継手、膝継手、足部等の機能部品の支持部	
結合	材による結合及び足部の調整。	
	義手:継手等各部の組み合わせ及び結合、ハーネス	ミシン
	の取付け。	
(ク)組立て	足部:カップリングの取付け、ベンチアライメント	
	の設定、各部の組み合わせ及び結合、懸垂装置の取	
	付けならびに角度調整。	
N - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	義手: ソケットトリミングの修正、ハーネスの調整	
	及び機能の点検、義手操作の基本指導ならびに適合	
	の修正。	
	義足:アライメントの修正、適合の点検及び修正、	
(ケ)仮合せ	各部の機能の点検並びに起立及び歩行の基本動作	
(// 1/4	「日前の機能の点検証のに起立及の多1]の差本動作 の指導。	
•	~111号。 ※義肢部品等の名称と機能の説明及びソケット等	
	次我成前中等の名称と機能の説明及のソグット等 の装着方法の指導、留意事項の説明。	
	,	
·	※スタティックアライメントの調整の後、安定した	

		
	歩行を得るためダイナミックアライメントを決定	,
·	する。	
	義手:フォームカバーの穴堀及び外形の研削、スト	カービングマシ
(-) 61 H+ T7 x 12 / 1.	ッキネットの被覆。	ーン
(コ)外装及び仕	義足:カップリングの取外し、外形の形成、内部余	
上げ	肉の除去、外装並びにソケットの適合及び機能の最	
	終点検。	
	適合及びアライメントの点検並びにユーザに対す	
(サ)適合検査	る義肢の取扱い方法の説明やメンテナンス、断端の	
	衛生管理等の指導。	
. *	義肢の製作に必要な個人情報(氏名、年齢、職	
	業、家族構成、身体状況、住宅環境、生活様式、	
·	ユーザの希望、連携可能な関係医療機関等)の	
	収集、情報カードへの記載、保管、管理業務。	•
※ 関連業務	・ 初期段階で、ユーザに義肢を装着するまでの流	
W. WEXW	れについて説明する。	
	┃・ 処方医と連携し、最適な部品等の選択を行う。 ┃	
	・ 義肢の引渡し後も、定期的なチェックを行うこ	
	とが望ましいことをユーザにご理解いただく。	
	とが望ましいことをユーザにご理解いただく。	

3 装具

(1) 製作工程

装具は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

(2) 価格構成

告示の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

○使用材料費

素 材 費:装具材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

○製作加工費

΄ 作 業 人 件 費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

作業時間の余裕制増:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余

裕等の作業時間相当人件費

製 造 間 接 費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、装具の価格は、次のように構成されていること。

装具の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基本価格:採型(又は採寸)使用材料費及び装具の名称、採型区分別に

設けられている基本工作に要する加工費の計

製作要素価格:材料の購入費及び当該材料を身体の形態に適合するように行

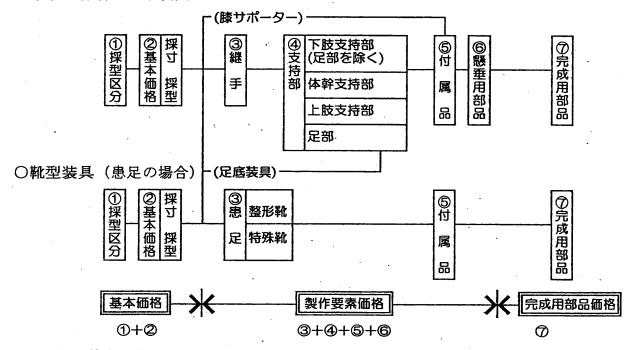
う加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価格の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の計

したがって、装具の価格は、「イの採型区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の100分の103に相当する額を上限とすること。(図-33参照)

なお、装具は身体障害者用物品として消費税が非課税であるため、基準額の内 訳はいかなる場合も本体価格のみである。「100分の103に相当」の趣旨は、装 具を製作するに当たって必要な材料及び部品等の購入には消費税が課税される ため、当該仕入れに係る消費税相当分を考慮したものであること。

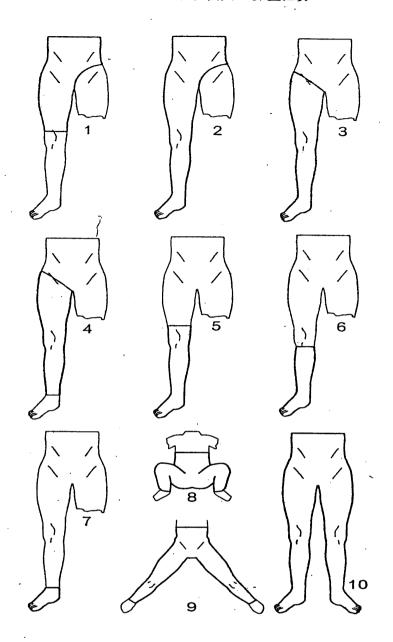
〇下肢・体幹・上肢装具



(3) 基本価格

- a 共通事項
- (a) 装具の基本価格は、「イの採型区分」に基づき採寸又は採型のいずれかに 決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分は、装具の製作のために採寸又は採型を必要とする最小限の区分を選択すること。
- (c) 採寸とは、「アの基本工作法」に基づいた採寸に必要な工程のなかで、「(イ)の採寸及び投影図の作成」が行われるものであること。
- (d) 採型とは、「アの基本工作法」に基づいた採型に必要な工程のなかで、「(f)の採型」及び「(x)の陽性モデルの製作」が行われるものであること。 なお、実際に採型を行ったものであっても「(x)の陽性モデルの製作・修 正」が行われない場合には、採寸の価格とすること。
- (e) 2種類以上の装具を組み合わせた装具の場合は、それぞれの基本価格を 加算できないこと。ただし、右及び左を製作する場合には、下肢装具、靴型 装具及び上肢装具の基本価格は、一側を一単位として加算することができる こと。
- b 下肢装具
- (a) 下肢装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-34 参照) により決定すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。
 - A-1 股装具 A-2 長下肢装具(骨盤付) A-3 長下肢装具
 - A-4 膝装具 A-5 短下肢装具(顆上式) A-6 短下肢装具
 - A-7 足底装具 A-8 股関節外転装具 (タイプ1)
 - A-9 股関節外転装具(タイプ2) A-10 両長下肢装具(骨盤付)

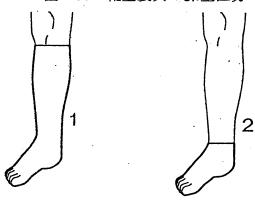
図-34 下肢装具の採型区分



c 靴型装具

- (a) 靴型装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-35 参照)により決定すること。
- (b) 靴型装具の基本価格は、右又は左の一側当たりのものであること。
- (c) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。 B-1 長 靴 B-2 半長靴、チャッカ靴、短靴
- (d) 健足は採寸で取り扱うこと。

図-35 靴型装具の採型区分



d 体幹装具

- (a) 体幹装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-36 参照)により決定すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

C-1 頸椎装具(胸椎装具付)

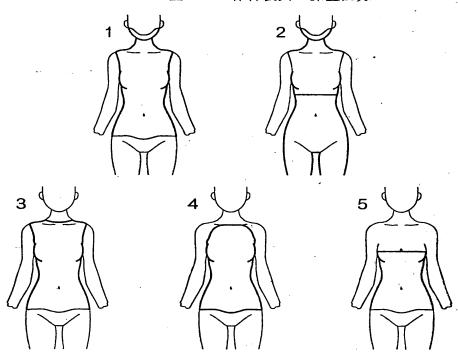
C-2 頸椎装具

C-3 胸椎装具(肩バンド付)

C-4 胸椎装具

C-5 腰椎装具、仙腸装具

図-36 体幹装具の採型区分



e 上肢装具

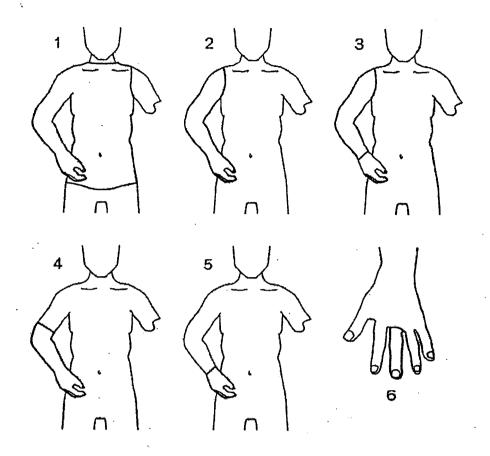
- (a) 上肢装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-37 参照)により決定すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

D-1 肩装具

D-2 肘装具(タイプ1)

D-3 肘装具(タイプ2) D-4 手背屈装具、長対立装具、把持装具

D-5 短対立装具、MP屈曲·伸展装具 D-6 指装具



(4) 装具の製作要素価格

a 下肢装具 ·

(a) 継手

- i 固定継手
- (i) 固定継手とは、固定式の継手であり、一本棒状の金属支柱をもち、全く動きのない継手であること。 (図-38 参照)
- (ii) したがって、固定継手は、継手のない支柱を用いる場合にのみ加算すること。
- ii 遊動継手
- (i) 遊動継手とは、遊動式の継手であり、可動性をもつ継手であること。 (図-39 参照)
- (ii) したがって、遊動継手は、継手のある支柱を用いる場合にのみ加算すること。なお、遊動継手には固定・遊動切替式の継手も含まれること。
- iii プラスチック継手
- (i) プラスチック継手とは、継手部品として独立した形状を有するプラス チックの継手であり、遊動式のものと可撓性のものとに区分されるこ と。
- (ii) 可撓性のプラスチック継手を用いる場合の価格は、プラスチック継手 の価格(価格×1)とすること。ただし、ヒンジ継手を用いる場合の価

格は、片側を一単位とすること。

(図-40 参照)

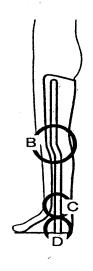
- (iii) 継手部品として独立していない形状のプラスチック継手については、 その形状の如何を問わずフレキシブルアンクルの場合に限り、可撓性の プラスチック継手として取り扱うこと。
- (iv) 完成用部品に指定されているプラスチック製の継手は、遊動継手として取り扱うこと。
- iv その他
- (i) 鋼線支柱の場合は、遊動の価格とし、片側を一単位とすること。

(図-41 参照)

(ii) 短下肢装具用の板バネ支柱の場合は、足継手の遊動の価格(価格×1) とすること。 (図-42 参照)

図-38 固定継手の加算方法

図-39 遊動継手の加算方法



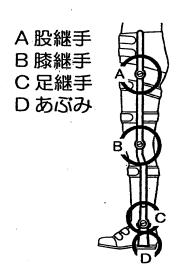
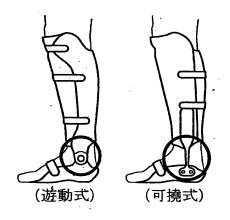
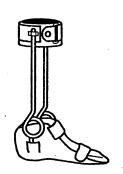


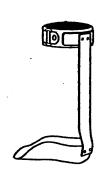
図-40 プラスチック継手の事例

図-41 鋼線支柱の事例

図-42 板バネ支柱の 事例







(b) 支持部

- i 支持部とは、肢体を半周又は一周するもので、装具を肢体に固定し、支柱の位置決定及び装具の強度を高めるために用いられるものであること。
- ii 半月及び皮革は、それぞれ1カ所を一単位とすること。

- iii 熱硬化性樹脂とは、F. R. P. のことで、ラミネートされたものであること。
- w 熱可塑性樹脂とは、板状の樹脂が加熱形成されたものであること。
- v PTS式及びKBM式は、PTB支持式に準じて取り扱うこと。
- vi あぶみとは、足板又は靴と装具とを連結する足継手より遠位の部分のものであること。なお、歩行用あぶみは、あぶみに準じて取り扱うこと。
- vii 足部とは、足部に装着するものであり、すべて支持部とすること。ただし、補高、ヒールの補正及び足底の補正を必要とする場合には、靴型装具の「bの付属品等の加算要素」に準じて取り扱うこと。
- 図 標準靴とは、一般のレディメイドの靴ではなく、義肢装具材料メーカーが製作販売している半完成品の靴を加工して靴付きの下肢装具を製作する場合の基準であり、「オの完成用部品」を加算すること。
- x 超高密度ポリエチレン (オルソレン) は、オルソレンであって、サブオ ルソレンではないこと。
- xi 短下肢装具の「F硬性」には、カフバンドを加算することができないこと。

(c) その他の加算要素

- i キャリパー及びツイスターを用いる場合は、完成用部品を加えられない こと。
- ii ヒールの補正及び足底の補正を必要とする場合には、靴型装具の「bの 付属品等の加算要素」に準じて取り扱うこと。
- iii 膝サポーターのみを製作する場合は、基本価格に製作要素価格の「cの その他の加算要素の価格」を合算した額とすること。ただし、遊動継手付 きの場合は、製作要素価格の「aの継手」を加えること。
- iv 体幹装具以外で骨盤帯を用いる場合は、すべて体幹装具に準じて取り扱うこと。
- v 懸垂帯を必要とする場合は、1の殻構造義肢の義足懸垂用部品に準じて 取り扱うこと。
- vi 補高用足部とは、脚長差を補正するために下肢装具の足部の下方に取り付ける義足型足部であり、健肢と大幅な脚長差が生じる場合にのみ加えること。
- vii ファンロックは、ダイヤルロックに準じて取り扱うこと。

b 靴型装具

(a) 製作要素

- i 靴型装具には、患足と健足とがあり、それぞれ短靴、チャッカ靴、半長靴及び長靴に区分されること。
- ii 短靴とは、側革の高さが果部より低い靴であること。

- iii チャッカ靴とは、側革の高さが果部までの靴であること。
- ⅳ 半長靴とは、側革の高さが果部を覆う靴であること。
- v 長靴とは、側革の高さが概ね下腿の2/3までかかる靴であること。

(b) 患足

- i 右又は左の一側を一単位とすること。
- ii 整形靴とは、医師の処方に基づき変形の矯正、疼痛のない圧力分散等特定の目的のために特定の患者の足部に適合させた靴であること。
- iii 特殊靴とは、特定の患者の形態に応じて靴を作るため特別に木型をおこし作られた靴であること。
- iv グッドイヤー式及びマッケイ式とは、中底と表底を縫い合わせたものであり、製作要素の価格は、「aの製作要素」の2割増しとすること。
- v 支柱を必要とする場合には、「(ア)の下肢装具の製作要素価格」と「オの 完成用部品」を加えること。

(c) 健足

- i 右又は左の一側が健足である場合に加えること。
- ii 健足は、「オの完成用部品」を加えられないこと。
- (d) 付属品等の加算要素 ·
 - i 月型の延長とは、通常の月型芯を足先方向又は足継手より上の方向に延 長したものであり、それぞれの方向に延長した場合であっても当該価格で 取り扱うこと。
 - ii スチールバネ入りとは、足関節の側方安定性を向上させる目的で付加されたものであり、使用本数にかかわらず一単位とすること。
 - ※ マジックバンドは3個までを本体に含むものとし、3個を超える場合に、 超える分につき加算すること。

iv 補高

- (i) 敷き革式とは、靴の内部に挿入するものであること。
- (ii) 靴の補高とは、靴の表底に補高を張り合わせるものであり、健足補高 もこれに準じて取り扱うこと。

c 体幹装具

- (a) 体幹装具の価格は、基本価格と支持部ごとのそれぞれの価格を合算した額 とすること。ただし、他の装具と組み合わせるものについては、この限りで ないこと。
- (b) 骨盤支持部は、側彎矯正用装具の場合に限り加算すること。
- (c) 後方がフレーム、前方が軟性の場合は、支持部ごとのフレームの価格で取り扱うこと。
- (d) ジュエット型の場合は、支持部ごとのフレームの価格で取り扱うこと。
- (e) 高さ調整とは、容易に調整可能なものであり、頸椎装具について加算する ことができること。なお、価格は、1カ所当たりのものであること。
- (f) バタフライ、会陰ひも及び腹圧強化バンドについては、モールド又はフレ

- ームの場合にのみ加算すること。
- (g) 側彎矯正用装具付属品

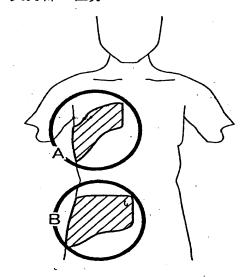
体幹装具の骨盤支持部に用いる側彎矯正用装具付属品については、完成用 部品を加算することができること。

(h) 体幹装具軟性は、キャンバス及びメッシュの区分がないこと。

d 上肢装具

- (a) 継手
 - i 固定継手
 - (i) 固定継手とは、固定式の継手であり、一本棒状の金属支柱をもち、全 く動きのない継手であること。
 - (ii) したがって、固定継手は、継手のない支柱を用いる場合にのみ加算すること。
 - ii 遊動継手
 - (i) 遊動継手とは、遊動式の継手であり、可動性をもつ継手であること。
 - (ii) したがって、遊動継手は、継手のある支柱を用いる場合にのみ加算すること。なお、遊動継手には、固定・遊動切替式の継手も含まれること。
 - iii プラスチック継手
 - (i) プラスチック継手とは、継手部品として独立した形状を有するプラス チックの継手であり、遊動式のものと可撓性のものとに区分されること。
 - (ii) 可撓性のプラスチック継手を用いる場合の価格は、プラスチック継手 の価格(価格×1) とすること。ただし、ヒンジ継手を用いる場合の価 格は、片側を一単位とすること。(継手については、下肢装具を参照)
 - (iii) プラスチック継手を用いる場合は、当該完成用部品を加算できないこと。
- (b) 支持部
 - i 胸郭支持部及び骨盤支持部は、右又は左の半身を一単位とすること。なお、胸郭支持部及び骨盤支持部を加算する場合は、体幹装具に関する他のものを加えられないこと。 (図-43 参照)
 - ii 半月及び皮革の価格は、1ヵ所当たりのものであること。

図-43 支持部の区分



- A 胸郭支持部
- B 骨盤支持部

(c) その他の加算要素

- i 基節骨パット及び中・末節骨パットは、背側及び掌側の片側又は両側を 一単位とすること。 (図-44 参照)
- ii アウトリガーの価格は、1ヵ所当たりのものであること。

(図-45 参照)

- 前 伸展・屈曲補助バネの価格は、1本当たりのものであること。なお、肘伸展・屈曲補助バネ又は肘伸展・屈曲補助ゴムを用いる場合は、下肢装具に準じて取り扱うこと。 (図-46 参照)
- iv 懸垂帯を用いる場合は、殻構造義肢の購入基準の懸垂用部品に準じて取り扱うこと。

図-44 基節骨パッド等の加算要素区分

A 基節骨パッド

B 中・末節骨パッド

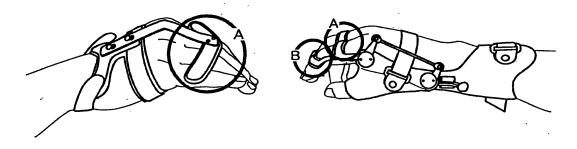


図-45 アウトリガーの加算要素区分

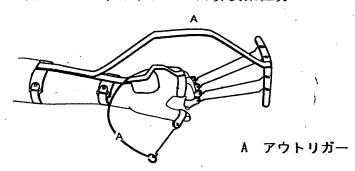
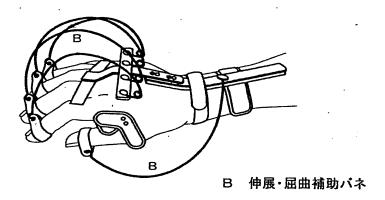


図-46 伸展・屈曲補助バネの加算要素区分



(5) 完成用部品。

部品の名称、使用部品、価格等については、完成用部品の指定基準に定めるところによるものとすること。ただし、使用部品の処方に際しては、障害状況や適切な補装具費支給等の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意見等に基づき決定すること。

なお、処方及び製作上特に必要と認められる場合には、殻構造義肢及び骨格構造義肢の完成用部品を用いることができること。

(参考) 装具の基本工作法から考えられる必要な設備等

装具の基本工作法における各工程に係る作業内容を遂行するために必要となる、標準 的な設備等については、以下を参照すること。

(1) 靴型装具以外の装具

工程	作業の内容	設 備
(ア) 患肢及び 患部の観察	患部の表面の状況(知覚の状況等)、関節の運動機能の状況(屈伸、内転、外転等の関節可動域や筋力等)並びに肢位の観察及び特徴の把握。	
(イ) 採寸及び 投影図の作成	製作に必要な寸法(周径、長さ)及び角度の測定 及び情報カードへの記録と投影図の作成。(トレースのほか前後左右からの写真撮影による患肢 形状の正確な把握も必要。)	
(ウ)採型 .	ギプス包帯法による採型及び陰性モデルの順型。 ※ 採型に当たっては、最適な肢位を保持する。	
(エ)陽性モデル の製作	陰性モデルへのギプス泥の注型、陽性モデルの修正(石膏の盛り削り修正)、表面の仕上げ及び乾燥。	·
(オ)組立て	陽性モデルにデザイン(継手、支柱、半月の位置、外形ライン)の記入。アライメントの確認。フレーム:曲げ加工、組み立て及び調整。モールド:プラスチック板切断、加熱成形加工、トリミング。調整筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の板止め及び各部の結合。	ガービングマシーン ボール盤 (又はハン ドドリル) ミシン 電気オーブン (又は ガスバーナー)
(カ)仮合わせ (中間適合検査)	筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、 パッド、ベルト等の調整、継手等各部品の位置、	

	角度の調整、アライメントの調整、試し使用及び	,
	仕上げ。	
	筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、	カービングマシーン
(+) 4 L)#	パッド、ベルト等の付属品の取付け及び仕上げ。	ボール盤(又はハン
(キ)仕上げ		ドドリル)
,		ミシン
	装具の適合の最終検査ならびに装着及び使用に	
(万) 液众铃木	よる機能の最終検査。	
(ク)適合検査	※ユーザに対する装具の取扱い方法の説明やメ	•
	ンテナンス、装着部の衛生管理等の指導。	,
	・ 装具の製作に必要な個人情報(氏名、年齢、	
	職業、家族構成、身体状況、住宅環境、生活	
	様式、ユーザの希望、連携可能な関係医療機	
	関等)の収集、情報カードへの記載、保管、	
•	管理業務。	
※関連業務	・ 初期段階で、ユーザに装具を装着するまでの	•
	流れについて説明する。	
	・ 処方医と連携し、最適な部品等の選択を行う。	
	・ 装具の引渡し後も、定期的なチェックを行う	
	ことが望ましいことをユーザにご理解いただ	
	/ <.	· •

(2) 靴型装具

工程	作業の内容	設 備
(ア) 患肢及び患部 の観察	患部の表面の状況(知覚の状況等)、関節 の運動機能の状況(屈伸、内転、外転等の 関節可動域や筋力等)並びに肢位の観察及 び特徴の把握。	
(イ) 採寸及び投影図 の作成	製作に必要な寸法(周径、長さ)及び角度 の測定及び情報カードへの記録と投影図の 作成。(トレースのほか前後左右からの写 真撮影による患肢形状の正確な把握も必 要。)	
(ウ)採型・採寸	ギプス包帯法による採型及び陰性モデルの順型。 ※ 採型に当たっては、最適な肢位を保持する。	
(エ) 陽性モデルの 製作(木型)	陰性モデルへのギプス泥の注型、陽性モデルの修正(石膏の盛り削り修正)、表面の 仕上げ及び乾燥。	
(オ) 足底板の製作		ベルトサンダー
(カ) アッパーの製作		ミシン
(キ) 吊り込み		
(ク) 底付け		ベルトサンダー
(ケ)仕上げ		
(コ)適合検査	装具の適合の最終検査並びに装着及び使用 による機能の最終検査。 ※ ユーザに対する装具の取扱い方法の説 明やメンテナンス、装着部の衛生管理 等の指導。	

4 座位保持装置

基本的事項

座位保持装置とは、体幹及び四肢の機能障害により座位姿勢を保持する能力に障害がある場合に用いられるものである。なお、機能障害の状況により、座位に類似した姿勢(いわゆる立位姿勢、膝立ち姿勢及び臥位姿勢等)を保持する機能を有した装置についても、座位保持装置として取り扱うことができること。

ただし、立位訓練を目的とするものは、座位保持装置の購入に係る補装具費の支給目的に馴染まないため、起立保持具の特例として取り扱うこと。

(1) 製作工程

座位保持装置は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

(2) 価格構成

告示の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

○使用材料費

素 材 費:座位保持装置材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

○製作加工費

作業人件費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

作業間の絵譜:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕等の

作業時間相当人件費

製造間接費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、座位保持装置の価格は、次のように構成されていること。

座位保持装置の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基 本 価 格:採型(又は採寸)使用材料費及び基本工作に要する加工費の

計

製作要素価格:材料の購入費及び当該材料を座位保持装置の形態に適合する

よう加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価格の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の

計

したがって、座位保持装置の価格は、「イの身体部位区分」による「ウの基本 価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、 部品の価格を合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とすること。 (図-47 参照)

なお、座位保持装置は身体障害者用物品として消費税が非課税であるため、基準額の内訳はいかなる場合も本体価格のみである。「100 分の 103 に相当」の趣旨は、座位保持装置を製作するに当たって必要な材料及び部品等の購入には消費税が課税されているため、当該仕入れに係る消費税相当分を考慮したものであること。

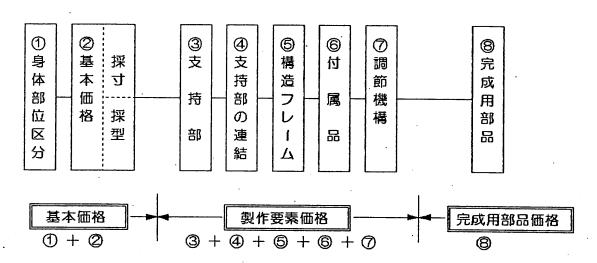


図-47 座位保持装置の価格体系

(3) 基本価格

- a 座位保持装置の基本価格は、身体支持を必要とする身体部位を「イの身体部位区分」から選択し、部位の区分ごとに定める採寸又は採型の価格を「ウの基本価格」から選択して組み合わせること。ただし、下腿・足部の基本価格は採寸のみとし、採型をした場合であっても採寸の価格の範囲内で対応すること。
 - b 身体部位区分は、装置を製作するために必要とする最小限の区分を選択する こと。
 - c 採寸とは、「アの基本工作法」に基づく工程の中で、「(イ)採寸、(エ)設計図 の作成」が行われるものであること。
 - d 採型とは、「アの基本工作法」に基づく工程の中で、「(ウ)採型、(エ)設計図 の作成、(オ)陽性モデルの製作・修正」が行われるものであること。
 - e 採型器による採型の後、その三次元形状をデジタルデータ化して製作する場合は、採型として取り扱うこと。
 - f 上肢及び下腿・足部は、右側又は左側一方を片側とすること

図-48 座位保持装置の採寸・採型に係る身体部位区分

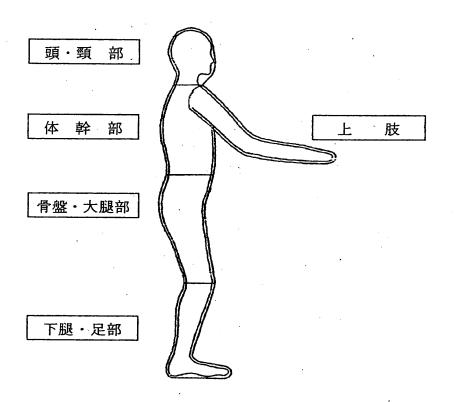
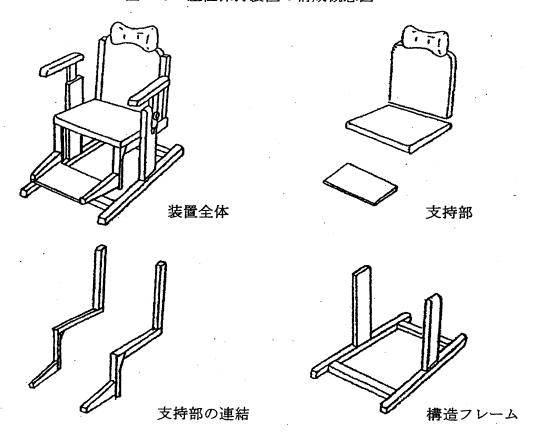


図-49 座位保持装置の構成概念図



(4) 製作要素価格

a 支持部

(a) 共通事項

- i 座位保持装置の支持部は、身体部位区分で選択した身体部位に該当する 支持部を組み合わせること。
- ii 支持部カバー(表面の張り地)の価格は含まないものとすること。
- iii 完成用部品の支持部を用いる場合は、当該完成用部品が及ぶ部位の製作要素価格の支持部を加算することができないこと。

(b) 平面形状型

平面形状型とは、採寸で製作されるもので、平面を主体として構成された 支持面を持ち、各種付属品を組み合わせて姿勢を保持する機能を有するもの であること。 (図-50 参照)

なお、(エ)付属品の体幹保持部品、骨盤保持部品、下肢保持部品等を内蔵 して一体型として製作する場合は、その価格を加算することができること。

(c) モールド型

i モールド型の支持部とは、採型で製作されるもので、身体の形状に合わせた三次曲面で構成された支持面を持ち、各種付属品を組み合わせて姿勢を保持する機能を有するものであること。 (図-51 参照)

なお、付属品のうち体幹保持部品(胸パッド及び胸受けロールを除く。) 及び骨盤保持部品を組み合わせることはできないこと。

ii 採寸でモールド型を製作する場合は、モールド型の価格の80%に相当する額とすること。

図-50 平面形状型の例

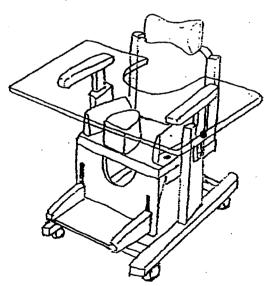
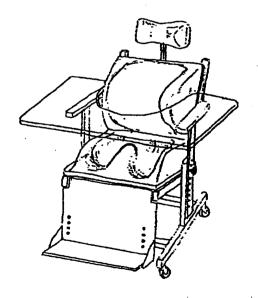


図-51 モールド型の例



(d) シート張り調節型

シート張り調節型とは、支持面のシート又は複数のベルトによるたわみに よって身体形状や変形に対応し、姿勢を保持できる機能を有するものである こと。

(e) フレックス構造

フレックス構造とは、身体支持部が二つ以上に分割され、それらの間が柔軟性のある部材で連結され、可動する構造を有するものであること。

b 支持部の連結

(a) 共通事項

- i 支持部の連結とは、各支持部を一定の位置関係に保つため、構造フレームと独立した部材で各々を連結するものであること。
- ii 完成用部品の各種継手を使用する場合は、各支持部の連結の価格を加算 することができないこと。
- iii 固定とは、角度調節機能のない一定の角度で連結する構造であること。
- w 遊動とは、多少にかかわらず角度の変更が可能な連結構造であり、可動 軸を有するものであること。
- v フレックス構造により連結を行った支持部について、さらに固定又は遊動の価格を加算することはできないこと。

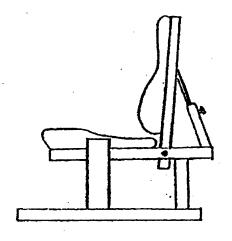
(b) 角度調整用部品

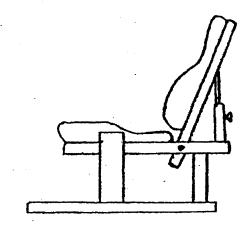
- i 支持部の連結・遊動と組み合わせて無段階に角度可変調節を行うために 使用されるものであること。
- ii 使用者の身体状況(体重を含む。)を参考に、安全性と耐久性を考慮して必要な本数分を加算することができること。

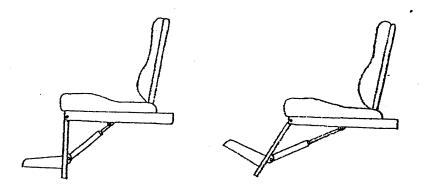
(c) その他

- i 体幹支持部と骨盤・大腿支持部間の角度可変機構(いわゆるリクライニング)は、「腰部・遊動×(必要数)」+「角度調整用部品×(必要数)」で取り扱うこと。 (図-52 参照)
- ii 骨盤・大腿支持部と下腿支持部間の角度可変機構(いわゆるエレベーティング)は、「膝部・遊動×(必要数)」+「角度調整用部品×(必要数)」で取り扱うこと。 (図-53 参照)

図-52 リクライニングの概念図



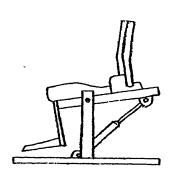


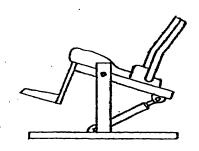


c 構造フレーム

- (a) 構造フレームとは、支持部を装置の使用目的に合わせた高さや角度に保持するためのもので、これを「支持部」及び「支持部の連結」と組み合わせることで装置本体の形が決定されるものであること。
- (b) ティルト機構とは、体幹支持部と骨盤・大腿支持部が一定の角度を維持した状態で支持部全体を傾ける機構であること。 (図-54 参照)

図-54 ティルト機構の概念図





- (c) ティルト機構を有する装置の「支持部の連結」、「構造フレーム」の取扱いは、「腰部・固定×(必要数)」+「構造フレーム」+「ティルト機構加算」+「角度調整用部品×(必要数)」で取り扱うこと。
- (d) 車いす及び電動車いすとしての機能を付加する場合は、車いす及び電動車いす購入基準(普通型、リクライニング式普通型、ティルト式普通型、リクライニング・ティルト式普通型、手押し型、リクライニング式手押し型、ティルト式手押し型又はリクライニング・ティルト式手押し型)の価格を基本価格とし、構造フレームの基本価格を合算できないこと。
- (e) 座位保持装置として製作する部分が、車いすに備わっているため重複することとなる部分(座布、背当シート、肘当て、レッグレスト、フットレスト等)については、車いす修理基準の各部位の交換価格の95%を控除すること。ただし、リクライニング機構に限り車いす側の機構を優先することとし、座位保持装置側のリクライニング機構の製作加算は行わないこと。

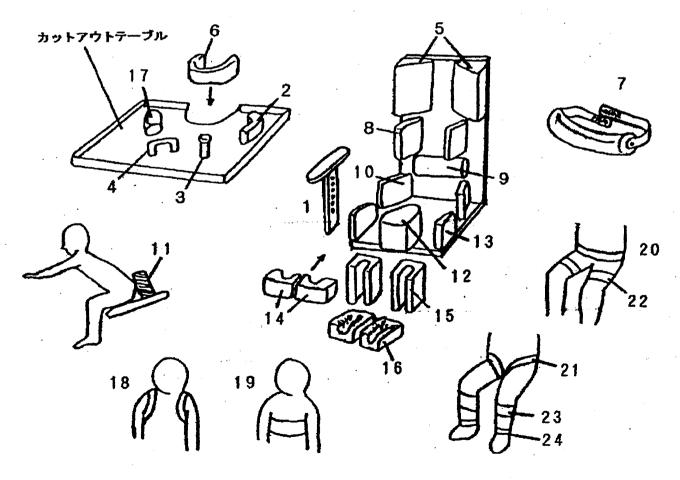
- (f) 車いすフレームに支持部を直接取りつける場合は、支持部の連結の価格を 加算することができないこと。
- (g) 完成用部品を使用する場合は、構造フレームの基本価格を合算することができないこと。

d 付属品

- (a) 共通事項
 - i 価格は、一単位(個·本)の額とすること。
 - ii 取り付けに当たってマジックバンドを使用する場合は、その価格を含む ものとすること。
- (b) カットアウトテーブル
 - i カットアウトテーブルは、机上作業を行う場合に用いるとともに、その カット部において体幹の安定や上肢の保持を図るものであること。
 - ii 表面クッション張りは、緊張や不随意運動などによる頭部、上肢への保護を目的とするものであること。
- (c) 上肢保持部品、体幹保持部品、骨盤保持部品、下肢保持部品、ベルト部品 については、次表に示すそれぞれの機能を果たすものであること。

なお、その形状が例示以外のものであっても、当該機能を果たすものであれば、取り扱うことができること。

図-55 付属品の例



名 称	種	類	機能
	1	アームレスト	上肢の支持
上肢保持部品	2	肘パッド	肩甲帯のリトラクション抑制、不随意運動の抑制
上放床材制品	3	縦型グリップ	手の不随意運動の抑制、体幹の正中保持
	4	横型グリップ	同 上
	5	肩パッド	肩の挙上防止、肩甲帯のリトラクション抑制
	6	胸パッド	体幹の前傾防止
体幹保持部品	7	胸受けロール	同 上
	8	体幹パッド	体幹の横ずれ防止
	9	腰部パッド	腰椎の支持
骨盤保持部品	10	骨盤パッド	骨盤の固定
月盆水环即四	11	臀部パッド	臀部の後ろずれ防止
	12	内転防止パッド	股関節の内転防止
	13	外転防止パッド	股関節の外転防止
下肢保持部品	14	膝パッド	前ずれ防止、膝の伸展防止、骨盤の固定
	15	下腿保持パッド	下腿の交差防止
-	16	足部保持パッド	足部の保持
		腕ベルト	手の不随意運動の抑制、体幹の正中保持
	17	手首ベルト	同上
•	18	肩ベルト	体幹の正中保持、前傾防止
t .	19	胸ベルト	体幹の前傾防止
ベルト部品	20	骨盤ベルト	骨盤の保持
7 1 HOUL	21	股ベルト	骨盤の前ずれ防止
,	22	大腿ベルト	大腿部の保持
		膝ベルト	前ずれ防止、膝の伸展防止、骨盤の固定
	23	下腿ベルト	下腿部の保持
	24	足首ベルト	膝の伸展防止、足の横ずれ防止

- (d) ベルト部品は、クッション素材を取り付けた場合を含む価格とすること。
- (e) 支持部カバーとは、支持部の表面を覆うもので、ビニールレザー、布地などの素材を用いたものであること。

なお、上肢支持部カバーは、支持部が上肢支え及び前腕・手部支えに分離 しているものであっても、また、脱着式の加算は、支持部カバーが左右両側 分であっても、一単位として取り扱うこと。

- (f) 内張りとは、アームレストやテーブルの裏側に腕や膝が当たることによる 怪我の防止を目的としたものであること。
- (g) 体圧分散補助素材とは、低い反発力又は衝撃を吸収する機能を有するものであること。
- (h) キャスターは、1個当たりの価格とし、屋内で使用される場合に用いられ

るものであること。なお、多機能キャスターとは、車輪の動き (方向と回転) を同時に固定できるものであること。

e 調節機構

- (a) 脱着・開閉機構は、その機能の固定・解除が確実に行える構造のものであ り、蝶番のみやマジックバンドなどの簡便な方法によるものは加算すること ができないこと。
- (b) 完成用部品(支持部、継手部品、構造フレーム、アームレストに係るもの) が調節機構を有している場合は加算することができないこと。

(5) 完成用部品

部品の名称、使用部品、価格等については、完成用部品の指定基準に定めると ころによるものとすること。ただし、使用部品の処方に際しては、障害状況や適 切な補装具費支給等の観点からの妥当性が求められることから、更生相談所の意 見等に基づき決定すること。

(参考) 座位保持装置の基本工作法から考えられる必要な設備等

座位保持装置の基本工作法における各工程に係る作業内容を遂行するために必要となる、標準的な設備等については、以下を参照すること。

工程	作業の内容	設備
(ア) 身体状況の 観察と評価	身体変形の状況及び痙直、緊張、不随意運動等の観察ならびにこれらの特徴の把握並びに姿勢の決定及び使用目的の確認。	
(イ) 採寸	製作に必要な寸法及び角度の測定並びに情報カード への記録。	
(ウ)採型	採型器による陽性モデル又はギプス包帯法による陰 性モデルの採型。	採型器
(エ) 設計図の作成	製作に必要な設計図の作成。	
(オ) 陽性モデルの 製作・修正	陰性モデルへのギプスの注型ならびに支持部の製作 に必要な陰性モデルの製作、修正、表面の仕上げ。	
(カ) 加工・組立て	陽性モデル及び設計図に基づく加工ならびに組立 て。	
(キ)仮合せ (中間適合検査)	身体への適合並びに装置の各機能の検査及び修正。	
(ク)仕上げ	各部品の取付け及び仕上げ等。	ミシン
(ケ)適合検査	最終的な身体への適合及び装置の各機能の検査。 ※ユーザに対する座位保持装置の取扱い方法の説明 やメンテナンス、接触面の衛生管理等の指導。	-
※ 関連業務	 製作に必要な個人情報(氏名、年齢、職業、家族構成、身体状況、住宅環境、生活様式、ユーザの希望、連携可能な関係医療機関等)の収集、情報カードへの記載、保管、管理業務。 初期段階で、ユーザが座位保持装置を入手するまでの流れについて説明する。 処方医と連携し、最適な部品等の選択を行う。座位保持装置の引渡し後も、定期的なチェック 	

を行うことが望ましいことをユーザにご理解い ただく。

- ※ 事務室、工作室が必要であり、設備を配置した上で十分に動ける面積(例:6坪以上)があること。
- ※ 設備欄に掲げる設備のほか、必要な工具等(例:ボール盤、ジグソー、エアコンプレッサー、電動ドリル、万力、ハンドリベッター、トルクレンチ、パイプカッター、ノギス、ウレタンカッター、ディスクグラインダー等)を備えていること。

第2 修理に要する費用の額の算定等に関する取扱い

1 殼構造義肢

殻構造義肢の修理については、「購入基準」と同様に加算方式でその合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとすること。

修理項目	価	格	
アンケットの交換	採型区分ごとの基本価格又	ては複製価格にソケットの価	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	格を加算した額をもって修理	提価格とすること。	
イ ソフトインサート	採型区分ごとのソケットの	交換により付随する価格又	
の交換	は単独の場合の価格をもって	修理価格とすること。	
ウ 支持部の交換	交換した支持部の価格をも	って修理価格とすること。	
エ 義手用ハーネス及	大梅)を美工田、・・・・フ	75节日服子田世日の廿上年	
び義足懸垂用部品の		び義足懸垂用部品の基本価	
交換	格をもって修理価格とするこ	٠ - ۷ ،	
オ 外装の交換	交換した外装の価格をもっ	て修理価格とすること。	
	完成用部品の交換に係る基	本価格に、「購入基準の完	
カ 完成用部品の交換	成用部品」に掲げる価格を加	口算した額をもって修理価格	
	とすること。	-	
	断端の変化に対しソケット	を調整した場合に「修理基	
キ ソケットの調整	準のキのソケットの調整」に	「定める額をもって修理価格」	
	とすること。		

- (注) 1 ア又はウの修理で完成用部品を必要とする場合は、「購入基準の完成用部品」に掲げる価格を加算すること。
 - 2 ア、ウ及びカの修理について、他の修理を必要とする場合は、当該他の修 理価格を加算すること。

(1) ソケットの交換

- a 基本価格及び複製価格
 - (a) 基本価格は、採寸又は採型と仮歩行を含みソケット交換を行う場合の価格であること。
 - (b) 複製価格は、使用中の義足からソケットを復元し、仮歩行を含むソケット 交換を行う場合の価格であること。
 - (c) 上記(a)又は(b)の工程により、大幅に支持部を修正する必要がある場合は、

当該支持部の使用材料ごとに支持部の価格を加算することができること。

- b ソケットの価格
 - (a) ソケットの価格は、ソケットの基本価格又は複製価格の採型区分に基づき 使用材料ごとに加算すること。
 - (b) 二重式ソケットは、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。

(2) ソフトインサートの交換

- a ソケット交換に付随する場合の価格とは、ソケット交換を行う時に付属的に ソフトインサートを製作する場合の価格であること。
- b 単独の場合の価格とは、ソフトインサート交換のみを行う場合であり、使用 中のソフトインサートから陽性モデルを作りソフトインサートを製作する場 合の価格であること。ただし、皮革、皮革・フェルトの材料を使用する場合に は、陽性モデルを作らなくてもよいこと。

(3) 支持部の交換

- a 支持部交換を行う場合は、ソケット交換、継手交換、アンクルブロック交換、 幹部交換、鉄脚交換、高さ修正及び長さ修正等の修理において支持部に手を加 えることを余儀なくされる場合に、その修理箇所の支持部を加算することがで きること。
- b 支持部交換に伴い、外装を新しく行う場合は、外装の価格を加算すること。 ただし、残存の皮革を使用する場合は、外装を加えられないこと。
- c 熱可塑性樹脂を用いる場合の価格は、セルロイドに準じて取り扱うこと。
- d 幹部、鉄脚及び足部の交換については、第1の1の殻構造義肢に準じて取り 扱うこと。

(4) 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換

- a 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換は、当該基本価格に購入基準の使用部品価格を加算すること。
- b 修理項目の中で購入基準に掲げられていない修理については、当該基本価格 をもって修理価格とすること。
 - c 金具部品交換の基本価格には、美錠等の金具部品の価格が含まれていること。
 - d 義足用股吊り交換の価格は、1本当たりのものであること。
 - e 軽便式・下腿義足常用普通用の懸垂用膝カフの交換については、PTB膝カフに準じて取り扱うこと。

(5) 外装の交換

- a 新たに外装を行う場合にのみ加算すること。
- b 足部の表革及び裏革の交換については、木製足部の場合に加算することができること。ただし、職業上・生活環境等により、特に足部の耐久性を高める必要があると認められる場合は、木製足部以外の足部にも表革及び裏革を加算することができること。
- c リアルソックスを必要とする場合は、「購入基準の完成用部品」に掲げる価

格に、「修理基準の才の外装」に定める額を加算すること。

(6) 完成用部品の交換

- a アライメント調整を必要とするもの
- (a) アライメント調整を必要とするものとは、支持部に手を加えないと修理できない完成用部品の交換であること。
 - (b) 前留金具部品交換は、全体の交換とし、支持部の価格を加算できないこと。
 - (c) 溶接は、アライメント修正及び支持部修正を必要とする溶接であること。
 - (d) 外装を必要とする修理は、外装の価格を加算することができること。
- b アライメント調整を必要としないもの
 - (a) アライメント調整を必要としないものとは、支持部、外装に手を加えることなく修理ができる完成用部品の交換であり、各パーツの小部品の交換とすること。ただし、ネジ類の交換は、部品交換として加算できないこと。
- (b) 溶接は、外装交換の有無にかかわりなく支持部修正を必要としない溶接であること。
 - (c) 吸着バルブの交換は、単独の場合とソケット交換に付随する場合とに区分され、単独の場合にのみ部品交換の基本価格を加算すること。
 - (d) その他アライメント調整を必要とするもの以外の修理であること。

2 骨格構造義肢

骨格構造義肢の修理に要する費用の額の算定等については、「購入基準」と同様に加算方式でその合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとすること。

修理項目	価 格	
ア ソケットの交換	採型区分ごとの基本価格又は複製価格にソケットの 格を加算した額をもって修理価格とすること。	価
イ ソフトインサート	採型区分ごとのソケットの交換により付随する価格	又
の交換	は単独の場合の価格をもって修理価格とすること。	
ウ 支持部の交換	交換した支持部の価格をもって修理価格とすること	
エ 義手用ハーネス及 び義足懸垂用部品の 交換	交換した義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の価格 もって修理価格とすること。	を
オー外装の交換	交換した外装の価格に、完成用部品の外装用部品を 算した額をもって修理価格とすること。	·加
カ 完成用部品の交換	使用部品ごとに「購入基準の完成用部品」に掲げるに、2,500 円を加算した額をもって修理価格とするこのででし、ストッキネット、吸着バルブ、懸垂ベルト、BMウェッジ、断端袋、ライナーロックアダプタ、ラナー、ラミネーションポスト、エアコンタクトキットびエアパイロンポンプの交換の場合には、「購入基準完成用部品」に掲げる価格をもって修理価格とすること	と。 ドイ及の
キ ソケットの調整	断端の変化に対しソケットを調整した場合に「修理準のキのソケットの調整」に定める額をもって修理価とすること。	基

- (注) 1 ア又はウの修理で完成用部品を必要とする場合は、「購入基準の完成用 部品」に掲げる価格を加算することができること。
 - 2 ア、ウ又は力の修理について、他の修理を必要とする場合は、当該他 の修理価格を加算すること。
 - 3 外装の交換は、フォームカバーを交換する場合に限ること。

(1) ソケットの交換。

- a 基本価格及び複製価格
 - (a) 基本価格は、採寸又は採型と仮歩行を含み、ソケット交換を行う場合の価格であること。
 - (b) 複製価格は、使用中の義足からソケットを復元し、仮歩行を含むソケット 交換を行う場合の価格であること。
 - (c) 上記(a)又は(b)の工程により、大幅に支持部を修正する必要がある場合は、 当該支持部の使用材料ごとに支持部の価格を加算することができること。
- b ソケットの価格
 - (a) ソケットの価格は、ソケットの基本価格又は複製価格の採型区分に基づき 使用材料ごとに加算すること。
 - (b) 二重式ソケットは、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。
- (2) ソフトインサートの交換
- a ソケット交換に付随する場合の価格とは、ソケット交換を行う時に付属的に ソフトインサートを製作する場合の価格であること。
- b 単独の場合の価格とは、ソフトインサート交換のみを行う場合であり、使用 中のソフトインサートから陽性モデルを作りソフトインサートを製作する場 合の価格であること。ただし、皮革、皮革・フェルトの材料を使用する場合に は、陽性モデルの製作を省略することができること。
- (3) 支持部の交換

支持部交換は、ソケット交換を行う場合にのみ加算すること。

(4) 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換

義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換の取扱いについては、第1の1の殻 構造義肢に準ずること。

- (5) 外装の交換
- a フォームカバーの交換を行う場合にのみ加算すること。
- b リアルソックスを必要とする場合は、「購入基準の完成用部品」に掲げる価格に、「修理基準のオの外装の交換」に定める額を加算すること。
- (6) 完成用部品の交換

ストッキネット、吸着バルブ、エアパイロンポンプ等の交換及び断端袋の購入 (交換を含む。)については、「購入基準の完成用部品」に掲げる価格をもって 修理価格とすること。

3 装具

装具の修理に要する費用の額の算定等については、「購入基準」と同様に加算方式でその合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとすること。

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	修理	項 目	価 格
ア 継手及び支持部の交換		部の交換	修理項目ごとに「購入基準の製作要素価格」 に掲げる価格に、「修理基準のアの継手及び支 持部の交換」に定める額を加算した額をもって 修理価格とすること。
イ第	こ成用部品の3	·····································	修理項目ごとに「購入基準の完成用部品」に 掲げる価格をもって修理価格とすること。
ウ マジックバンドの交換		ドの交換	修理箇所ごとに 25mm幅のもの及び 50mm幅のものは「修理基準のウのマジックバンドの交換」に定める額とすること。ただし、裏付きの場合には、当該価格を 2 倍した額を修理価格とすること。
工資	工 溶接		修理箇所ごとに「修理基準のエの溶接」に定 める額とすること。
オ そ	の他の交換・	修理	
(7) 修理部位	下肢装具 靴型装具	足底革交換又は 足底ゴム交換 本底交換 足底が換 半張交換 難交換 強上交換 で変換 で変換 で変換 で変換 で変換 で変換 で変換 で変換 で変換 で変	修理項目ごとに「修理基準の工のその他の交 換・修理の(7)の修理部位」に定める額とするこ と。
	体幹装具	硬性コルセット 筋金交換 軟性コルセット 筋金交換	
(イ) (ア)以外の部位		邓位	修理項目ごとに「購入基準の製作要素価格」 に掲げる価格とすること。

- (注) 1 採型又は採寸を必要とする修理については、「購入基準のウの基本価格」に掲 げる価格を加算することができること。
 - 2 ア又はオ ((イ)に係るものに限る。) の修理で完成用部品を必要とする場合は、 「購入基準の完成用部品」に掲げる価格を加算することができること。
 - 3 靴型装具は、右又は左の一側を一単位とすること。
 - 4 本底交換の価格は、踵部品の価格を含むものであること。
 - 5 革底の細革交換は、革底の価格を加算すること。

完成用部品の交換において、2つ一組の完成用部品を1つ用いる修理の場合は、「購入基準の完成用部品」に掲げる価格に対して1/2を乗じた額をもって修理価格とすること。ただし、標準靴を除くものとすること。

4 座位保持装置

座位保持装置の修理に要する費用の額の算定等については、「購入基準」と同様に加算方式でその合算した額の 100 分の 103 に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとする。

修理項目	価 格	
ア 支持部の交換	「購入基準のエの製作要素価格の(ア)の支持部」に掲げる価格に、「修理基準のアの支持部の交換」に定める額を加算した額をもって修理価格とすること。	
イ 支持部の調整	寸 法 調 整 形 状 調 整	
頭 部 上腕・手部 前腕・手部 体幹部 付盤・大腿部 下腿部 足 部	修理項目ごとに「修理基準のイの支持部の調整」に定める額と すること。	
ウ 支持部の連結、連 結角度調整用部品の 交換	修理項目ごとに「購入基準の製作要素価格の支持部の連結」に掲げる価格に、「修理基準のウの支持部の連結、連結角度調整用部品の交換」に定める額をもって修理価格とすること。	
購入基準の製作要素価格の構造フレームに接格に、「修理基準の工の構造フレームの交換」 エ 構造フレームの交換」を加算した額をもって修理価格とすること。 車いす及び電動車いすとしての機能を付加し 当該機能のみに係る部分については、車いす及 すの修理基準に準ずること。		
オー付属品の交換	修理項目ごとに「購入基準の製作要素価格の付属品」に 掲げる価格をもって修理価格とすること。	
カ 調節機構の交換	修理項目ごとに「購入基準の製作要素価格の調節機構」 に掲げる価格をもって修理価格とすること。	
キ マジックバンドの 交換	25mm 幅のもの及び 50mm 幅のものは「修理基準のキのマジックバンドの交換」に定める額とし、裏付きを必要とする場合には、当該価格を 2 倍した額とすること。	
ク 完成用部品の交換	修理項目ごとに「購入基準の完成用部品」に掲げる価格 をもって修理価格とすること。	
(注) 採寸又は採型を必要とする修理については、「購入基準のウの基本価格」に掲げる 価格を加算することができること。		

継手の交換において、2つ一組の義肢・装具の完成用部品を1つ用いる場合は、 「購入基準の設構造義肢の完成用部品」、「購入基準の装具の完成用部品」に掲げ る価格に対して1/2を乗じた額をもって修理価格とすること。

第3 モジュラー方式車いすに関する取扱い

モジュラー方式の車いすを構成する部品は、別表「モジュラー方式車いすの構成」 に掲げるものとすること。

別表

モジュラー方式車いすの構成

名 称	構成內容	構 成 部 品
フレーム	サイドフレーム	サイドベースフレーム, サイド拡張フレーム (一体型も同じ)
	クロスフレーム	折りたたみフレーム (固定連結フレームも含む)
·	バックサポート	バックサポート, バックサポートパイプ
	座	座布 (座シートも同じ)
身体支持ユニット	アームサポート	アームサポート, アームサポート取付部品, サイドガード
	フットサポート	フットサポート (フットプレート (パイプ状 プレートも同じ), ステップポストを含む), レッグサポート
大車輪	駆動輪	ハブ取付部品, ハブ, ハブ軸, スポーク, リ ム, タイヤ, チューブ, ハンドリム
		キャスター (キャスターフォーク, キャスタ
キャスター	キャスター	ーステム, キャスター取付部品, キャスター
	,	ホイール, キャスタータイヤを含む)
ブレーキ	ブレーキ	ブレーキ, ブレーキ取付部品

第4 車いす及び電動車いすに関する取扱い

車いす及び電動車いすに、障害状況等に応じた部品等を追加する場合の対象者例及び 構造は次のとおり。

			A Committee of the Comm
項目	1 台分 又は 1 個分	対象者例	構造
背クッション	個	背部の褥瘡危険性がある者。軽度 の座位困難性があり、座位保持に 必要な場合。	ウレタン等を主材料とする。
特殊形状クッ ション (骨 盤・大腿部サ ポート)	個	座位保持が困難で臀部・大腿形状 に沿った形状のクッションが必 要な者。(座位保持装置のモール ド型までは必要ない者。)	ウレタンを主材料とし、座位 保持機能を高めたもの。
クッションカ バー (防水加 エを施したも の)	個	失禁が頻回等の理由から防水用 クッションカバーを必要とする 者。	防水加工を施したもの。
クッション滑 り止め部品	台	足こぎ操作や、移乗動作によりク ッションのズレが頻繁に生ずる 者。	座面にベルクロや滑り止め 効果のある素材を縫製した もの。
延長バックサ ポート	台	体幹の筋力低下により、背当ての 延長が必要な者。リクライニン グ、ティルト機構を有する車いす には必要。	バックサポートパイプを延 長し、背当てシートを張った タイプ。枕を含まない。
枕 (オーダー)	台	体幹筋、頭部筋の麻痺等により頭 部の位置を微調整する必要があ る者。	利用者の頭頸部に適合させ たオーダーメイドの枕。カバ 一含む。 (レディメイド (カ バー含む) の価格は50%)
張り調整式バ ックサポート	台	体幹の筋力低下や脊柱変形等に より、一枚ものの背当てシートで は座位の安定性確保が困難な者。	バックサポートパイプ間に 5 cm幅程度のベルトを数本 張り、クッション入りカバー で覆う構造。(背クッション の同時加算は不可。)
高さ調整式バ ックサポート	台	成長期の児童。最初の1台目の車 いすで、使用の慣れ等により背当 て高さ変更があり得る者。	バックサポートパイプの長 さが可変できる構造。
後彎対応調整 式バックサポ ート	台	背張り調整のみでは対応できない場合(高度後彎の場合等)には必要。(特例補装具の取扱い)	バックサポートパイプの途 中に角度可変部品が取り付 けられている構造。

r		·	
骨盤サポート	台	脊柱の変形等により骨盤部を支持する必要がある者。(特例補装 具の取扱い)	バックサポートパイプの骨盤部に部品が取り付けられ、 張り調整が可能なベルトを 通している構造。
背折れ機構	台	背当てが高く、自動車のトランク 等への収納が頻繁にある場合等 に必要。	バックサポートパイプの途 中から折りたたみ可能な構 造。
背座間角度調 整機構	台	成長期の児童。最初の1台目の車 いすで、使用の慣れ等により背当 て角度の変更があり得る者。	バックサポートパイプと座 ベースパイプの交点付近に 角度可変部品を取り付けた 構造。
高さ角度調整 式アームサポ ート	個	成長期の児童等でアームサポートの高さの変更の必要がある者。 上肢筋力低下、可動域制限等によりアームサポートの高さ調整を 要する者で、かつ、上肢筋力低下 により、ティルト時に肘が落ちる 場合に必要。	肘を乗せる部分が上下に可動(複数の穴にネジ等で固定)する構造、かつ、肘を乗せる部分の角度が可変する構造。
高さ調整式アームサポート(段階調整式)	個	成長期の児童等でアームサポートの高さの変更の必要がある者。 上肢筋力低下、可動域制限等によりアームサポートの高さ調整を 要する者。	肘を乗せる部分が上下に可 動(複数の穴にネジ等で固 定)する構造。
角度調整式アームサポート	個	上肢筋力低下により、ティルト時 に肘が落ちる場合に必要。	肘を乗せる部分の角度が可 変する構造。
跳ね上げ式アームサポート	個	移乗動作時に必要な者。	アームサポートをフレーム に連結する部品に可動性を 持たせ跳ね上げを可能とす る構造。
脱着式アームサポート	個	移乘動作時に必要な者。	アームサポートをフレーム に差し込む構造等。
アームサポー ト拡幅	個	上肢筋力低下により、肘が落ちやすい者。	肘当ての幅を 6 cm以上の幅 広タイプとしたもの。
アームサポー ト延長	個	リクライニング時に肘が落ちる 者。	肘当ての長さを後方に延長 したもの。
脱着式レッグサポート	個	足こぎが主な操作手段の者。移乗 動作時に必要な者。	フレームパイプに部品を取り付けレッグサポートを差 し込む等の構造。
挙上式レッグ サポート (パ ッド形状)	. 個	膝関節の屈曲制限がある者。	歯形の形状又はメカニカル ロックでレッグサポートフ ットサポートを挙上できる 構造。

			·
開閉挙上式レ ッグサポート (パッド形 状)	個	膝関節の屈曲制限がある者。	歯形の形状又はメカニカルロックでレッグサポートフットサポートを挙上できる構造、かつ、フレームパイプに部品を取り付けレッグサポートを差し込む等の構造。
開閉・脱着式 レッグサポート	個	移乗動作時に必要な者。	フレームパイプに部品を取り付けレッグサポートを差 し込む等の構造。
フットサポー ト前後・角 度・左右調整	個	成長期の児童。足関節の可動域制 限がある者。下肢装具をつけたま ま車いす乗車する者等。	複数の穴を持つフットサポ ートをクランプで挟む構造 等。
ヘッドサポー トベース (マ ルチタイプ)	台	体幹筋、頭部筋の麻痺等により頭部の位置を微調整する必要がある者。リクライニング、ティルト機構を有する車いすには必要。	頭頸部を支持するためにバックサポートパイプに取り付けられるベース部品。高さ・前後・角度調整が可能なもの。枕を含む。
座張り調整機 構	台	成長期の児童で座の奥行きの変 更の必要がある者。下肢、体幹筋 の麻痺等により座面を調整する 必要がある者。	座のベースパイプ間に 5 cm 幅程度のベルトを数本張り、 カバーで覆う構造。
座奥行き調整 (スライド 式)	台	成長期の児童で座の奥行きの変 更の必要がある者。下肢、体幹筋 の麻痺等により座面を調整する 必要がある者。	座のベースパイプの長さが 可変できる構造。
座板	台	スリング式のシートでは座位保 持が困難な者。	砂度が高い板。材質は木材又 は樹脂。
延長用ブレーキアーム	個	片麻痺者の麻痺側等に必要。	ネジ等で延長棒を取り付け る構造。
ノブ付きハン ドリム	個	上肢筋力低下により、駆動にノブ が必要な者。	ハンド リムに 複数のノブを 溶接した 構造。
車軸位置調整	個	成長期の児童で車軸の位置の変 更の必要がある者。最初の一台目 の車いすの場合等で購入後に車 軸位置の変更があり得る者。	車軸取り付け位置を複数の 穴又はスライド可能なプレ ート等で調整可能な構造。

	,		
大車輪脱着ハ ブ (クイック リリース)	個	車載などの際、簡単に取り外せる ことで車いすを小さく、また持ち 運びやすくするため。車軸位置調 整構造の際必要。	車輪中心のボタンを押すこ とにより脱着可能な構造。
ノーパンクタ イヤ (車いす 用)	個	メンテナンスフリーを希望する 者。	ハイポリマー製のもの又は これに準ずるもの。
転倒防止装置 (キャスター 付き折りたた み式)	個	頻繁に段差を介助する際等に必 要。	ワンタッチで折りたたみ可 能な構造。キャスター付き。
ガスダンパー	· 個	使用者の体重が重い場合のティルト、リクライニング機構に必要。	ガス圧式のダンパー。ティル ト機構等に取り付け。
幅止め	個	体重が重い方等でバックサポートパイプ等のたわみ防止に必要 な者	バックサポートパイプ間又 はベースパイプ間の芯張り。
高さ調整式手押しハンドル	台	ティルト、リクライニング時に介 助する場合に必要。	バックサポートパイプに沿って押し手がスライド可能 な構造。
車	個	車載固定等	フックをフレームに溶接さ れた構造等。 4 個まで。
日よけ (雨よ け) 部品	個	雨天外出が多い者。直射日光に弱い者。傘ホルダー等。(雨天走行時は取扱説明書の注意事項を参照すること。)	傘の持ち手を挟んでバック サポートパイプ等に取り付 ける構造等。
6 輪構造	台	職場や家屋が狭隘な場合。	フレーム中心部に大車輪が あり、後輪キャスターを2個 有するもの。前輪キャスター 上げも可能な構造。
成長対応型加 算 (車いす)	台	成長期の児童、その他購入後に大幅な変更が見込まれる者等。	バックサポート高さ、座奥行き、背・座張り調整、フットサポート前後調整、車軸位置調整、脱着ハブ、その他成長対応に必要な構造を有すること。
成長対応型加 算(電動車い す)	一台	成長期の児童、その他購入後に大幅な変更が見込まれる者等。	バックサポート高さ、座奥行き、背・座張り調整、フットサポート前後調整、その他成長対応に必要な構造を有すること。

	T*	T	
痰吸引器搭載 台	個`	痰吸引器を常時使用する必要が ある者。	車いすフレーム下部等に台 を取り付けた構造。
前方オフセッ トフレーム	個	装具を付けた方のためなど通常 のフレームでは他の福祉機器と の併用が不可能な場合。 (特例補 装具の取扱い)	レッグサポートの斜めパイ プを後方にオフセットした 構造。
フレーム補強	台	体重100kg以上の者。不随意 運動や緊張が激しい者など補強 を必要と認めた場合。 (特例補装 具の取扱い)	三角プレート等を溶接、又は 二重パイプにする等、強度を 高める構造。
背パッド座パ ッド	個	軽度の座位困難性があり、保持に 必要な場合。(特例補装具の取扱 いとし、価格は座位保持装置の付 属品を参考とする。)	ウレタン等を主材料とし、背 当てや座クッション面に装 着するもの。
電動スイング チンコントロ ールー式	台	上肢筋力低下により、上肢での操 作が不可能な者。あごで操作が可 能な者。	下記パーツから構成された 構造。
(パーツ) パ ワースイング チンアーム	個	上肢筋力低下により、上肢での操 作が不可能な者。	電動により可動するコント ローラー取り付けアーム。
(パーツ)チ ン操作ボック ス	個	上肢筋力低下により、上肢での操 作が不可能な者。	, あご操作用のコントロール ボックス。
(パーツ) セ レクター	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。	走行、リクライニング等の操 作切り替え用のスイッチ。
(パーツ)液 晶モニタ	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。	操作切り替えの状況等を表示するための液晶モニタ。
(パーツ) 頭 部スイッチ・ 取付金具	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。	頭部で走行、リクライニング 等の操作切り替えを行うた めのスイッチとフレームに 取り付けるための金具。
手動スイング チンコントロ ール一式	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。スイングアーム の位置調整は介助者が行う場合。	下記パーツから構成された 構造。
(パーツ) 手 動スイングチ ンアーム	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。スイングアーム の位置調整は介助者が行う場合。	手動により可動するコント ローラー取り付けアーム。
(パーツ) チ ン操作ボック ス	個	上肢筋力低下により、上肢での操 作が不可能な者。	あご操作用のコントロール ボックス。

<u></u>	,		
手動スイング アーム	個	上肢の可動域制限等により、コントローラー位置が、身体の中央になるような場合必要。	操作ボックスを任意の場所 に取付が可能なアーム。
多様入力コントローラ (非常停止スイッチボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	非常停止スイッチ付きの多 様入力コントローラ。
多様入力コン トローラ (4 方向スイッチ ボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	十字配列型の4ボタン。
多様入力コン トローラ (4 方向スイッチ ボード).	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	並列配置の4ボタン。
多様入力コン トローラ(8 方向スイッチ ボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	円形配置の8ボタン。
多様入力コン トローラ (8 方向スイッチ ボード)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	楕円形配置の8ボタン。
多様入力コン トローラ (小 型ジョイステ イックボック ス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	小型のジョイスティック。
多様入力コン トローラ (フ ォ ー ス セ ン サ)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	フォースセンサ内蔵のコン トローラ。
多様入力コン トローラ (足 用ボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	足指や足底での操作に耐え るよう耐久性の高いコント ローラ。
簡易1入力一式	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	スキャン式で1ボタンで走 行操作が可能な仕様コント ローラ。
延長式スイッチ	個	上肢筋力低下や可動域制限等に より、スイッチの延長が必要な 者。	材料一樹脂
レバーノブ各 種形状	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊なノブが必要な者。	材料一樹脂
感度調整式ジョイスティック	台	上肢筋力低下や病状進行等により、ジョイスティックの傾倒感度 を、前・後・左・右それぞれ独立 に変更することが必要な者。	プログラム変更により、ジョイスティックの傾倒感度を、前・後・左・右それぞれ独立に変更調整が可能なもの。

		·	
ジョイスティ ックのバネ圧 変更	台	上肢筋力低下等により、バネ圧を 低くする等の対応が必要な者。	バネの変更による操作力調整。(弱くしすぎると事故に つながるため注意を要する。)
前輪パワース テアリング	台	悪路での使用が多い場合。不随意 運動等による操作不安定が、これ により解消する場合。	前輪を自在輪とせず、電動で操作する構造のもの。
前輪駆動後輪自在輪式	台	悪路での使用が多い場合。不随意 運動等による操作不安定が、これ により解消する場合。ベッド、机 等へ寄り付きやすくなる場合等。	前輪を駆動輪、後輪を自在輪 としたもの。加算額は設けない。
簡易型電動装 置 AC サーボモ ーター式	台、	一回充電の航続距離を長く必要 とする者。メンテナンスフリーを 希望する者。	駆動方式としてACサーボ モーターを採用したもの。
ノーパンクタ イヤ (電動車 いす前輪)	個	メンテナンスフリーを希望する 者。	ホイール付き。
ノーパンクタ イヤ (電動車 いす後輪)	個	メンテナンスフリーを希望する 者。	ホイール付き。
手動リクライ ニング装置交 換	台	手動リクライニング式電動車い すの修理時交換価格	リクライニング機構が手動 のもの。
スイッチボッ クス別箱	個	上肢筋力低下や可動域制限等に よりスイッチボックスを別箱で 必要とする場合は特例対応。	コントロールボックスにつ いているスイッチを別箱に より任意の場所に取り付け る構造。
歩行器(後方 支持型)	石	前方支持型のものでは歩行姿勢 が前傾しやすい者であって、後方 支持型であっても転倒危険性が ない者、かつ、これによって実用 的な歩行が可能となる者。	基本構造は四輪歩行器(腰掛けなし)に準じ、フレームが側方及び後方にあり、上肢及び骨盤後方を支持する構造。
歩行器(サド ル・テーク けた が が が が が は り り は り り り り り り り り り り り	台	成長期の児童等で、上肢支持のみの自力立位が困難であるが、臀部のわずかな支持があれば実用歩行が可能になる者であって、かっ、歩行器の握りを把持することが困難等の理由からテーブル面に上肢を支持することで実用歩行が可能になる者。	基本構造は四輪歩行器 (腰掛けなし) に準じ、サドル・テーブル等を有する構造。

都 道 府 県
政 令 市 補装具費支給担当課 御中中 核 市

厚生労働省社会·援護局 障害保健福祉部 企画課 自立支援振興室 社会参加支援係

「電動車いすに係る補装具費支給事務取扱要領」の 電動車いすの対象年齢について

平素より障害福祉行政の推進にご尽力いただき感謝申し上げます。

さて、標記については、多くの自治体より度々質問が寄せられていましたので、下記のとおりQ&A形式で整理しましたので、事務の参考としてください。

記

(問)

学齢児以上を対象とするのはどのような考え方か。また、学齢児未満であっても対象とし得るか。

(答)

1. 電動車いすに係る補装具費の支給は、重度の歩行困難者の自立と社会参加の促進を 図ることを目的として行われるものであることから、身体障害児の身体の状況、年齢、 学校教育、生活環境等の諸条件を考慮し、その是非を判断していただきたい。

電動車いすに係る補装具費の支給に際しては、使用者及び他の歩行者等の安全を確保するため、操作訓練、使用上の留意事項の周知等について格段の指導が必要となる。対象者については、重度の下肢機能障害者であって、電動車いすによらなければ歩行機能を代替できない者等であり、歩行者として、必要最小限の交通規則を理解・遵守することが可能な者。また、操作ノブ等の操作のほか、メインスイッチ・速度切替、発進・停止、速度調節、直進(直進・蒲鉾・片傾斜道路)走行、S字・クランク走行等その他移動に必要な操作が円滑に行える者が対象となると考えている。

これらを勘案し、「学齢児以上であって、電動車いすの特殊性を特に考慮し、少なくとも小学校高学年以上を対象とすることが望ましいこと。」としているところである。

2. 以上の趣旨を踏まえ、対象児童の年齢のみをもって一律に支給しないことを決定し、 申請を却下することは適当でない。